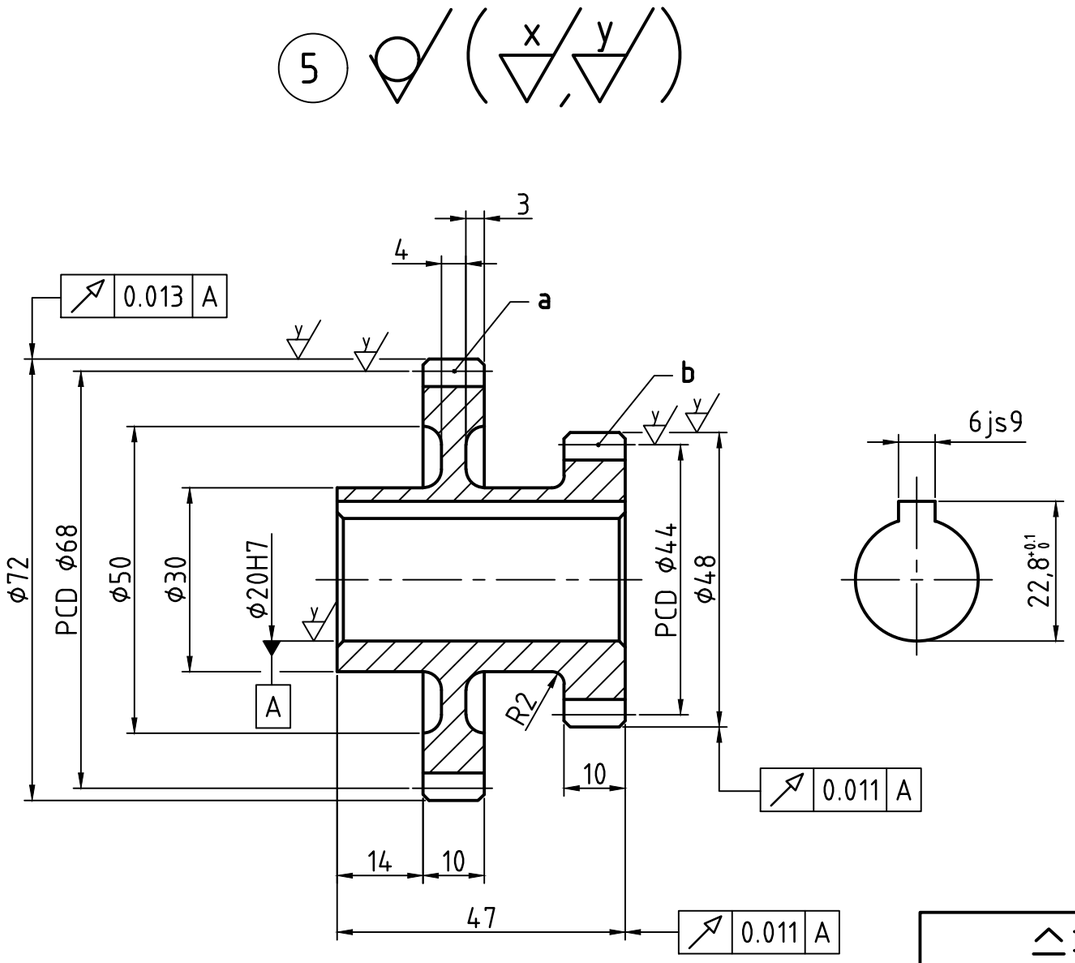

주서

1. 일반공차 : 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주강부 : KS B 0418-B급
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 C1, 필렛 R3
3. 일반 모떼기는 C0.2~0.5
4. 전체 열처리 HRC50±3
5. 표면거칠기

50 = , N12
x = 3.2 , N8
y = 0.8 , N6

스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		5-a	5-b
기어치형		표준	
공구	치형	보통이	
	모듈	2	
	압력각	20°	
잇수		34	22
피치원 지름		68φ	44φ
전체 이 높이		4.5	
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1 4급	

1	스퍼기어	SC480	1	-
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어박스	수험번호		380813E1001
길기훈			척도	1 : 1
			각법	3 각법