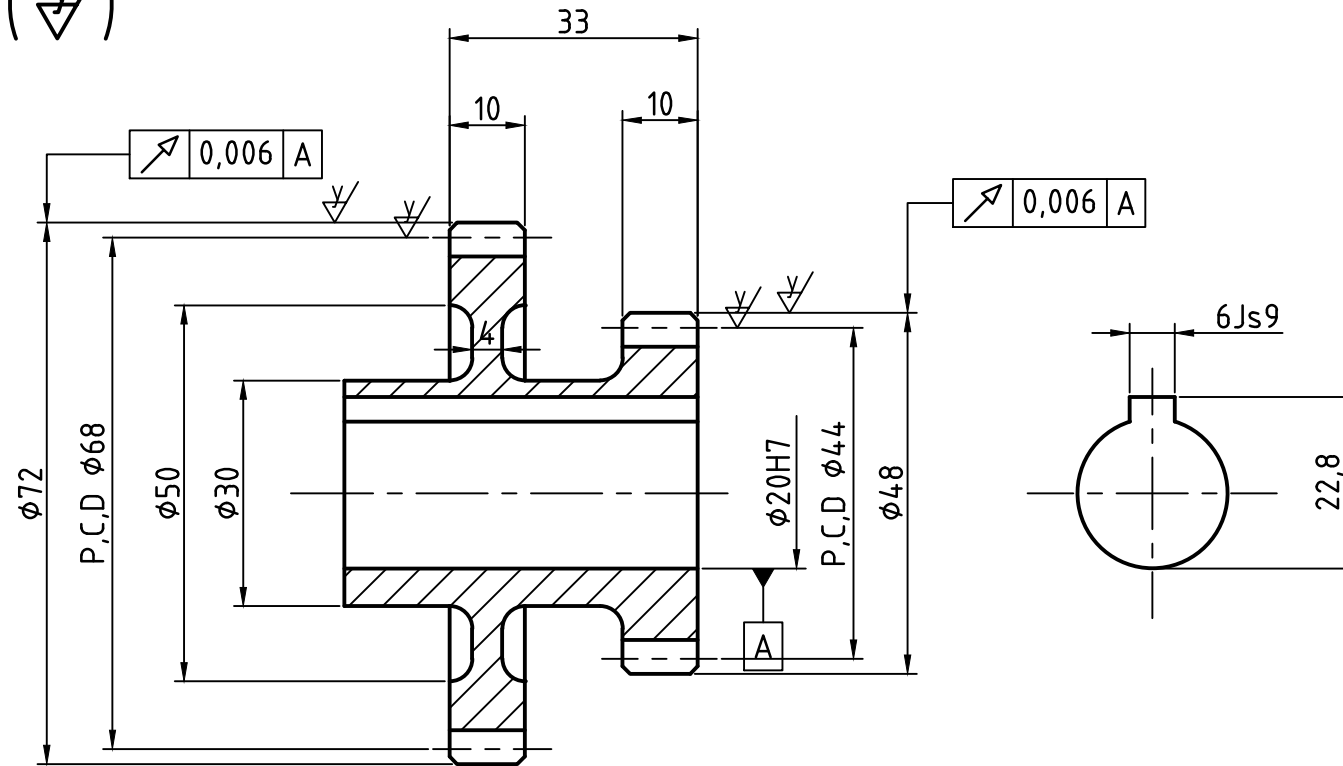


⑤ $\sqrt{\text{A}}$ ($\sqrt{\text{A}}$)



스퍼기어 요목표		
기어 치형		표 준
공 구	모 둘	2
	치 형	보통이
	압력각	20°
전체 이 높이		4,5
피치원 지름		φ44 φ68
잇 수		22 34
다듬질 방법		호브 절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주 서

일반공차 - 가공부 : KS B ISO 2768-m

도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°

모각기는 R3

일반 모떼기는 0,2x45°

기어 치부 열처리 HRC50±2 (부품 5번)

표면 거칠기 $\sqrt{\text{A}}$ = $\sqrt{3.2}$, N8

$\sqrt{\text{A}}$ = $\sqrt{0.8}$, N6

5	스퍼기어	SC480	1	.
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
제 목	기어박스	수험번호	380813E1012	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법