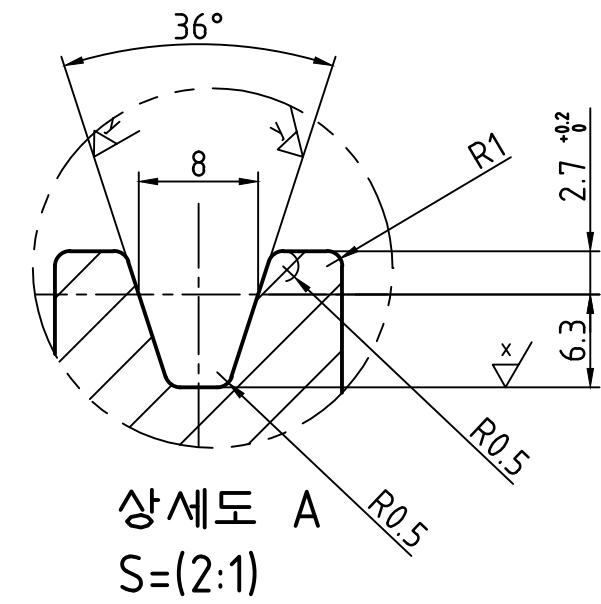
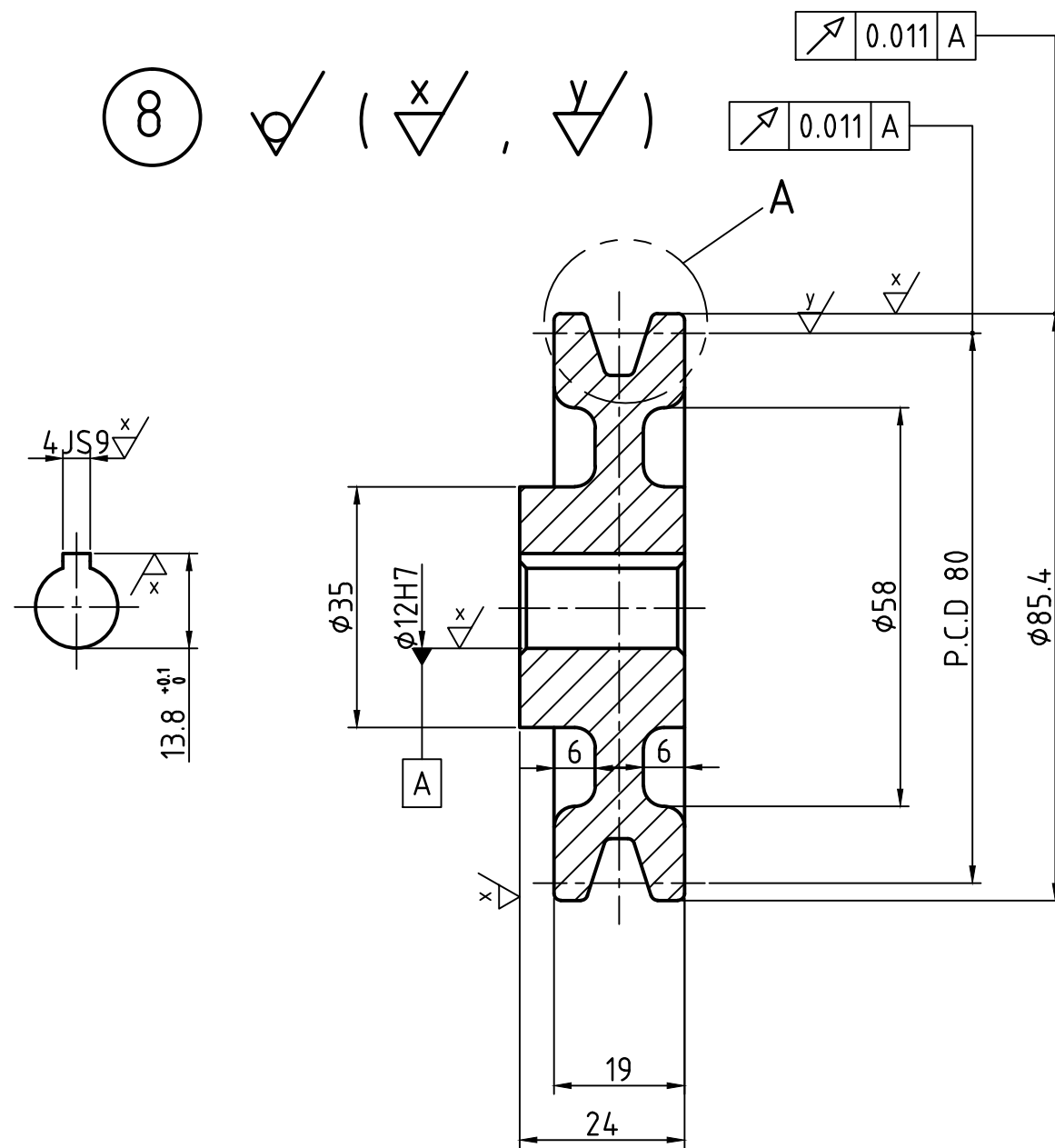




주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2x45°
- $\sqrt{\text{A}}$ 부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
- 표면 거칠기 $\sqrt{\text{A}}$ = $\sqrt{\text{A}}$
 $\sqrt{\text{X}}$ = $\sqrt{\text{3.2}}$, N8
 $\sqrt{\text{Y}}$ = $\sqrt{\text{0.8}}$, N6

8	V-벨트폴리	GC250	1	M형
품 번	품 명	재 질	수 량	비 고
제 목	편심왕복장치	수험번호	390903E1003	
한국 ATC센터(주)			척 도	1 : 1
			각 도	3각법