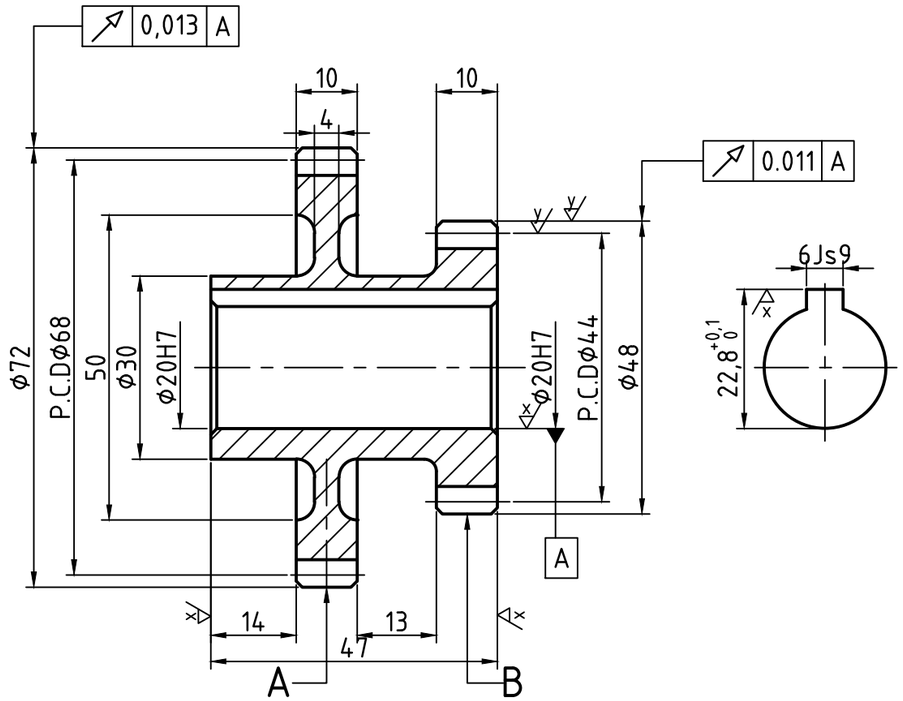
⑤ ✓(X/, Y/)

스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		5-A	5-B
기어 치형		표준	
공 구	모듈	2	2
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	4.5
피치원 지름		68	44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	



주 서

1.일반공차 - 가)가공부 : KS B ISO 2768-m
나)주조부 : KS B ISO 0250-CT11

2.도시되고 지시없는 모떼기는 1x45° 필렛과 라운드는 R3

3.일반 모떼기는 0,2x45°

4. ✓ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장

5.파커라이징 처리

6.전체 열처리 HRC50±2

7.표면 거칠기 ✓ = ✓
W/ = 12.5/ , N10
X/ = 3.2/ , N8
Y/ = 0.8/ , N6
Z/ = 0.2/ , N4

5	스퍼기어	SC480	1	-
품 번	품 명	재 질	수량	비 고
제 목	기어박스	수험번호		380813E1007
경 규 혁			척 도	1:1
			각 법	제3각법