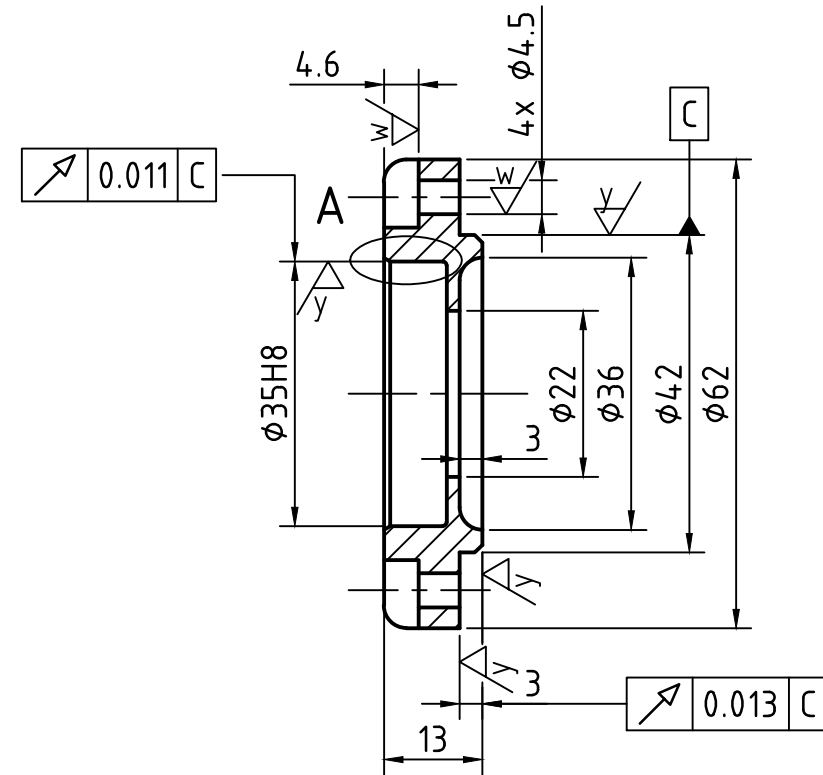
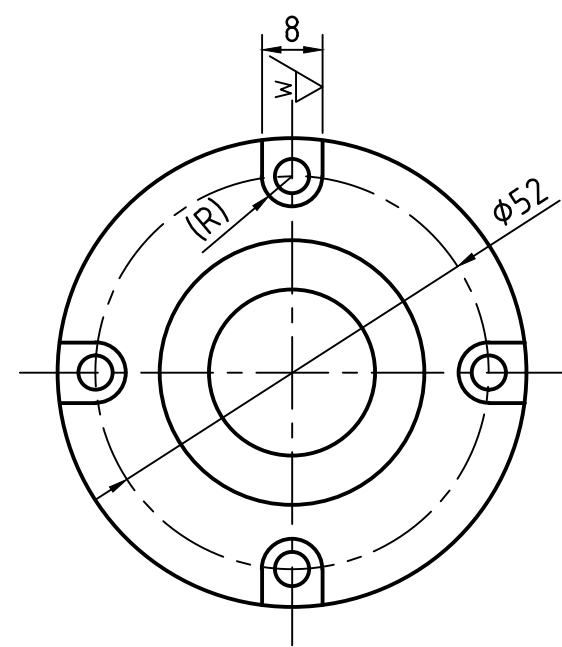
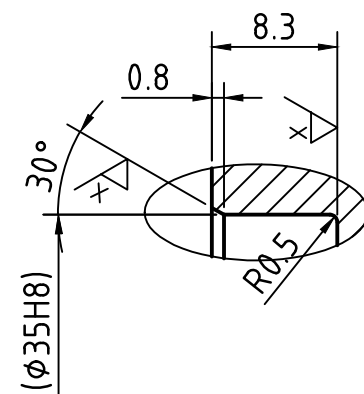


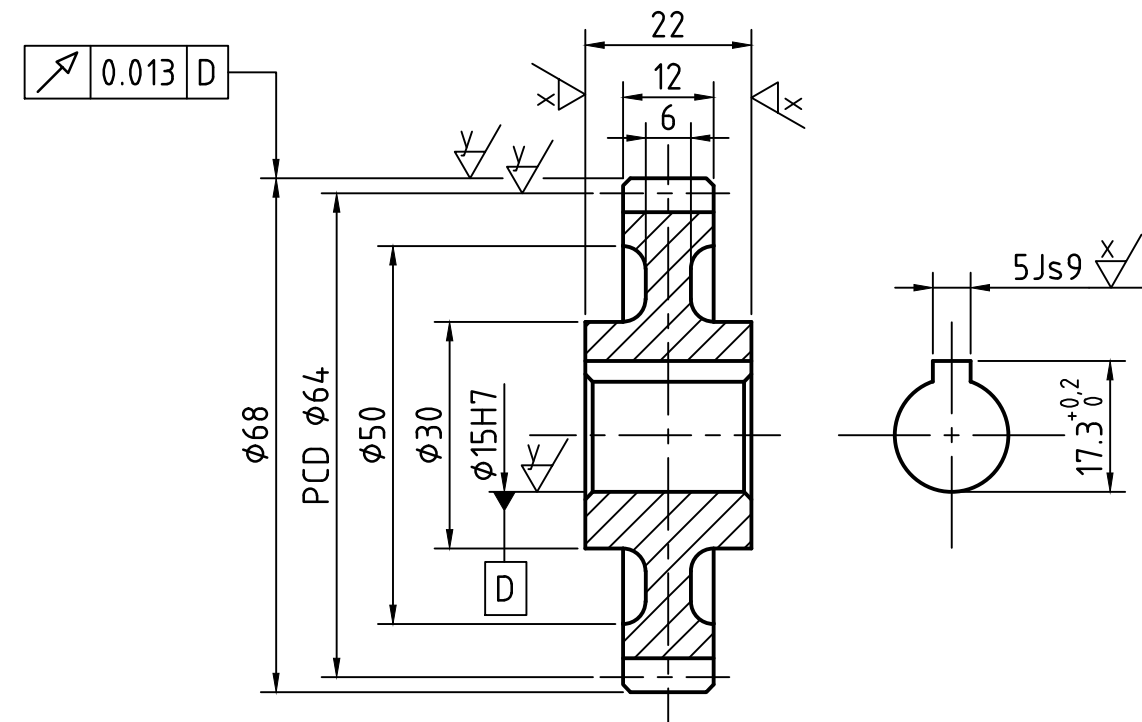
⑥ $\sqrt{\frac{W}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}}}$



A (2:1)



⑨ $\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}$



스퍼기어 요목표		
기어치형		표 준
공구	치형	보통 이
	모듈	2
	압력각	20°
잇수		32
피치원 지름		64
전체 이 높이		4.5
다듬질방법		호브 절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주 서

- 일반공차 가)가공부 : KS B ISO 2768-m
나)주조부 : KS B 0250-CT11
다)주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모떼기 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2x45°
- 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
- 기어치부 열처리 Hrc50±2 (품번 9)
- 표면거칠기

$\sqrt{\frac{W}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}}} = \sqrt{\frac{W}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}}}$

$\frac{W}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}} = \frac{12.5}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}}, N10$

$\frac{X}{\sqrt{\frac{Y}{\sqrt{X}}}} = \frac{3.2}{\sqrt{\frac{Y}{\sqrt{X}}}}, N8$

$\frac{Y}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}} = \frac{0.8}{\sqrt{\frac{X}{\sqrt{Y}}}}, N6$

9	외부 스퍼기어	SC480	1	
6	앞커버	GC250	1	
품번	품 명	재 질	수량	비 고
제목	기어박스	수험번호		480723E1011
			척도	1:1
			각법	제3각법