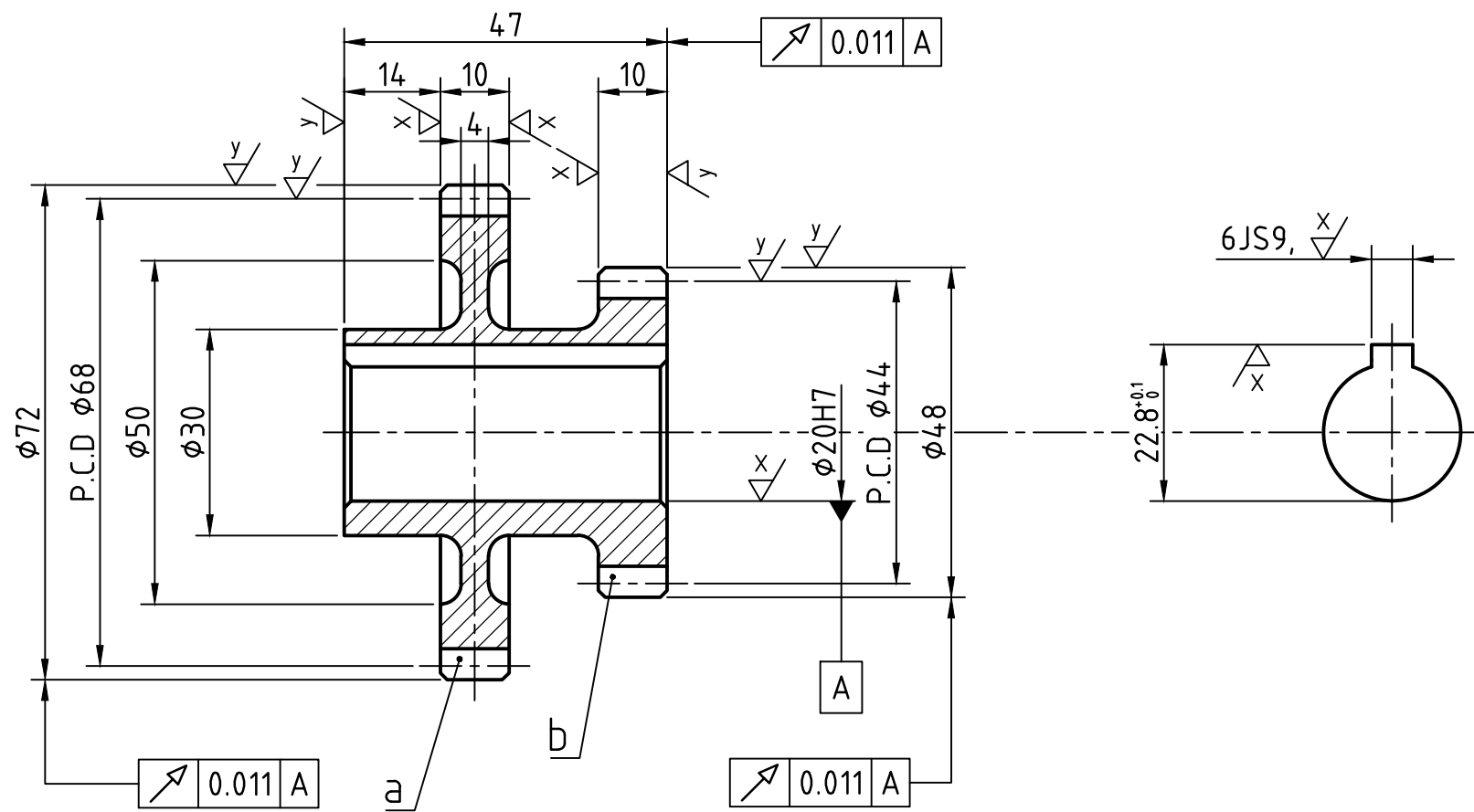


⑤ $\sqrt{\text{y}}$ ($\sqrt{\text{x}}$, $\sqrt{\text{y}}$)



스퍼기어 요목표

구분		5-a	5-b
기어 치형		표 준	
공 구	모 둘	2	
	치 형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1×45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2×45°
- $\sqrt{\text{y}}$ 부위 외면 명녹색 도장, 내면 광명단 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 50±2
- 표면 거칠기 $\sqrt{\text{y}}$ = $\sqrt{\text{y}}$,
 $\sqrt{\text{x}}$ = $\sqrt{\text{x}}$, N8
 $\sqrt{\text{y}}$ = $\sqrt{\text{y}}$, N6

5	스퍼기어	SC480	1	
품번	품 명	재 질	수 량	비 고
제목	기어박스	수험번호	390628E1002	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법