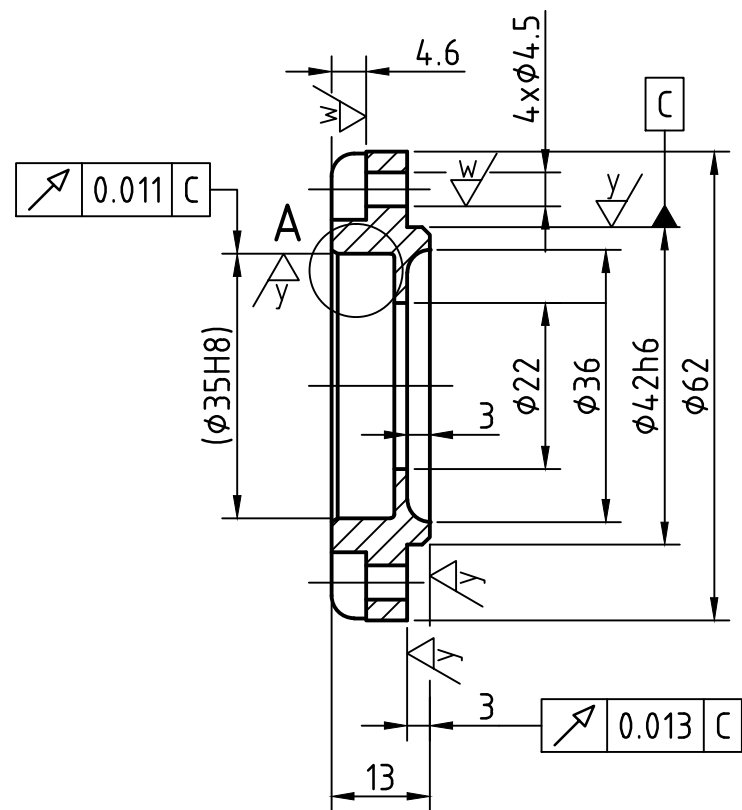
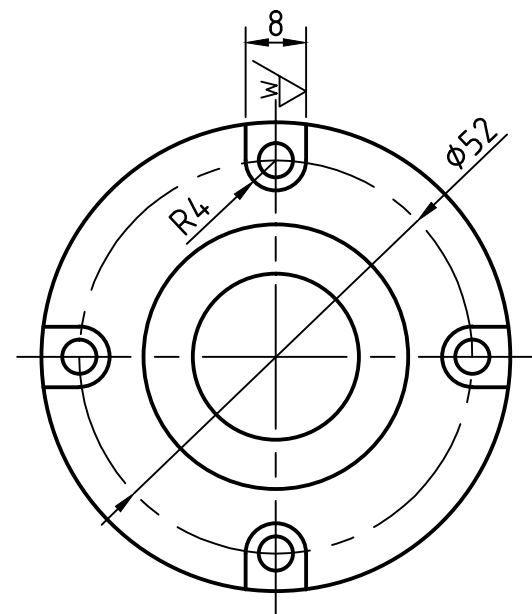
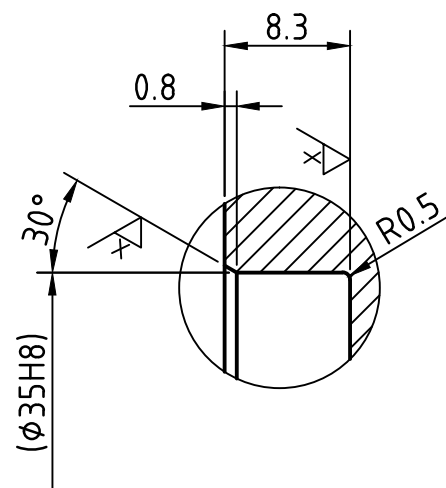


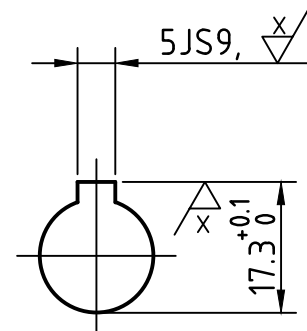
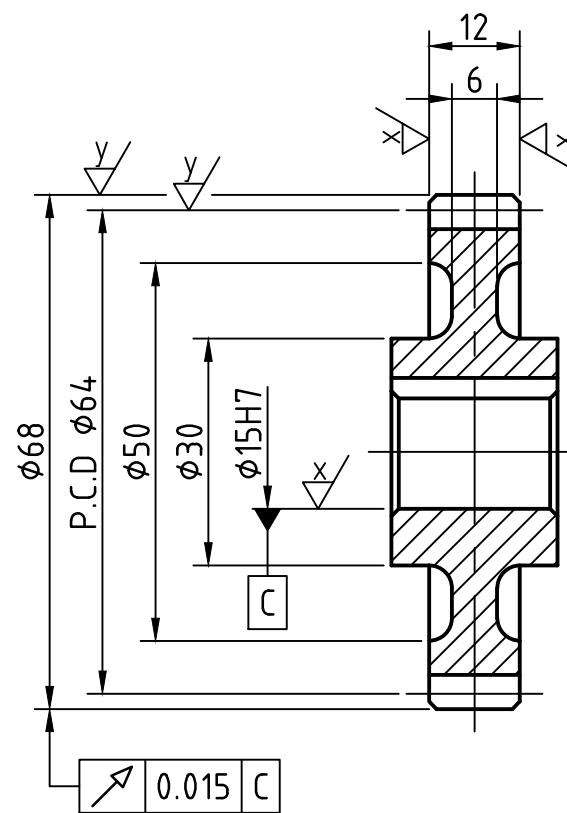
⑥ $\sqrt{\quad}$ ($\frac{w}{\nabla}$, $\frac{x}{\nabla}$, $\frac{y}{\nabla}$)



A (2 : 1)



⑨ $\sqrt{\quad}$ ($\frac{x}{\nabla}$, $\frac{y}{\nabla}$)



스퍼기어 요목표		
기어치형		표준
공구	치형	보통 이
	모듈	2
	압력각	20°
잇수		32
피치원 지름		64
전체 이 높이		4.5
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주 서

- 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
다) 주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반모떼기는 0.2x45°
- $\sqrt{\quad}$ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 50±2 (품번 9)
- 표면 거칠기

$\sqrt{\quad}$ = $\sqrt{\quad}$
 $\frac{w}{\nabla}$ = $\frac{12.5}{\nabla}$, N10
 $\frac{x}{\nabla}$ = $\frac{3.2}{\nabla}$, N8
 $\frac{y}{\nabla}$ = $\frac{0.8}{\nabla}$, N6

9	외부스퍼기어	SC480	1	
6	앞커버	GC200	1	
품번	품명	재질	수량	비 고
제목	기어박스	수험번호	01099501487	
하그 A T C 세 티 (조)			각법	1 : 1