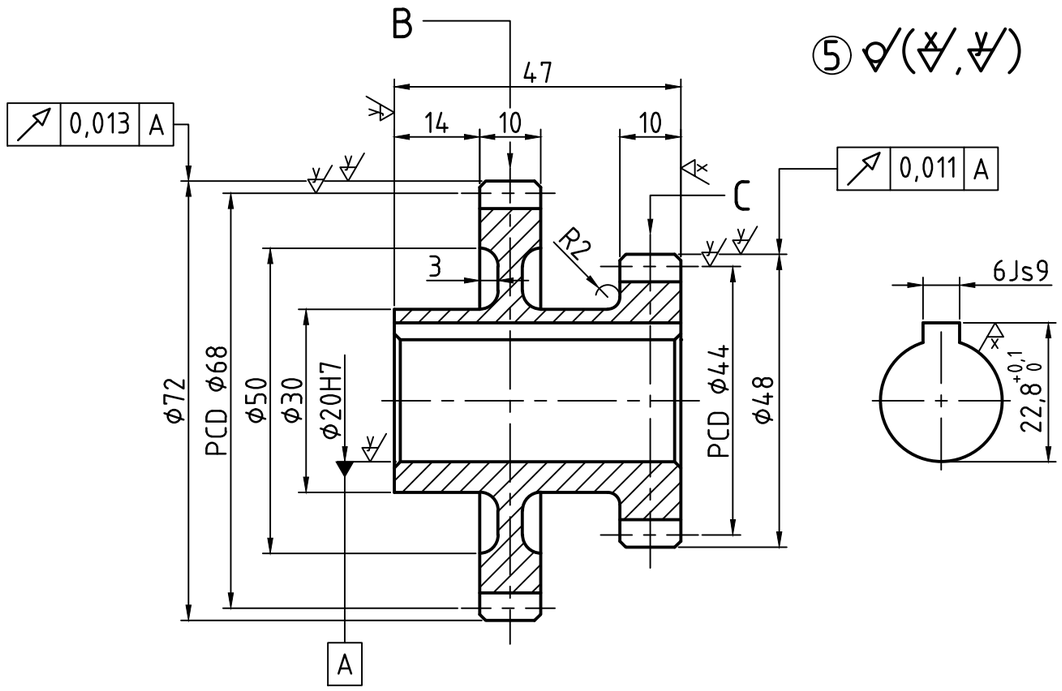

스퍼기어 요목표			
품 번		5-B	5-C
기어 치형		표준	
공 구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이높이		4,5	
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

1. 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45° 필렛과 라운드는 R3
3. 일반 모떼기는 0,2x45°
4. ▽ 부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2
6. 표면 거칠기
   ▽ = ▽
   w▽ = 12,5▽ , N10
   x▽ = 3,2▽ , N8
   y▽ = 0,8▽ , N6

5	스퍼기어	SC480	1	-
품번	품 명	재 질	수 량	비 고
제목	기어박스	수 험 번 호		380813E1008
한국ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법