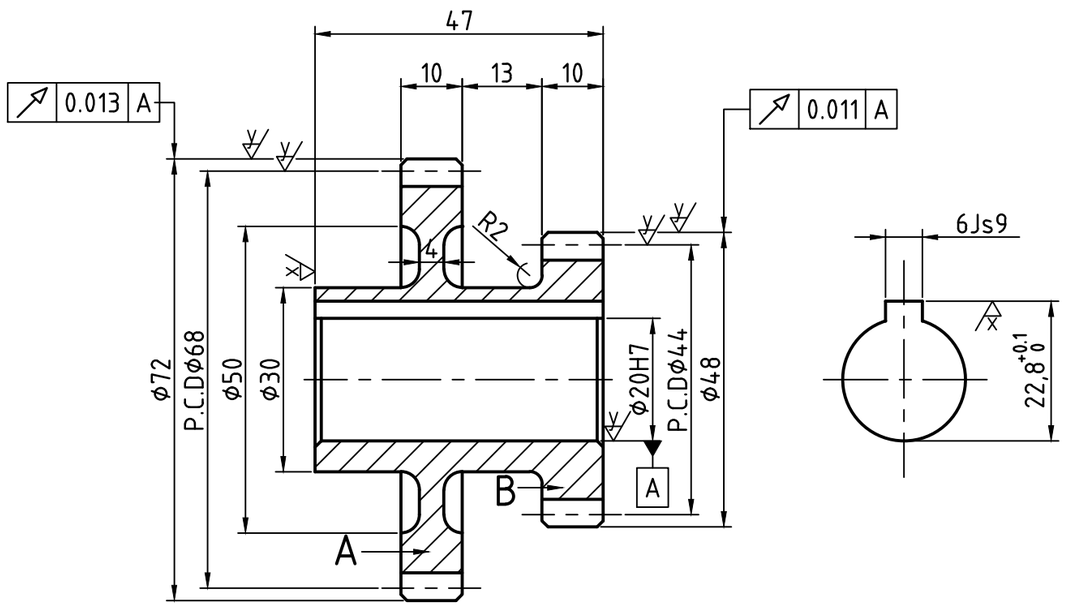
⑤ ✓(x/y)



스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		A	B
기어 치형		표준	
공구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
피치원 지름		68	44
잇수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주 서

1 . 일반공차 : 가) 주조부:KS B 0250-CT11
나) 가공부:KS B ISO 2768-m

2 . 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°
모깍기는 R3

3 . 일반 모떼기는 0,2x45°

4 . ✓ 부위 외면 명회색 도장
내면 광명단 도장

5 . 표면 거칠기

✓ = ✓

w/ = 12,5/, N10

x/ = 3,2/, N8

y/ = 0,8/, N6

5	스퍼기어	SC480	1	-
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
제 목	기어박스	수험번호		380813E1003
김 희 동			척 도	1 : 1
			각 법	3각법