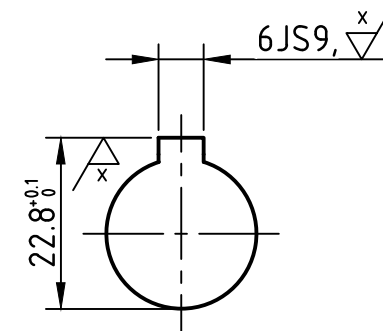
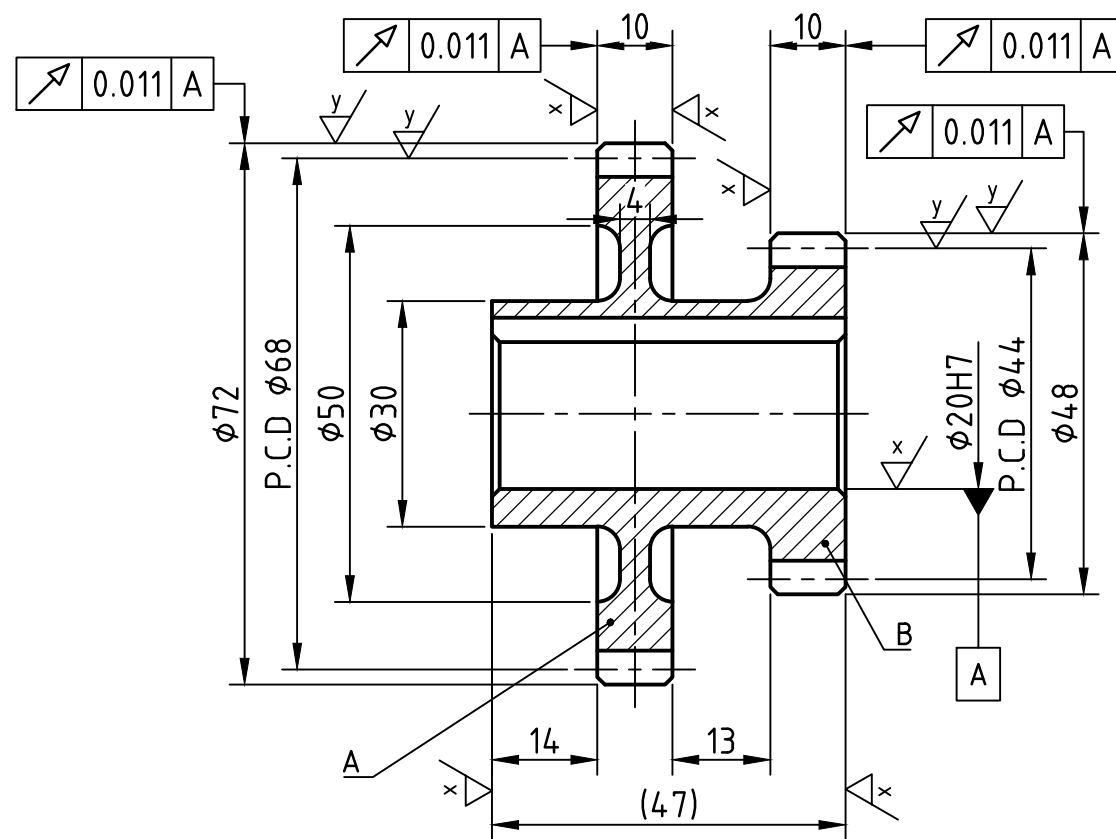


5 $\sqrt{\text{ (x/y) }}$



스퍼기어 요목표			
기어		A	B
기어 치형		표준	
공구	모듈	2	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		4.5	
피치원 지름		φ68	φ44
잇 수		34	22
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

주서

1. 일반공차-가)가공부:KS B ISO 2768-m
나)주조부:KS B 0250 CT-11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 C1 필렛과 라운드는 R3
3. 일반 모떼기는 C0.2
4. $\sqrt{\text{ (x/y) }}$ 부 외면 명녹색 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2
6. 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \sqrt{\text{ (x/y) }} &= \sqrt{\text{ (x/y) }} \\ \sqrt{\text{ (x/y) }} &= \frac{3.2}{\sqrt{\text{ (x/y) }}}, N8 \\ \sqrt{\text{ (x/y) }} &= \frac{0.8}{\sqrt{\text{ (x/y) }}}, N6 \end{aligned}$$

5	스퍼기어	SC480	1	
품번	품명	재 질	수 량	비 고
제목	기어박스	수험번호	390628E1005	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 법	3각법