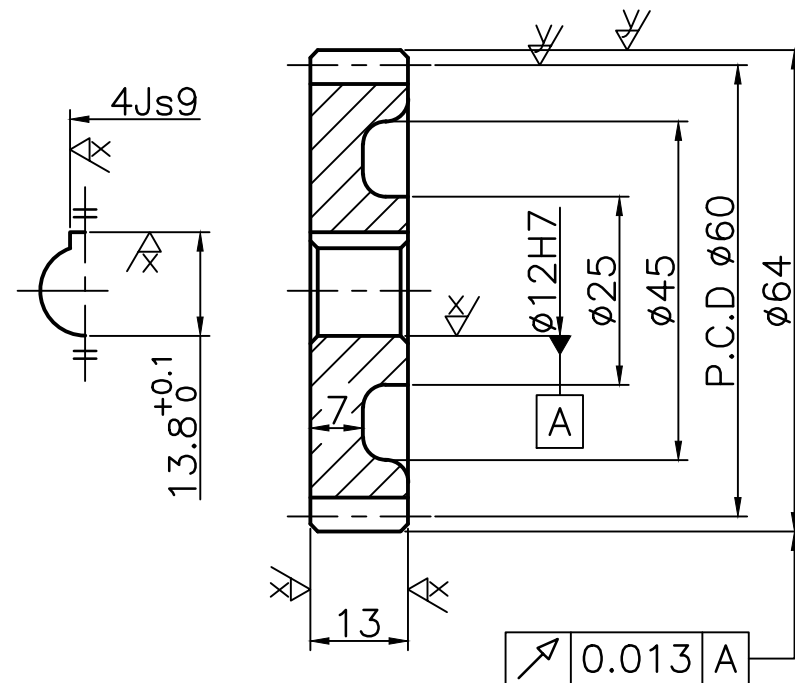


⑨ √(√, √)



스퍼기어 요목표		
기어 치형		표준
공구	모듈	2
	치형	보통이
	압력각	20°
전체 이 높이		4.5
피치원 지름		ø60
잇 수		30
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2x45°
- √ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 50 ±2
- 표면 거칠기 √ = √
√ = 3.2, N8
√ = 0.8, N6

9	스퍼기어	SC480	1	
품번	품 명	재 질	수 량	비 고
제목	벨트전동장치	수험번호	381209E1014	
한국ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법