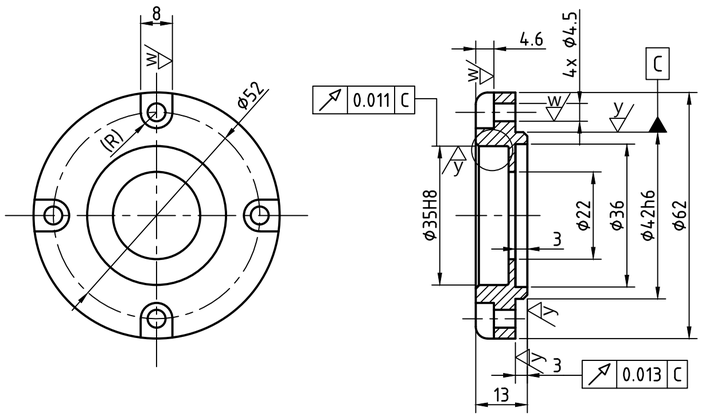
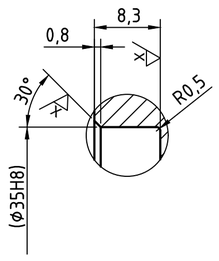
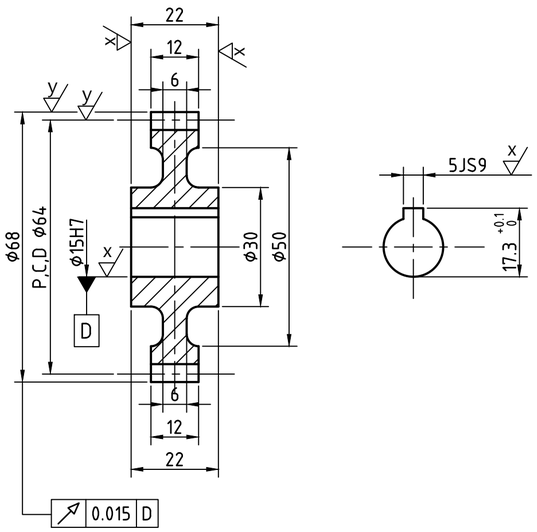
⑥ ▽(W, X, Y)



A (2 : 1)



⑨ ▽(X, Y)



스퍼기어 요목표		
기어치형		표준
공구	치형	보통 이
	모듈	2
	압력각	20°
잇수		32
피치원 지름		ϕ64
전체 이 높이		4.5
다듬질 정도		호브절삭
정밀도		KS D ISO 1328-1 , 4급

주서

1. 일반공차-가)가공부 : KS B ISO 2768-m
   나)주조부 : KS B 0205-CT11
   다)주강부 : KS B 0418-B급
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1ㅌ 45°, 모깍기는 R3
3. 일반모떼기는 0.2x45°
4. ▽ 부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC50±2 (품번 9)
6. 표면거칠기
   ▽ = ▽
   ▽ = ▽ , N10
   ▽ = ▽ , N8
   ▽ = ▽ , N6

9	외부 스퍼기어	SC480	1	
6	앞 커버	GC200	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어박스	수험번호		480723E1009
한국ACT센터(주)			척도	1:1
			각도	3각법