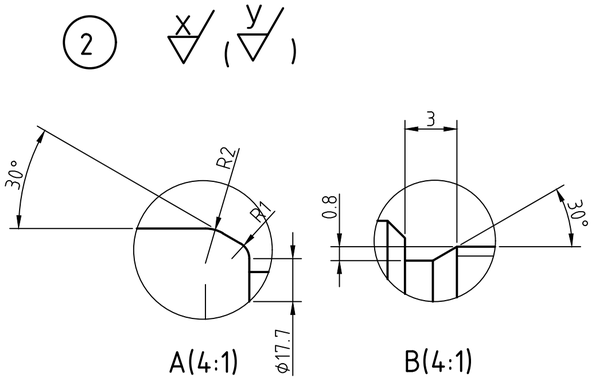

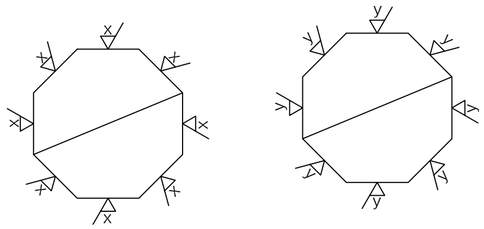

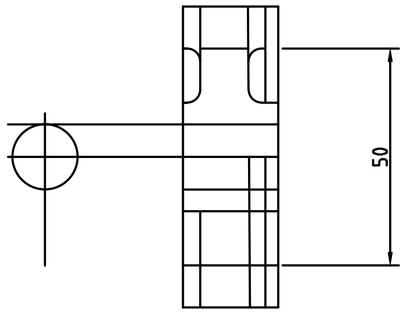

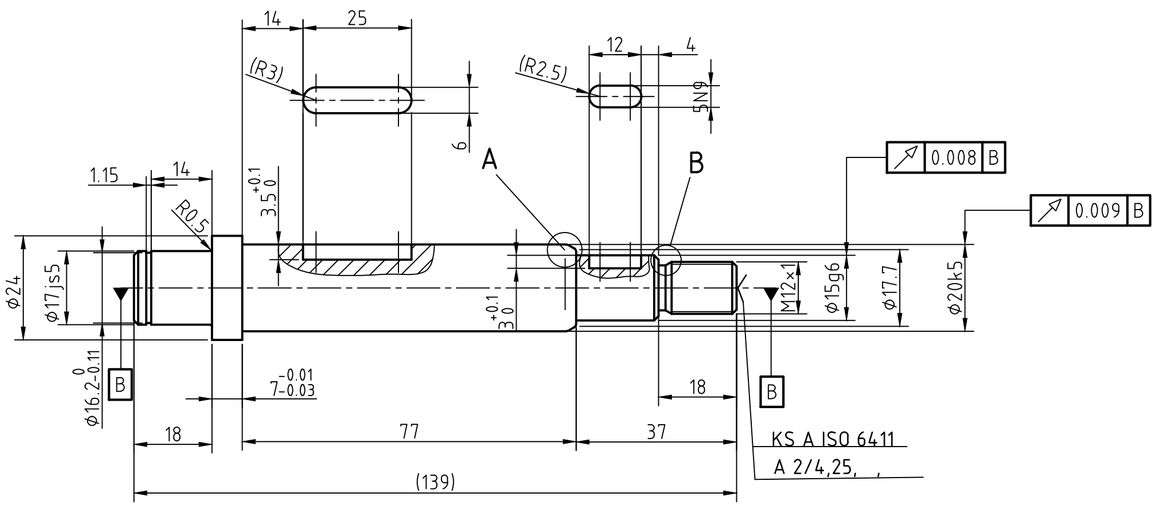

주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. 전체 열처리 HRC 50±2 (품번2)
5. ▽부 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장
6. 표면 거칠기

▽ = ▽

X ▽ = 3.2 ▽ , N8

Y ▽ = 0.8 ▽ , N6

6	V-벨트플리	GC250	1	
2	축	SM450	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어박스	수험번호		710605E1014
한국ATC센터(주)			척 도	1:1
			각 법	3각법