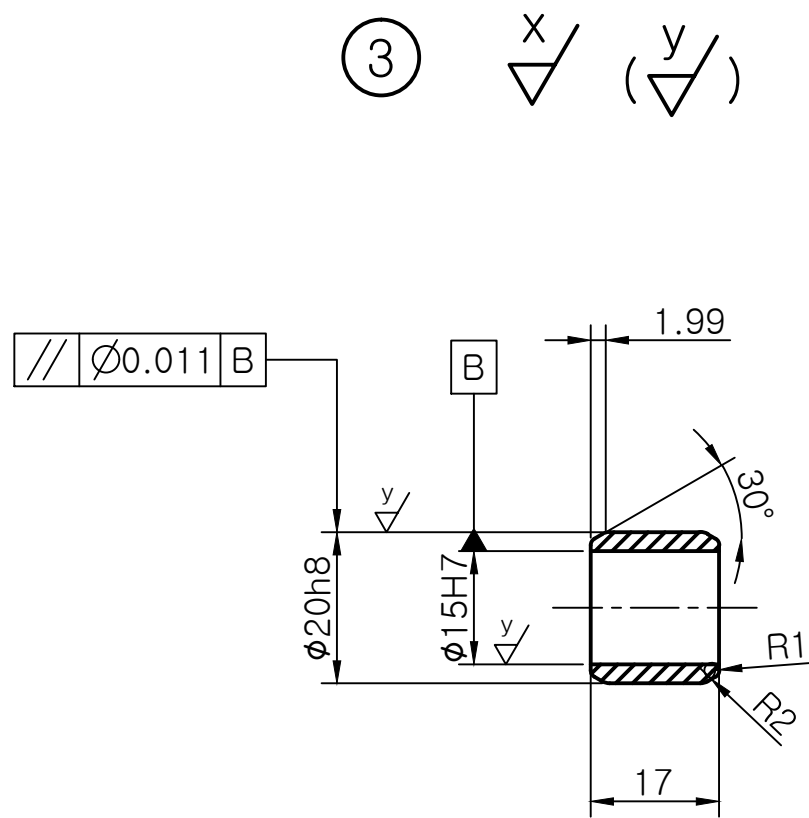
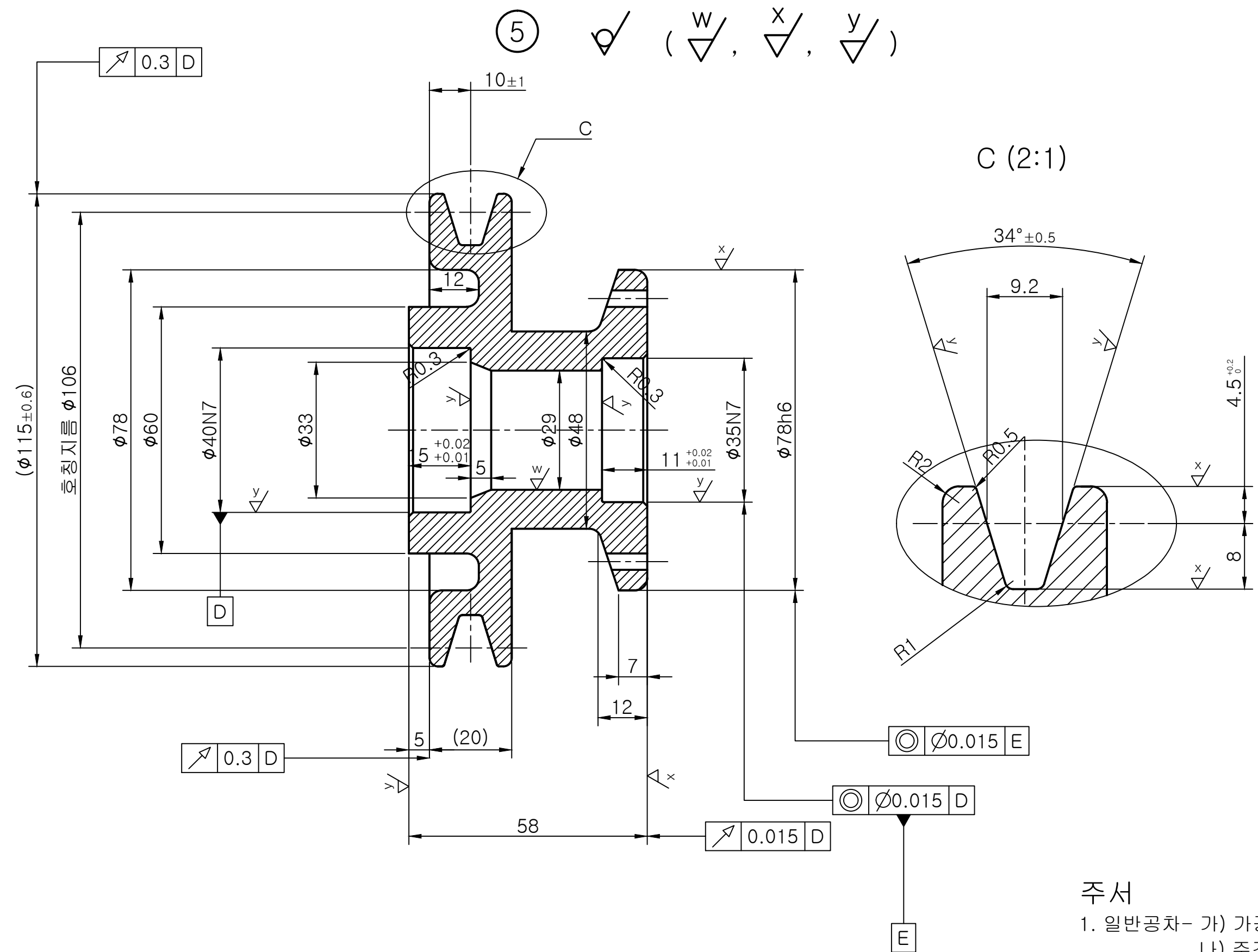




주서

1. 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎이는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. $\sqrt{}$ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장 (품번 5)
5. 전체 열처리 HRC 50±2 (품번 3)
6. 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \sqrt{} &= \sqrt{} \\ \sqrt{w} &= 12.5, \text{ N10} \\ \sqrt{x} &= 3.2, \text{ N8} \\ \sqrt{y} &= 0.8, \text{ N6} \end{aligned}$$

5	V-벨트폴리	GC250	1	A형
3	칼라	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력전달장치	수험번호	490703E1016	
한국 ATC센터 (주)			척도	1:1
			각법	3각법