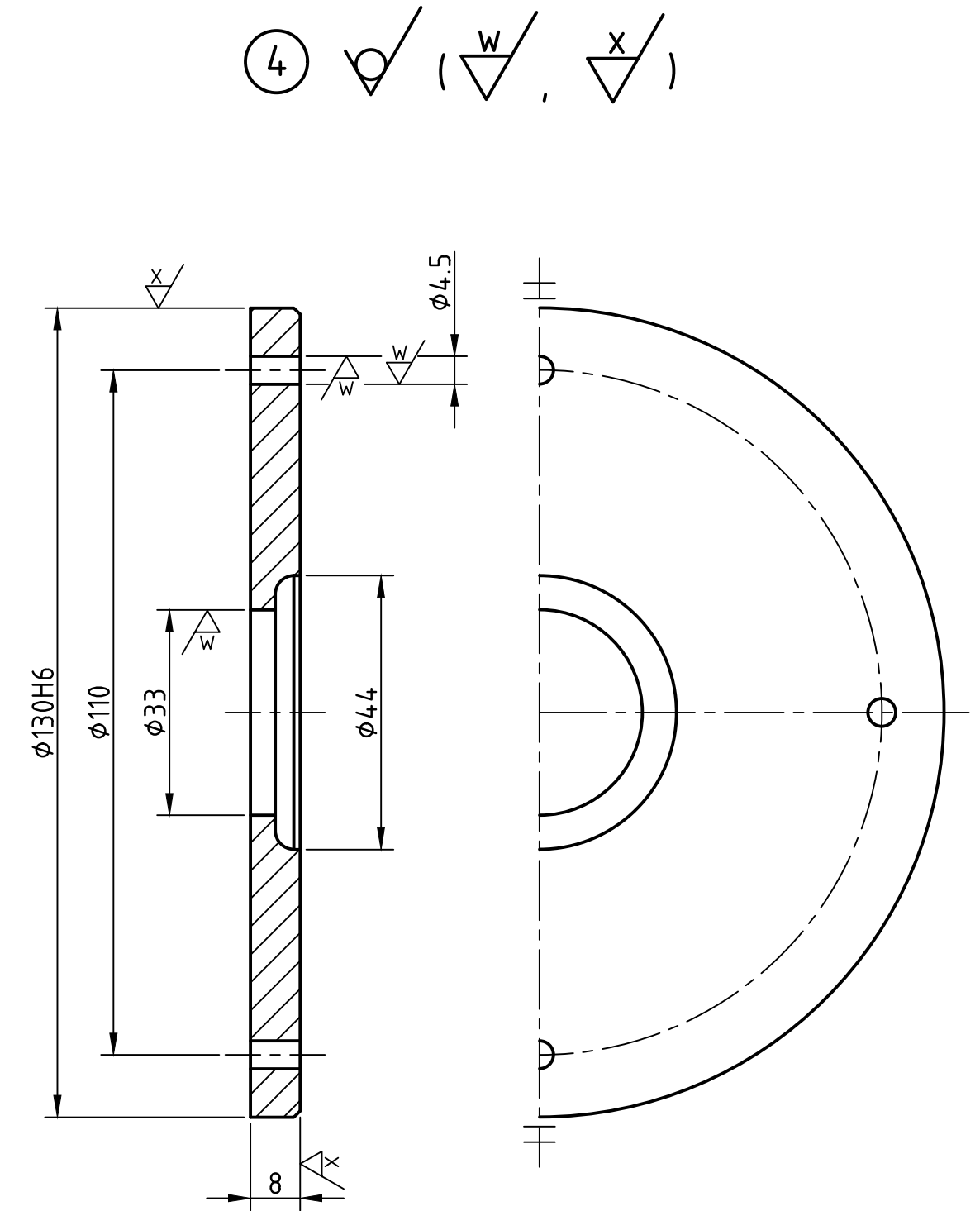
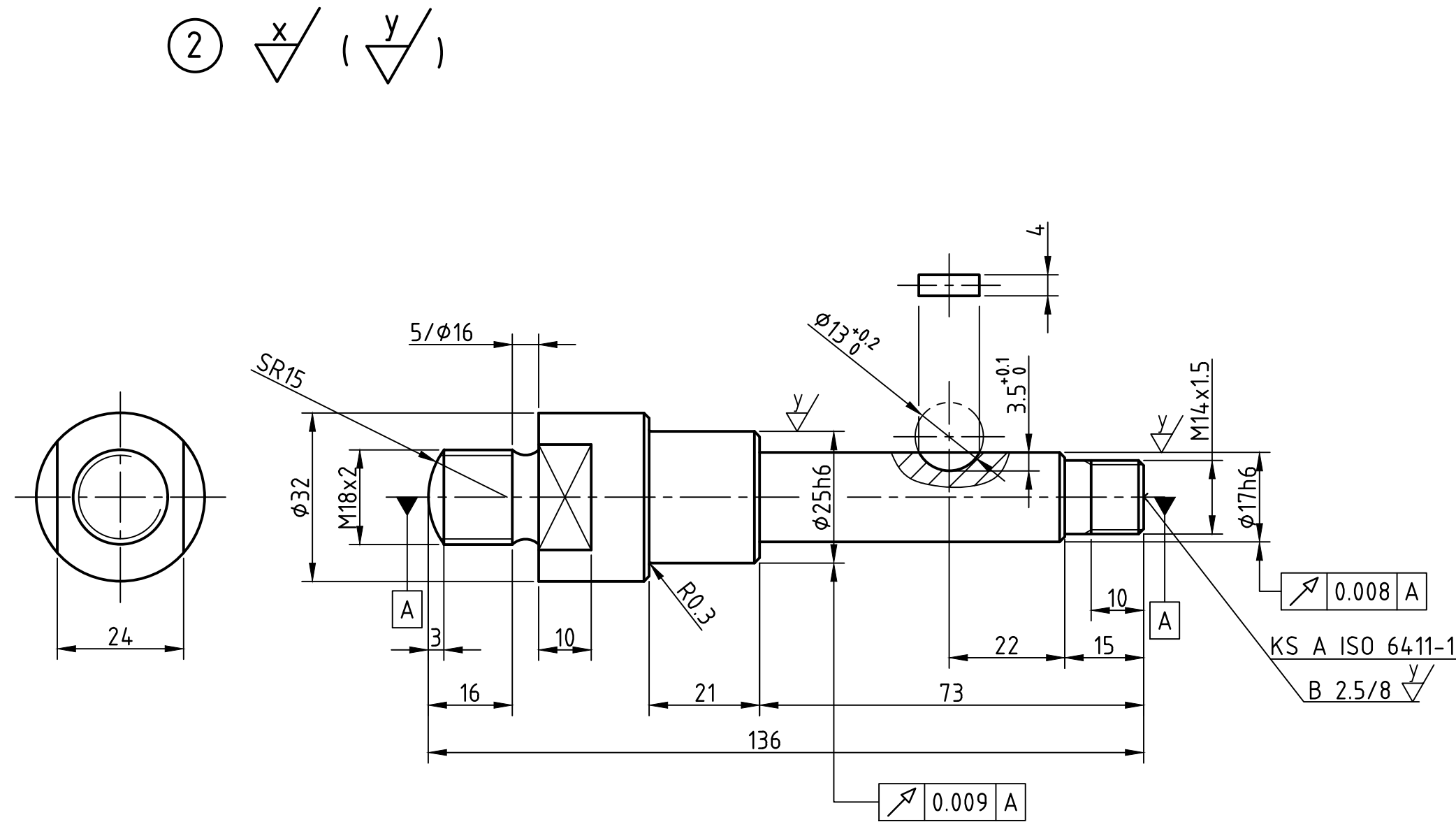




주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
- $\sqrt{}$ 부위 외면 명회색 도장 (품번 4)
- 열처리 표면경도 HRC 50 ± 2 (품번 2)
- 표면 거칠기 $\sqrt{} = \sqrt{}$

$$\sqrt{w} = \sqrt{12.5}, N10$$

$$\sqrt{x} = \sqrt{3.2}, N8$$

$$\sqrt{y} = \sqrt{0.8}, N6$$

4	커버	GC250	1	
2	축	SM35C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	V-벨트전동장치	수험번호	700103E1009	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법