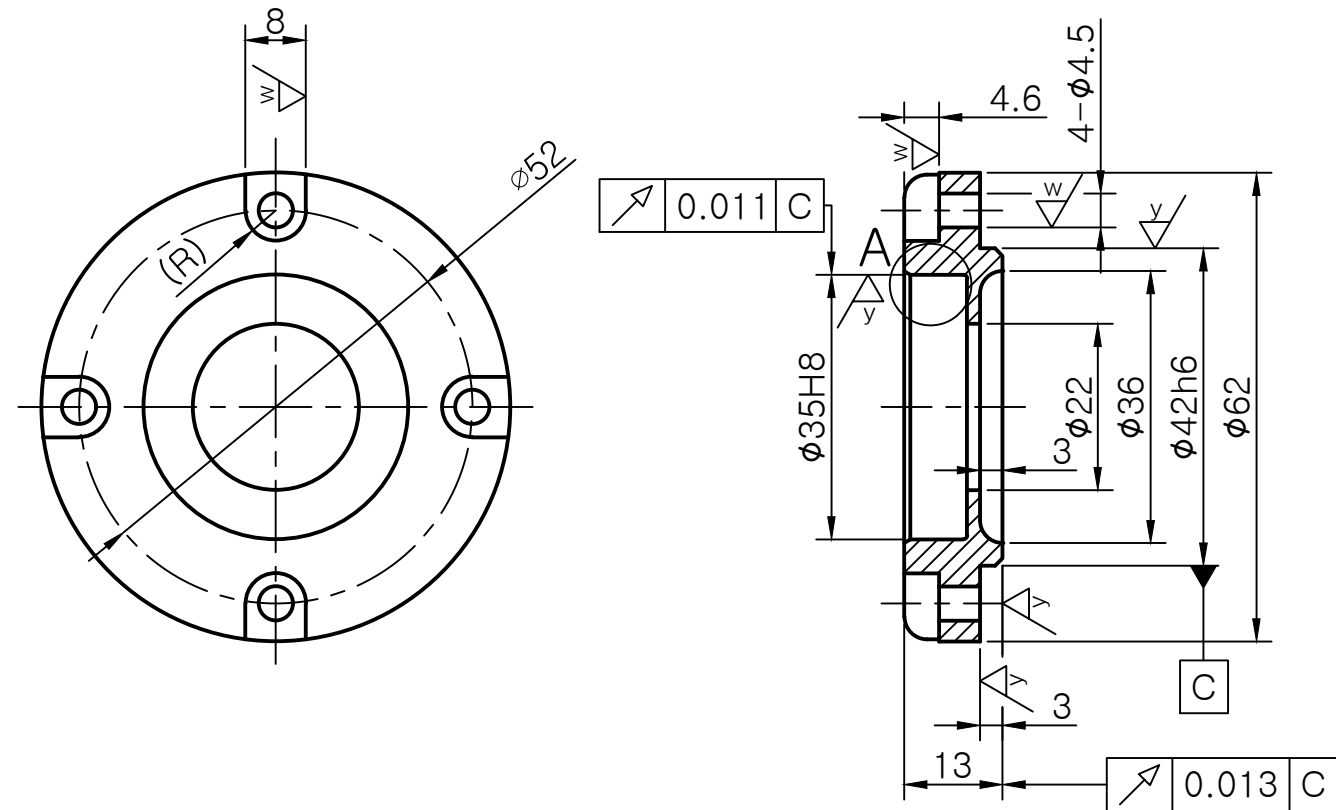
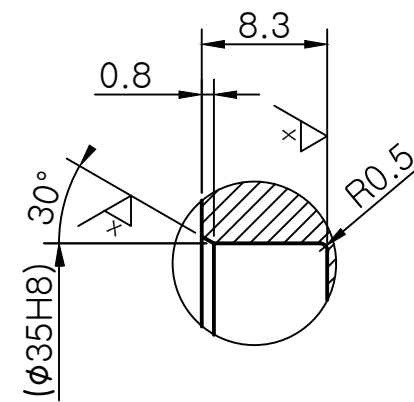


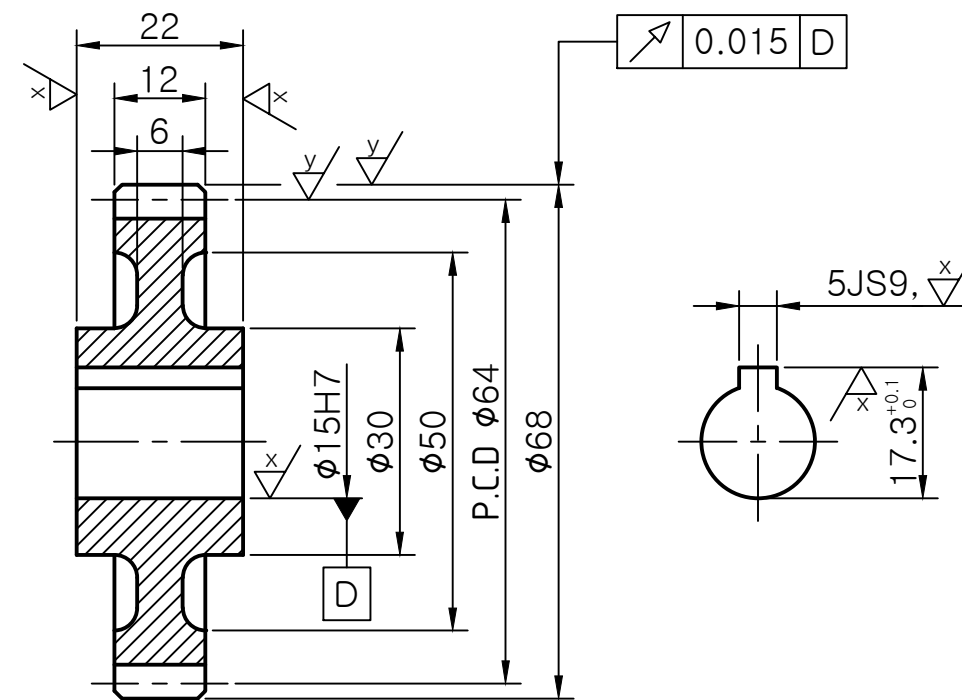
⑥ $\sqrt{\quad}$ ($\sqrt{w}$, $\sqrt{x}$, $\sqrt{y}$)



A (2 : 1)



⑨ $\sqrt{\quad}$ ($\sqrt{x}$, $\sqrt{y}$)



스퍼기어 요목표		
기어치형		표준
공구	치형	보통 이
	모듈	2
	압력각	20°
잇수		32
피치원 지름		φ64
전체 이 높이		4.5
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주서

- 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
다) 주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모따기는 1x45°, 모각기는 R3
- 일반 모따기는 0.2x45°
- $\sqrt{\quad}$ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 50 $\pm$ 2(품번 9)
- 표면 거칠기

$$\sqrt{\quad} = \sqrt{\quad}$$

$$\sqrt{w} = \sqrt{12.5}, N10$$

$$\sqrt{x} = \sqrt{3.2}, N8$$

$$\sqrt{y} = \sqrt{0.8}, N6$$

9	외부스퍼기어	SC480	1	
6	앞커버	GC200	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어박스	수험번호	480824E1001	
한국ATC센터(주)			제목	제목
			제목	제목