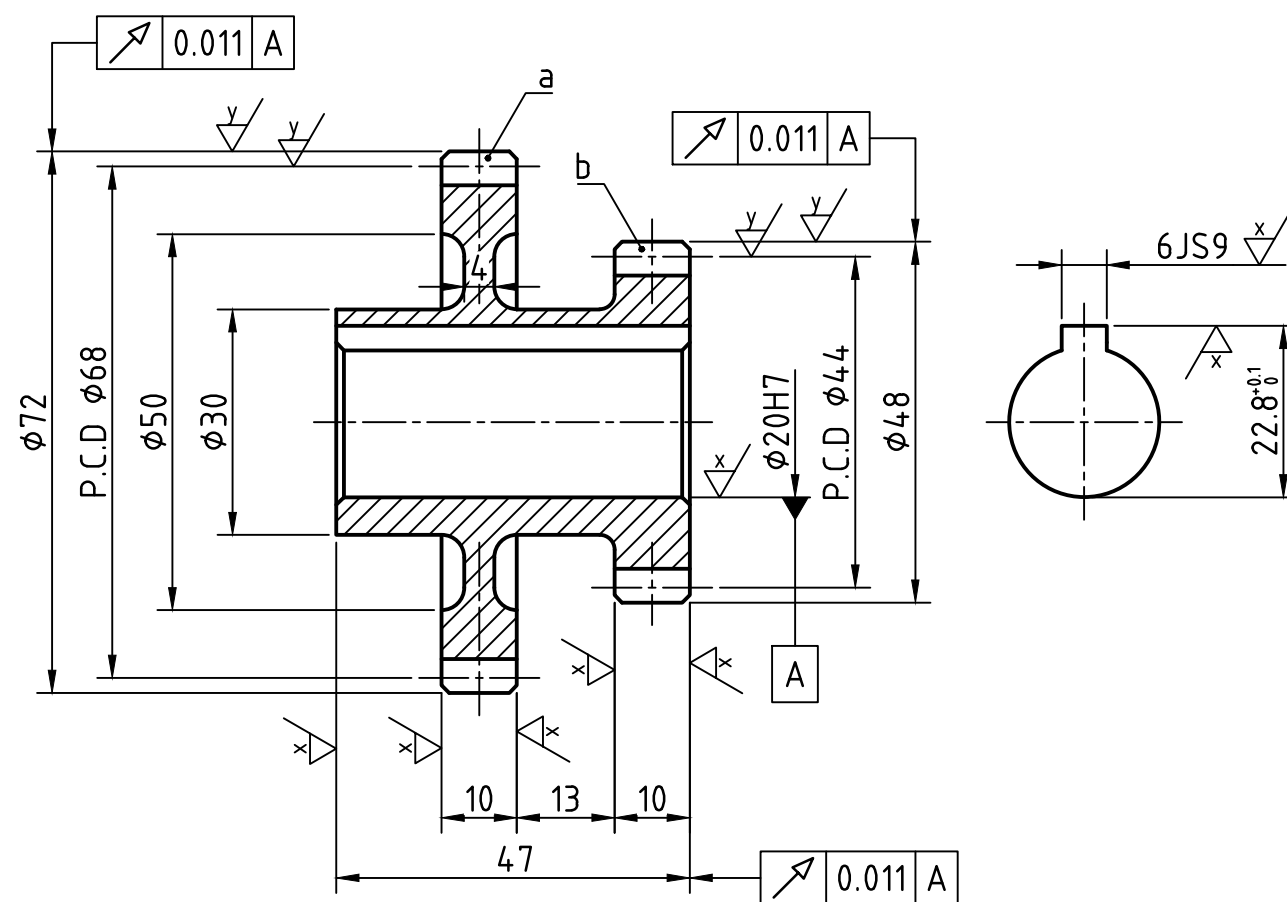


5



스퍼기어 요목표			
구분	품번	5-a	5-b
기어 치형		표준	
공 구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모데기는 1×45°, 모짜기는 R3
3. 일반 모데기는 0.2×45°
4. √ 부위 외면 명녹색 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2
6. 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \sqrt{\quad} &= \sqrt{\quad} \\ \sqrt{x} &= \frac{3.2}{\sqrt{\quad}}, N8 \\ \sqrt{y} &= \frac{0.8}{\sqrt{\quad}}, N6 \end{aligned}$$

5	스퍼기어	SC480	1	
품 번	품 명	재 질	수량	비 고
제 목	기어박스	수험번호	390628E1001	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법