



1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m  
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는  $1 \times 45^\circ$ , 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는  $0.2 \times 45^\circ$
4.  부위 외면 명록색 도장
5. 기어 치부 열처리 HRC  $50_{\pm 2}$
6. 표면 거칠기  

$$\begin{array}{lcl} \text{I} & & \\ \nabla \swarrow & = & \nabla \swarrow \\ x & & 3.2 \\ \nabla \swarrow & = & \nabla \swarrow, \text{ N8} \\ y & & 0.8 \\ \nabla \swarrow & = & \nabla \swarrow, \text{ N6} \end{array}$$

|             |      |       |    |             |
|-------------|------|-------|----|-------------|
| 5           | 스퍼기어 | SC480 | 1  |             |
| 품번          | 품명   | 재질    | 수량 | 비고          |
| 제목          | 기어박스 | 수험번호  |    | 390628E1006 |
| 한국 ATC센터(주) |      |       | 척도 | 1:1         |
|             |      |       | 각법 | 3각법         |