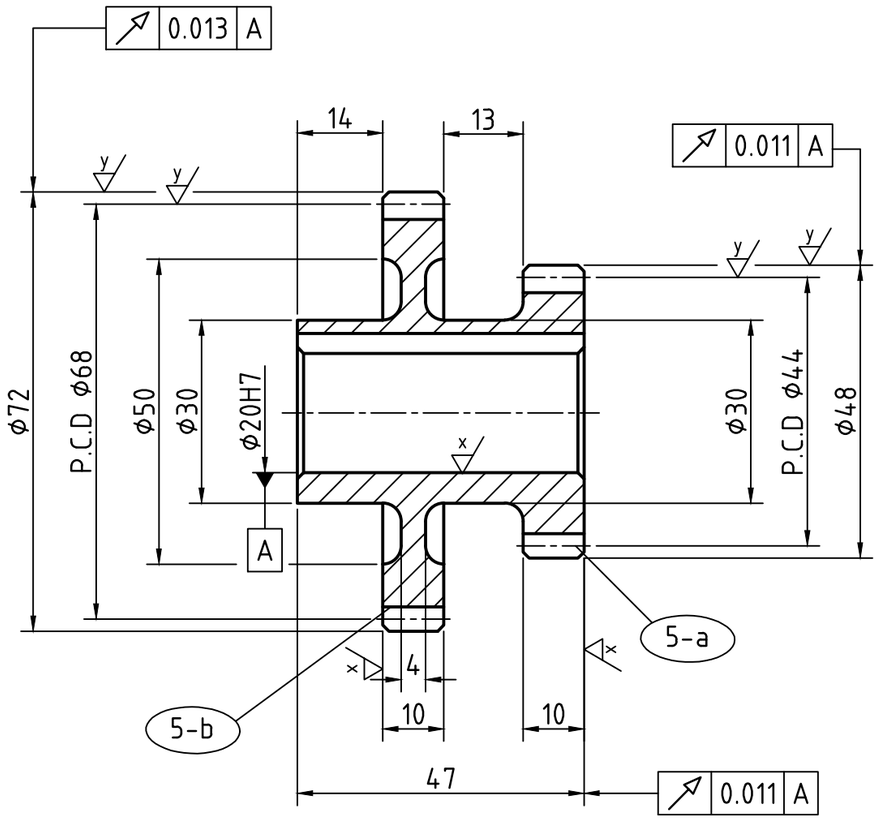
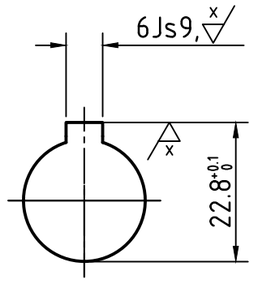
⑤ ( y x )




| 스퍼기어 요목표 | | | |
|---|---|---|---|
| 구분 \ 품번 | | 5-a | 5-b |
| 기어치형 | | 표준 | |
| 공 구 | 모듈 | 2 | |
| | 치형 | 보통이 | |
| | 압력각 | 20 | |
| 전체 이 높이 | | 4.5 | |
| 피치원 지름 | | φ44 | φ68 |
| 잇 수 | | 22 | 34 |
| 다듬질 장법 | | 호브절삭 | |
| 정밀도 | | KS B ISO 1382-1, 4급 | |

주 서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주조부 : KS B 0250-CT11
   다) 주강부 : KS B 0418-B급
2. 도시되고, 지시없는 모떼기는 1x45° ,
   모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. ( ) 부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장
5. 표면 거칠기 ( ) = ( )

   x = 3.2 ,N8

   y = 0.8 ,N6

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 5 | 스퍼기어 | SC480 | 1 | 3각법 |
| 품번 | 품 명 | 재 질 | 수 량 | 비 고 |
| 제목 | 기어박스 | 381017E1002 | | 3각법 |
| 한국ATC센터 | | | 척 도 | NS |
| | | | 각 법 | 등각 |