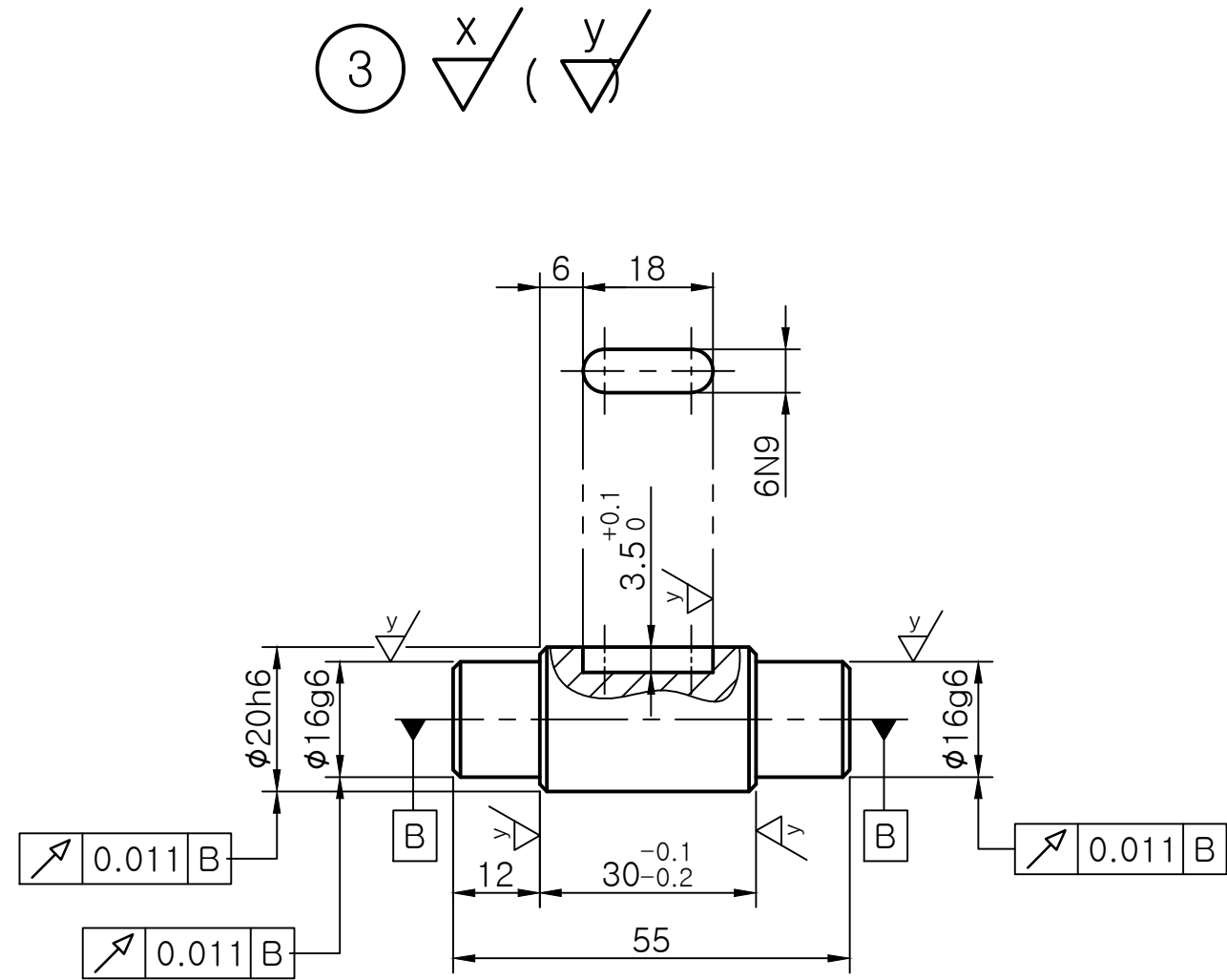
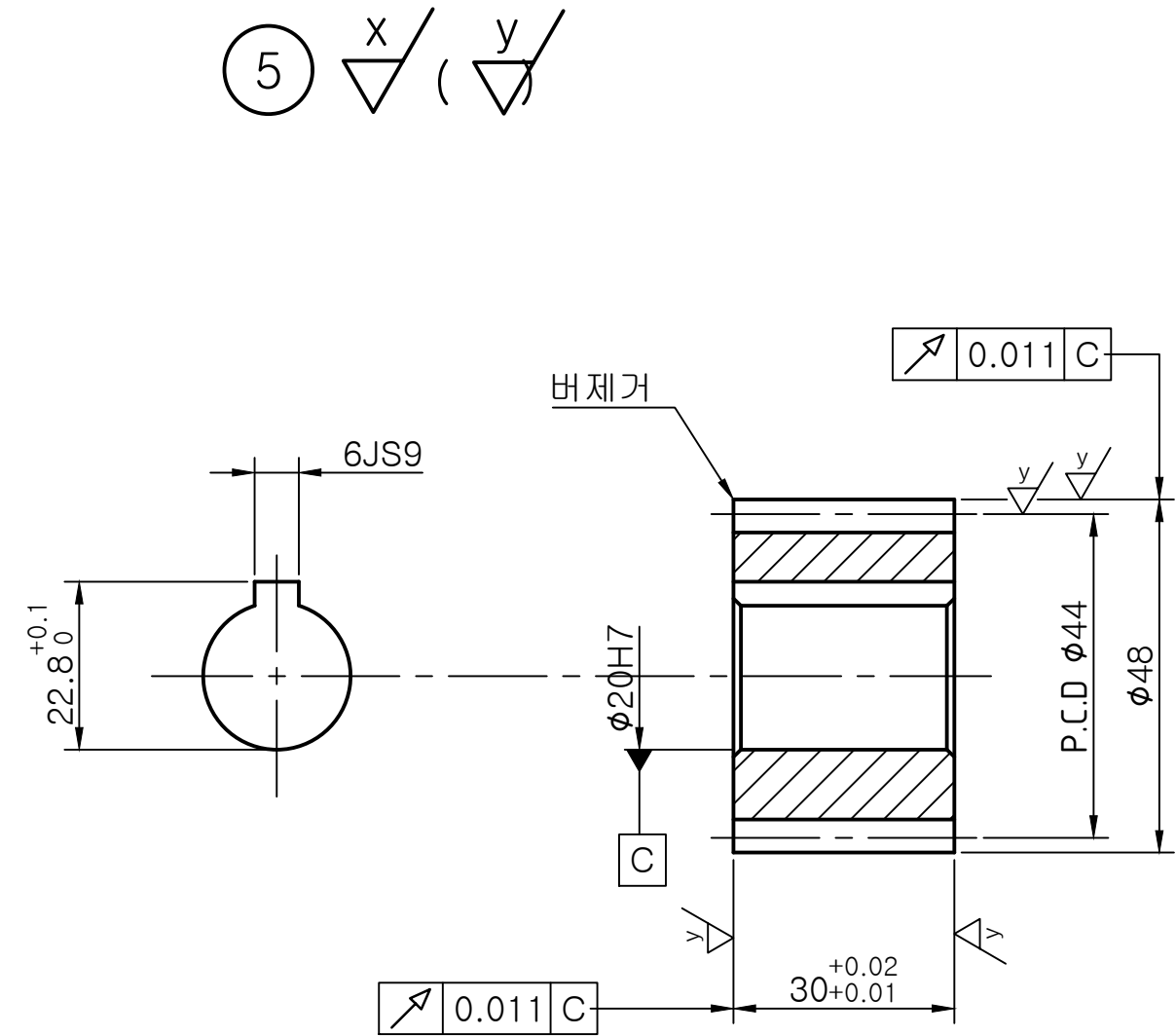




스퍼기어 요목표		
기어 치형		표준
공 구	모듈	2
	치형	보통이
	압력각	20°
전체 이 높이		4.5
피치원 지름		φ44
잇 수		22
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

- 주서
- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
 - 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
 - 일반 모떼기는 0.2x45°
 - 전체 열처리 HRC 50±2(품번 3)
 - 기어 치부 열처리 HRC 50±2(품번 5)
 - 표면 거칠기

$$\frac{x}{y} = \frac{3.2}{N8}$$

$$\frac{y}{y} = \frac{0.8}{N6}$$

5	스퍼기어	SCM435	2	
3	서브축	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어펌프	수험번호	490409E1011	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법