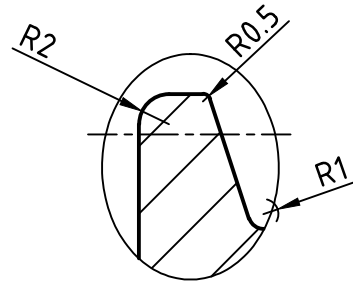
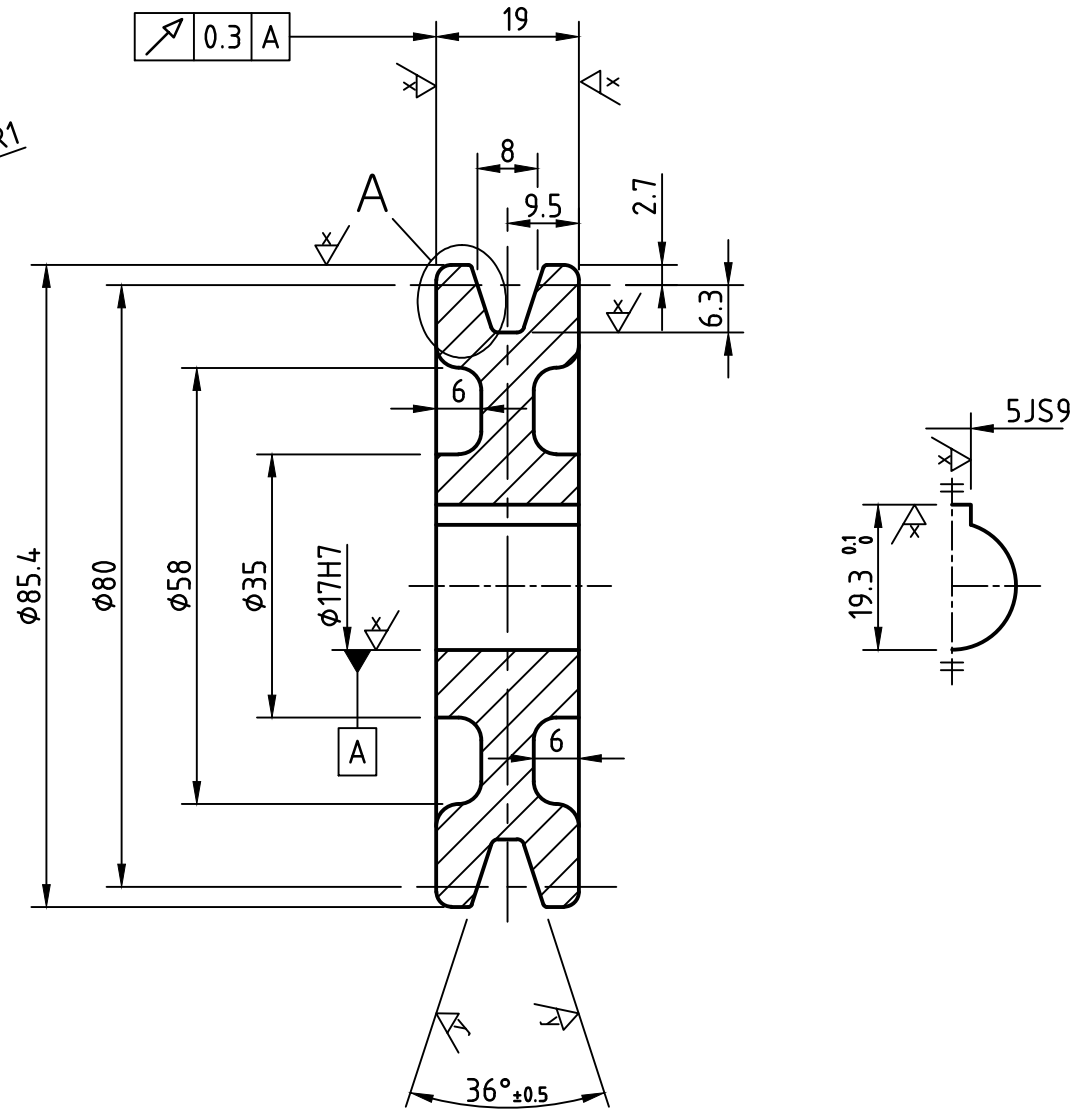


6 (w, x, y)



A상세도
척도 2:1



주서

1. 일반공차

가) 가공부 : KS B ISO 2768-m

나) 주조부 : KS B 0250-CT11

2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3

3. 일반 모떼기는 0.2x45°

4. 표면 거칠기

$\sqrt{\text{Ra}} = \sqrt{\text{Ra}}$
 $\sqrt{\text{Rx}} = \sqrt{\text{Rx}}$ N10
 $\sqrt{\text{Ry}} = \sqrt{\text{Ry}}$ N8
 $\sqrt{\text{Rz}} = \sqrt{\text{Rz}}$ N6

1	v-벨트풀리	GC250	1	
품번	품명	재질	수량	비고
	동력전달장치	수험번호		381221E1007
한국ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법