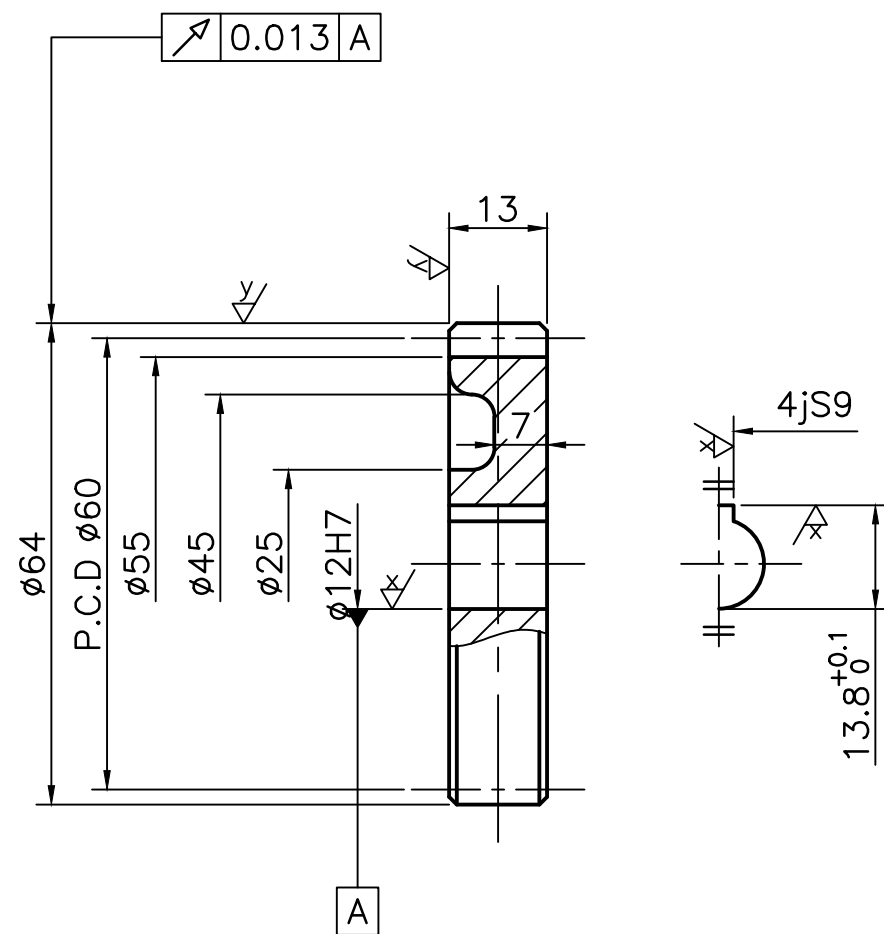


⑨ √ (√, √)



스퍼기어 요목표		
기어 치형		표준
공 구	모듈	2
	치형	보통 이
	압력각	20°
전체 이 높이		64
피치원 지름		60
잇수		30
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주서

1. 일반공차 — 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. √ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2
6. 표면 거칠기

√ = √

√ = √ ,N8

√ = √ ,N6

9	스퍼 기어	SM48C	1	
품번	품 명	재 질	수 량	비 고
제목	편심구동장치	수험번호	381209E1010	
한국ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법