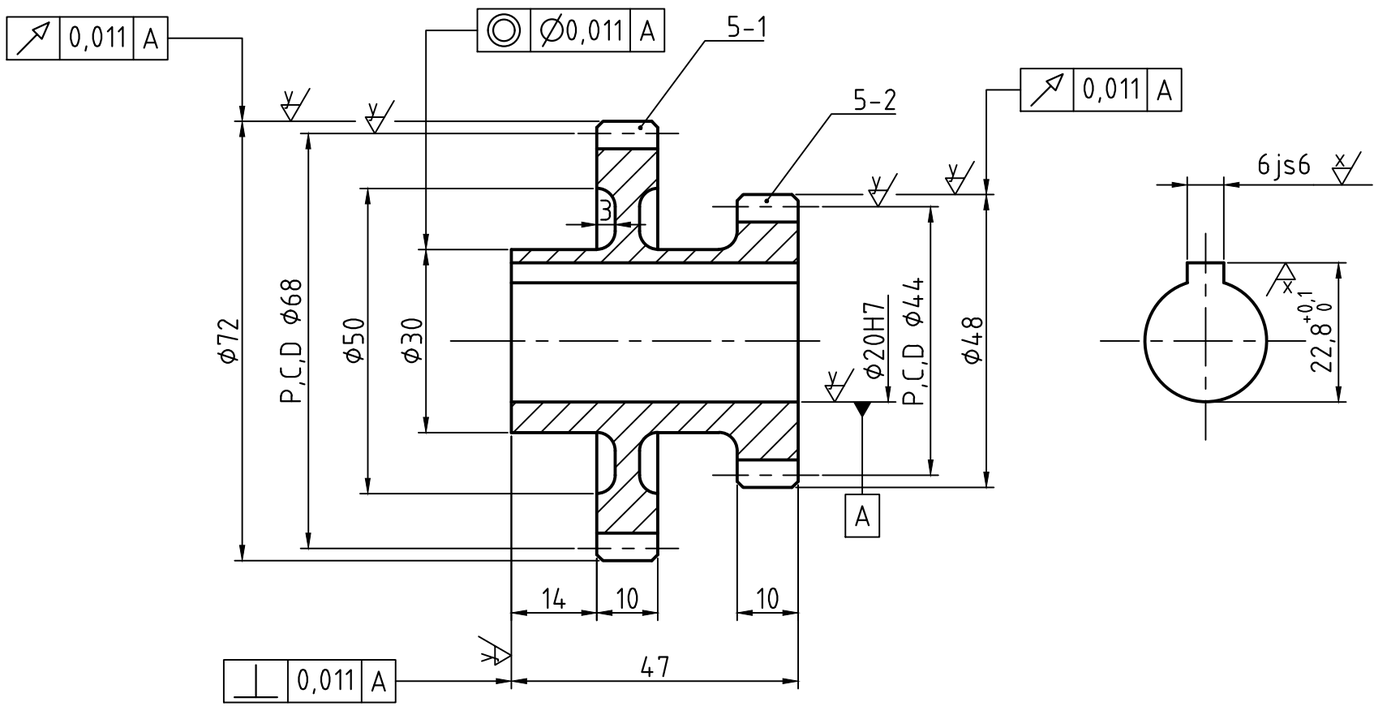
⑤ (x, y)



스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		5-1	5-2
기어치형		표준	
공구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체이높이		4,5	
피치원 지름		Ø68	Ø44
잇수		34	22
다듬질방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

1,일반공차 - 가)가공부 : KS B ISO 2768-m
나)주강부 : KS B 0418-B급
2,도시되고 지시없는 모떼기는 1X45°
3,일반 모떼기는 0,2X45°
4, ✓부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
5,기어 치부 열처리 HRC 50±2 (부품5)
6,표면 거칠기 ✓ = ✓
x = 3.2 ,N8
y = 0.8 ,N6

5	스퍼기어	SC480	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어박스	수험번호		380813E1017
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	제3각법