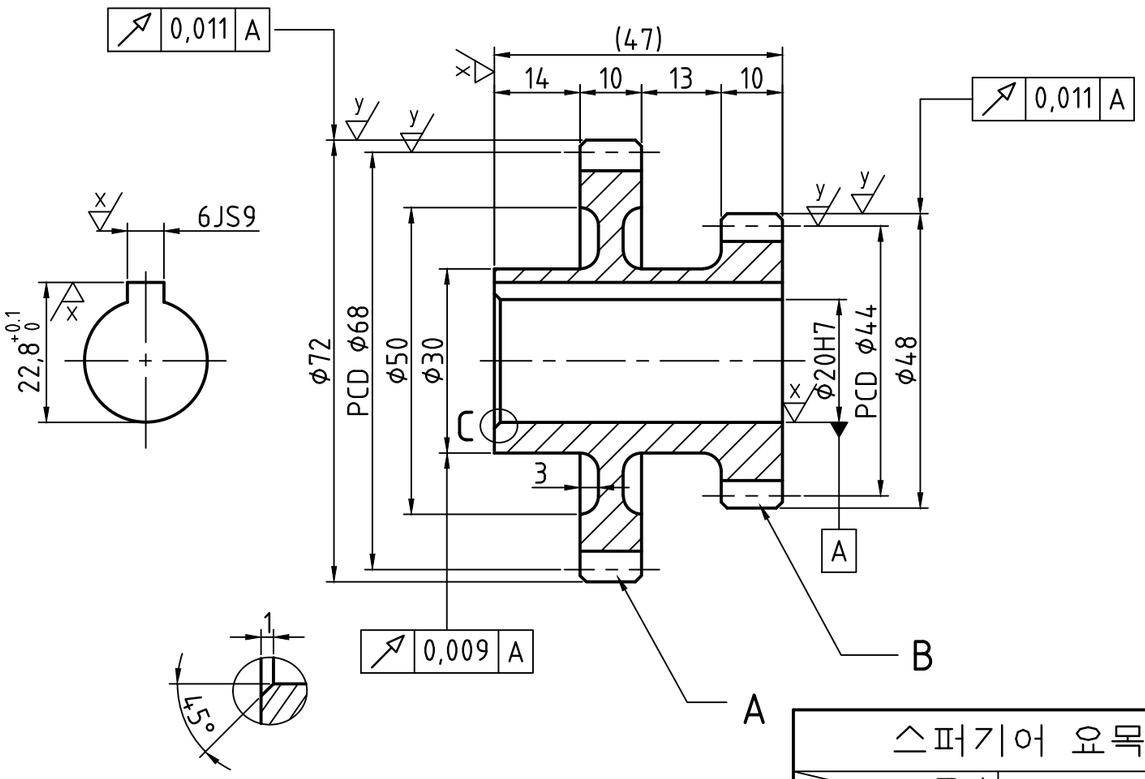
⑤ ✓(x✓, y✓)



스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		5-A	5-B
기어치형		표 준	
공구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
잇수		34	22
피치원 지름		68	44
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주 서

1. 일반공차 - 가) 가공부: KS B ISO 2768-m
   나) 주조부: KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 C1 필렛과 라운드는 R3
3. 일반 모떼기는 C0.2
4. ✓ 부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장
5. 표면 거칠기
   ✓ = ✓
   x✓ = 3.2✓ , N8
   y✓ = 0.8✓ , N6

5	스 퍼 기 어	SC480	1	
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
제 목	기 어 박 스	수 험 번 호		380813E1004
김 광 우			척 도	1 : 1
			각 법	3