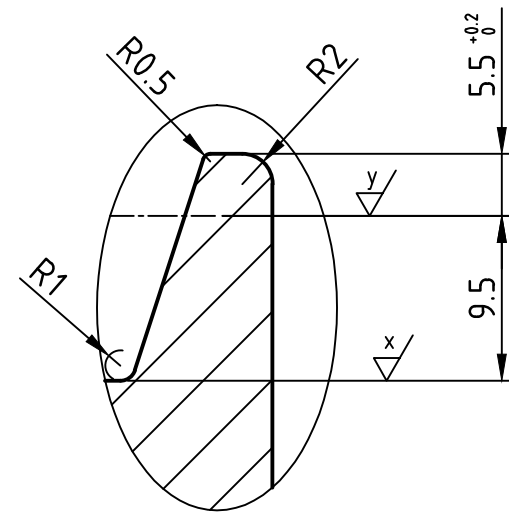
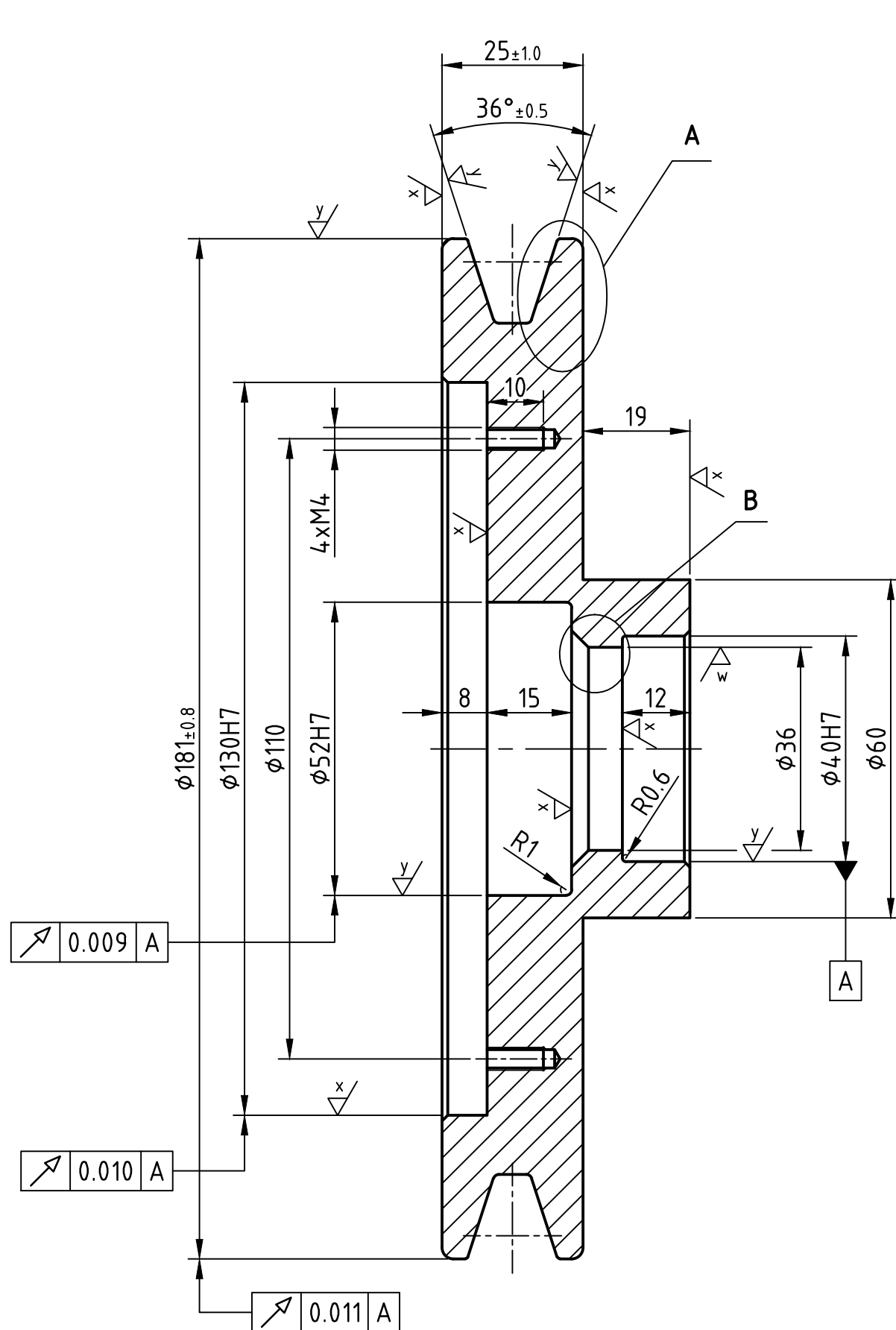
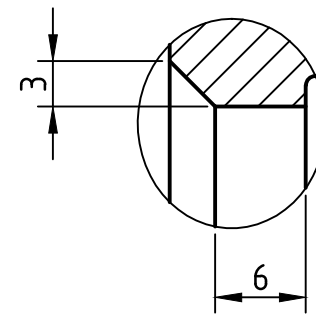


③ ∇ (∇_w , ∇_x , ∇_y)



상세도-A
척도 2 : 1



상세도-B
척도 2 : 1

주 서

- 기본공차: 가)주조부: KS B 0250-CT11
나)가공부: KS B ISO 2768-m
- 도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
- ∇ 부위 외면 명록색 도장, 내면 광명단 도장
- 표면 거칠기 $\nabla = \nabla$

$$\begin{aligned} \nabla_w &= \nabla_w, N10 \\ \nabla_x &= \nabla_x, N8 \\ \nabla_y &= \nabla_y, N6 \end{aligned}$$

3	V-벨트풀리	GC250	1	B-type
품번	품명	재질	수량	비고
제목	V-벨트전동장치	수험번호	600103E1013	
한국 ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법