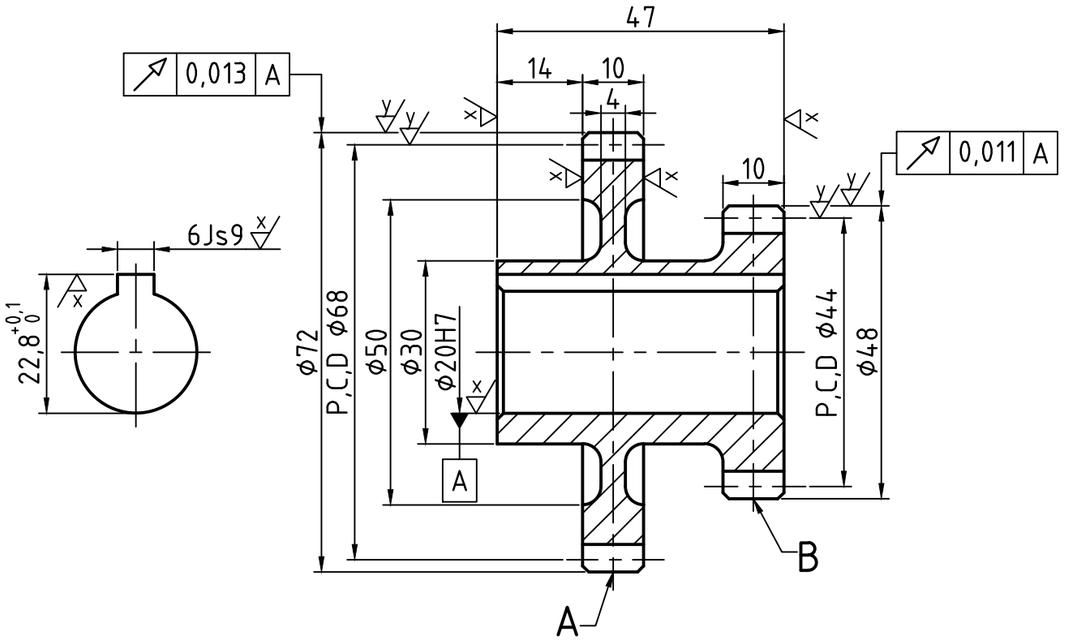
⑤ ▽(▽x,▽y)



스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		A	B
기어 치형		표준	
공구	모듈	2	2
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4,5	4,5
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주 서

1, 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2, 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3, 일반 모떼기는 0,2x45°
4, ▽ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
5, 기어 치부 열처리 HRC 50±2
5, 표면 거칠기 ▽ = ▽
▽w = ▽12,5 , N10
▽x = ▽3,2 , N8
▽y = ▽0,8 , N6

5	스퍼기어	SC480	1	
품번	품 명	재질	수량	비 고
제목	기어박스	수험번호		380813E1016
한국ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법