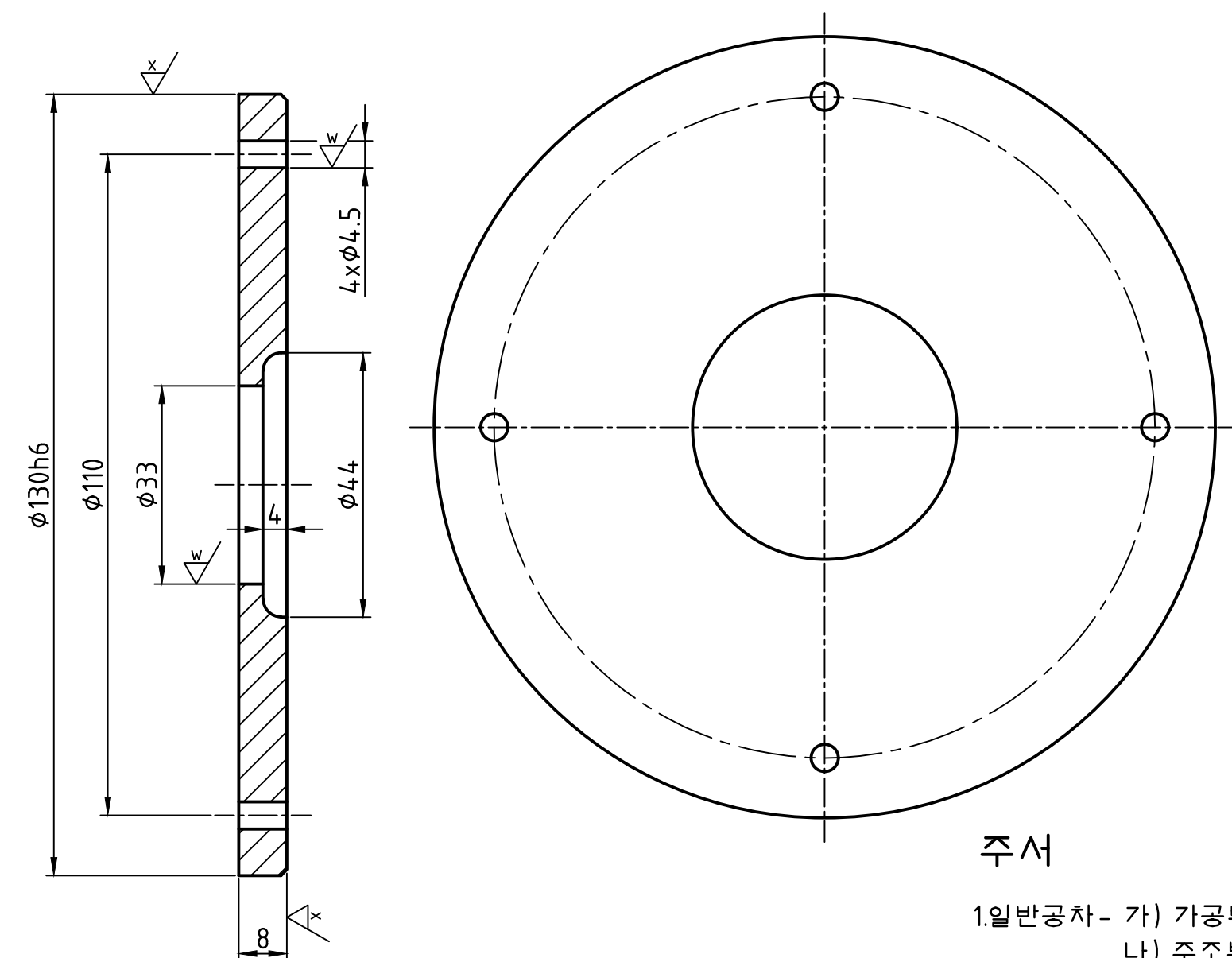
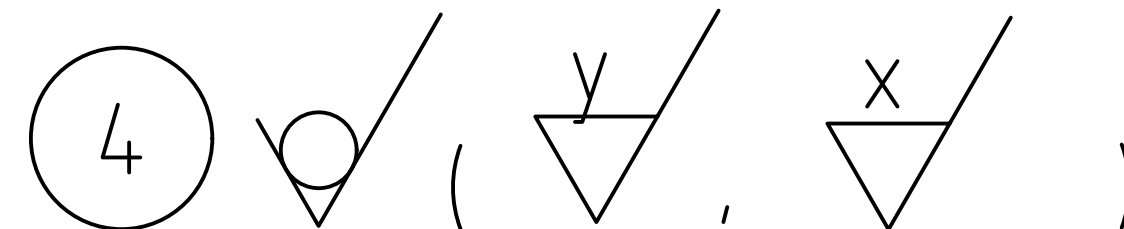




- 1.일반공차- 가) 가공부: KS B ISO 2768-m
나) 주조부: KS B 0250-CT11
- 2.도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
- 3.일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
4. 부위 외면 명회색 도장 (품번 4)
- 5.열처리 표면경도 HRC 50 ± 2 (품번 2)
- 6.표면 거칠기

 = 
 =  , N10
 =  , N8
 =  , N6

4	커버	GC250	1	
2	축	SM35C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	V-벨트전동장치	수험번호	700103E1008	
한국 ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법