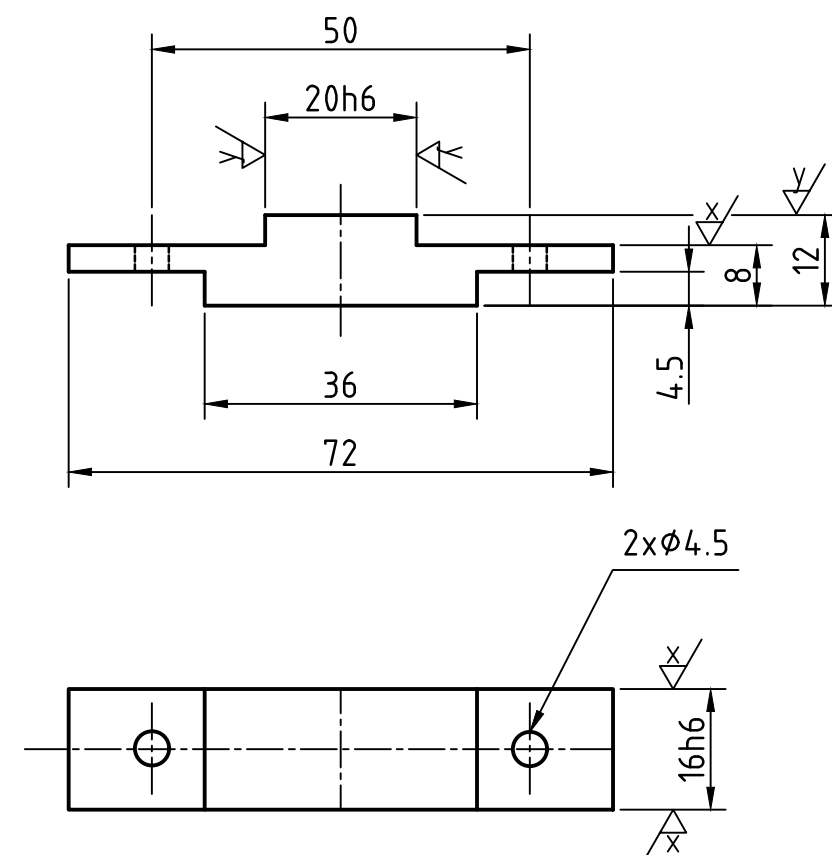
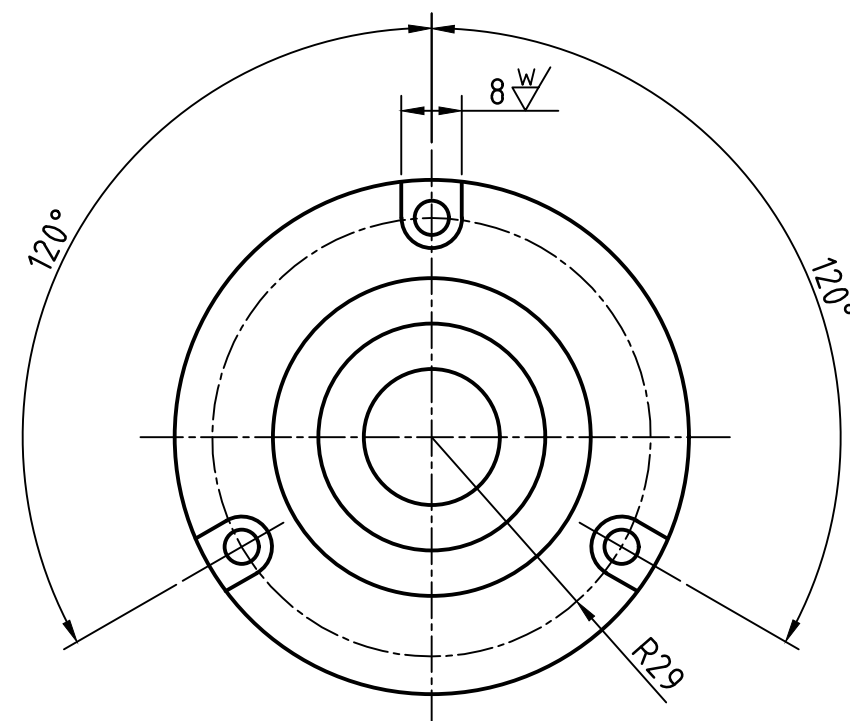


⑥ ∇^w (∇^x , ∇^y)



- 1.일반공차- 가) 가공부: KS B ISO 2768-m
나) 주조부: KS B 0250-CT11
- 2.도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 3.일반 모떼기는 0.2x45°
4. 부위 외면 명색색 도장
내면 광명단 도장 (품번 4)
- 5.표면 거칠기

$$\begin{aligned} \frac{v}{v} &= \frac{v}{v} \\ \frac{w}{v} &= 12.5, \quad N10 \\ \frac{x}{v} &= 3.2, \quad N8 \\ \frac{y}{v} &= 0.8, \quad N6 \end{aligned}$$

6	누름쇠	SM45C	1	
4	앞커버	GC250	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	레그와 피니언	수험번호		
한국 ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법