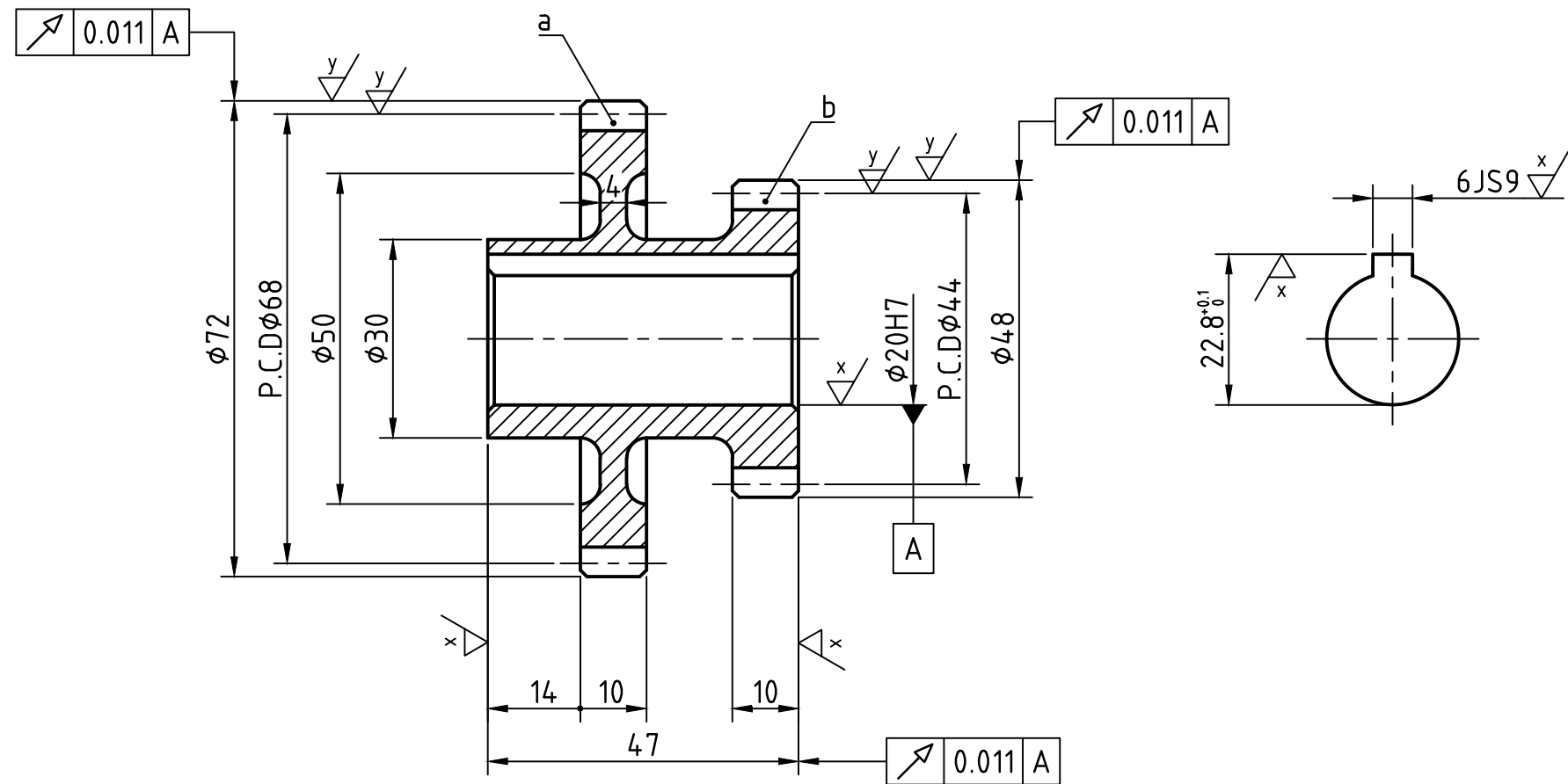


5 $\sqrt{\text{y}} (\sqrt{\text{x}}, \sqrt{\text{y}})$



스퍼기어 요목표			
구분	품번	5-a	5-b
기어 치형		표준	
공구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

- 일반공차 -가)가공부: KS B ISO 2768-m
나)주조부: KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 C1, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 C0.2
- $\sqrt{\text{y}}$ 부위 외면 명녹색 도장
- 기어 치부 열처리 HRC 50±2
- 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \sqrt{\text{y}} &= \sqrt{\text{y}} \\ \sqrt{\text{x}} &= \frac{3.2}{\text{y}}, \text{N8} \\ \sqrt{\text{y}} &= \frac{0.8}{\text{y}}, \text{N6} \end{aligned}$$

5	스퍼기어	SC480	1	
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
제 목	기어박스	수험번호	390628E1004	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법