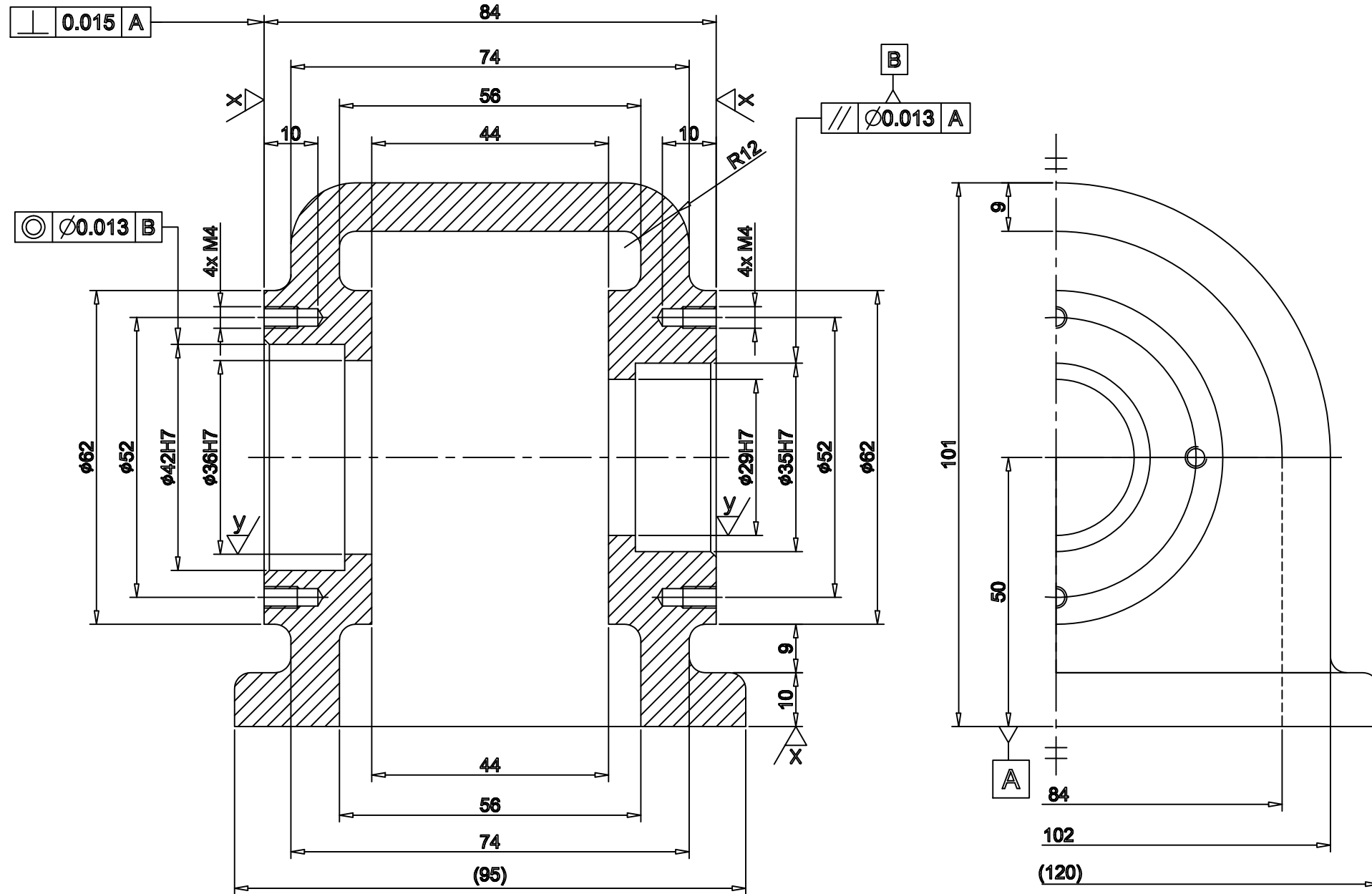


① (X, Y)



1. 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
다) 주강부 : KS B 0418-B급
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. $\checkmark$ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC 50 $\pm$ 2
6. 표면 거칠기 $\checkmark = \checkmark$
 $\frac{W}{\checkmark} = \frac{12.5}{\checkmark}$, N10
 $\frac{X}{\checkmark} = \frac{3.2}{\checkmark}$, N8
 $\frac{Y}{\checkmark} = \frac{0.8}{\checkmark}$, N6

1	본체	GC200	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력전달장치	수험번호	380723E1019	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법