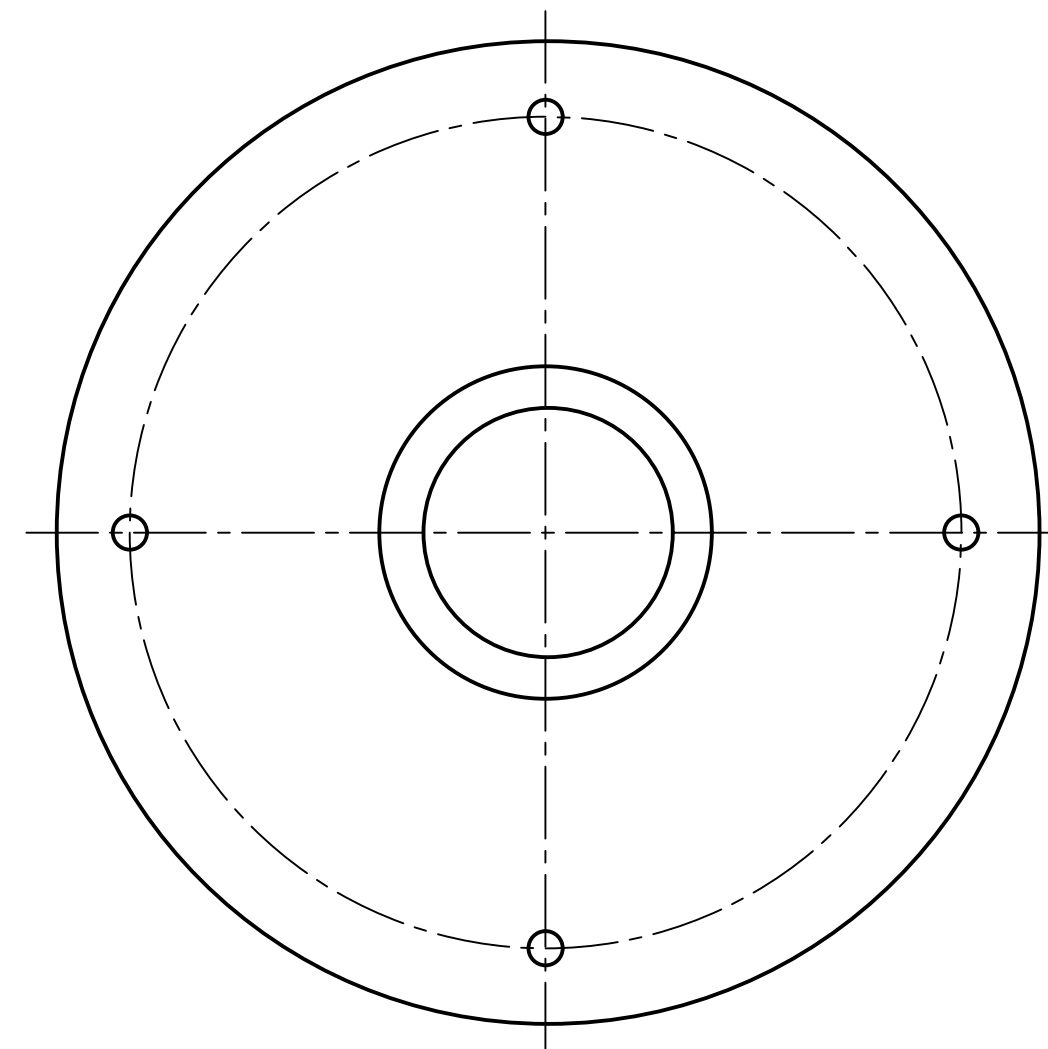
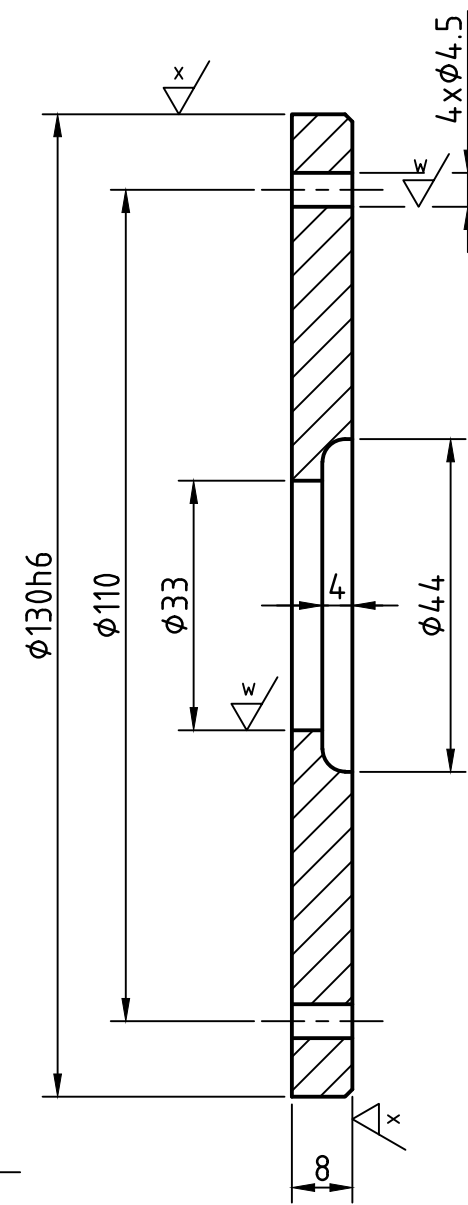
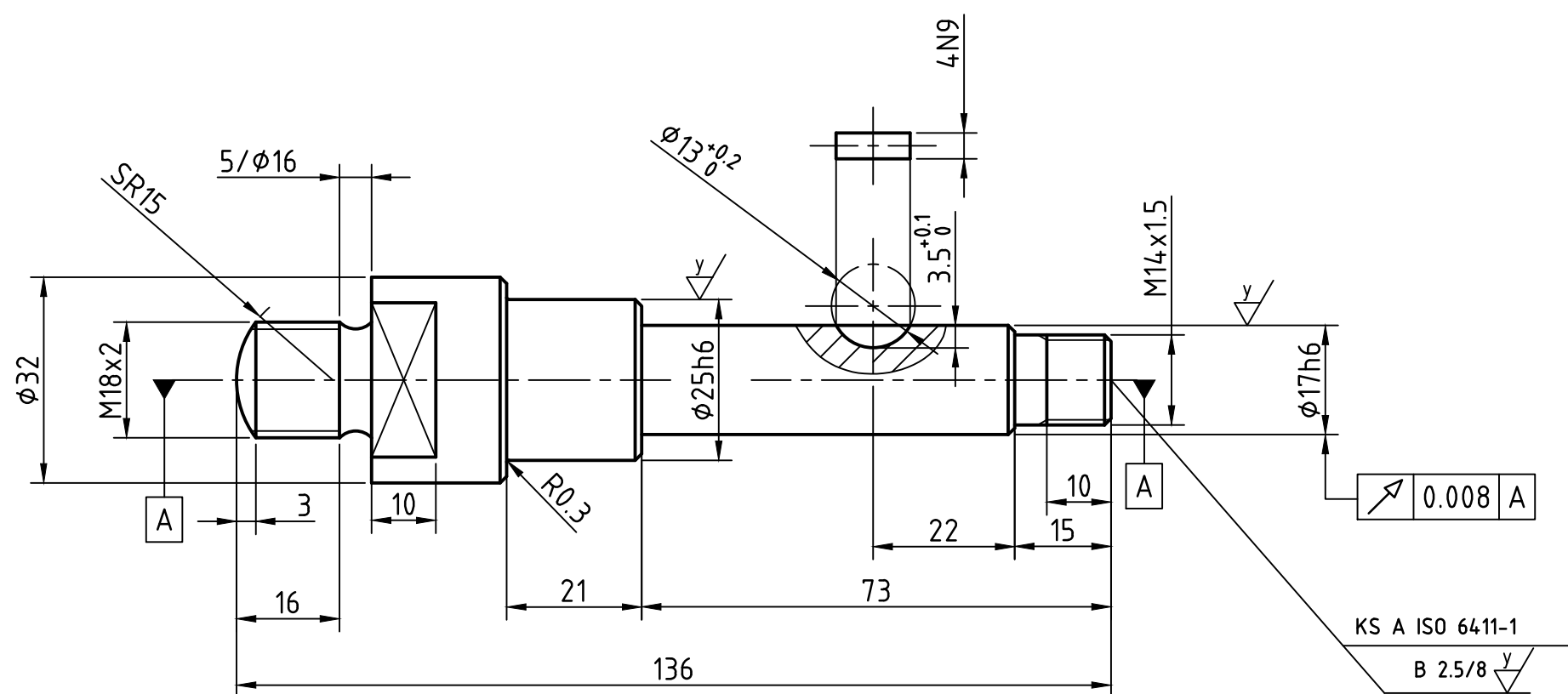


② $\sqrt{x}$ ($\sqrt{y}$)

④ $\checkmark$ ($\sqrt{w}$, $\sqrt{x}$)



주석

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
- $\checkmark$ 부위 외면 명회색 도장 (품번 4)
- 열처리 표면강도 HRC 50 ± 2 (품번 2)
- 표면 거칠기

$\checkmark$ = $\checkmark$

$\sqrt{w}$ = $\sqrt{12.5}$, N10

$\sqrt{x}$ = $\sqrt{3.2}$, N8

$\sqrt{y}$ = $\sqrt{0.8}$, N6

4	커버	GC250	1	
2	축	SM35C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	V-벨트전동장치	수험번호	700103E1002	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법