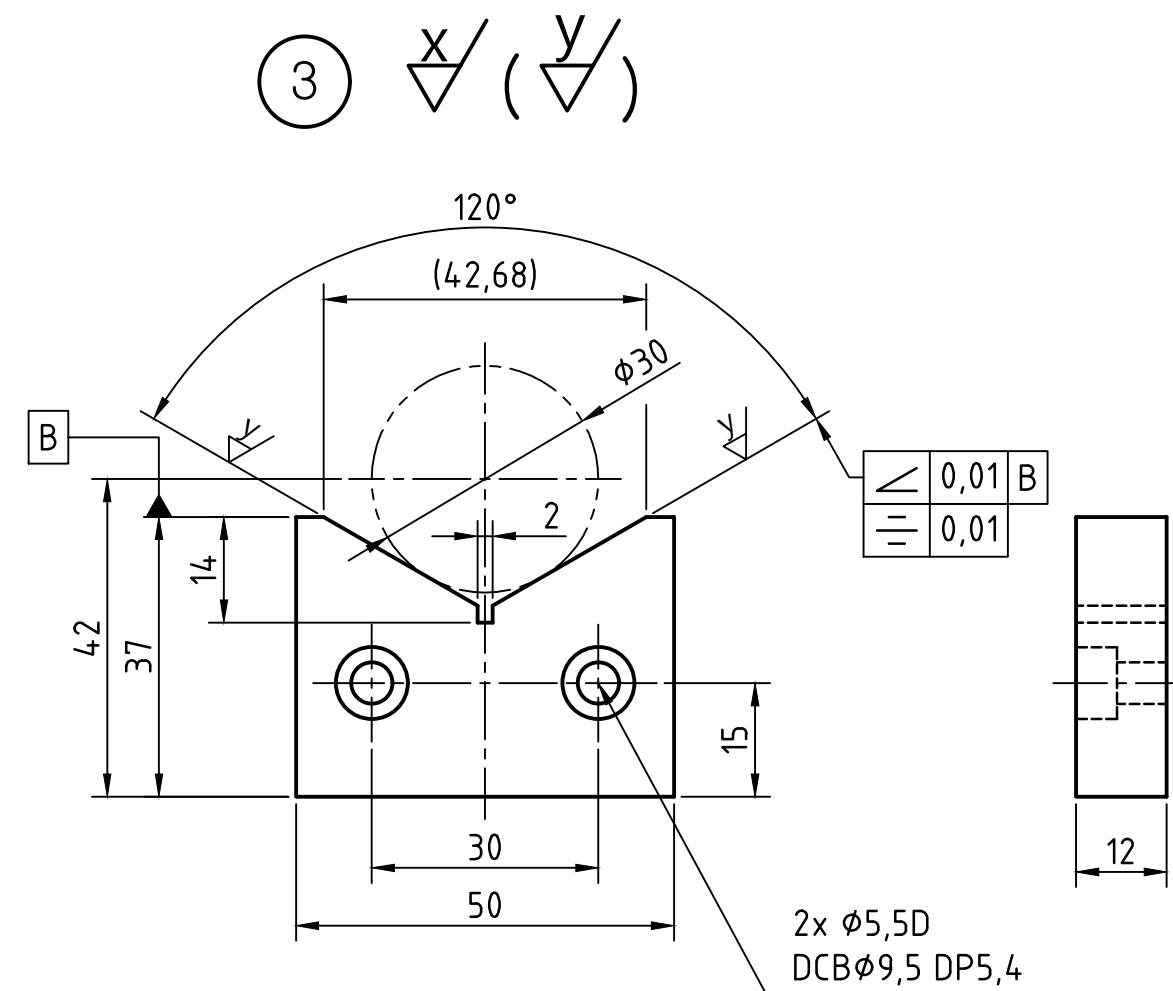
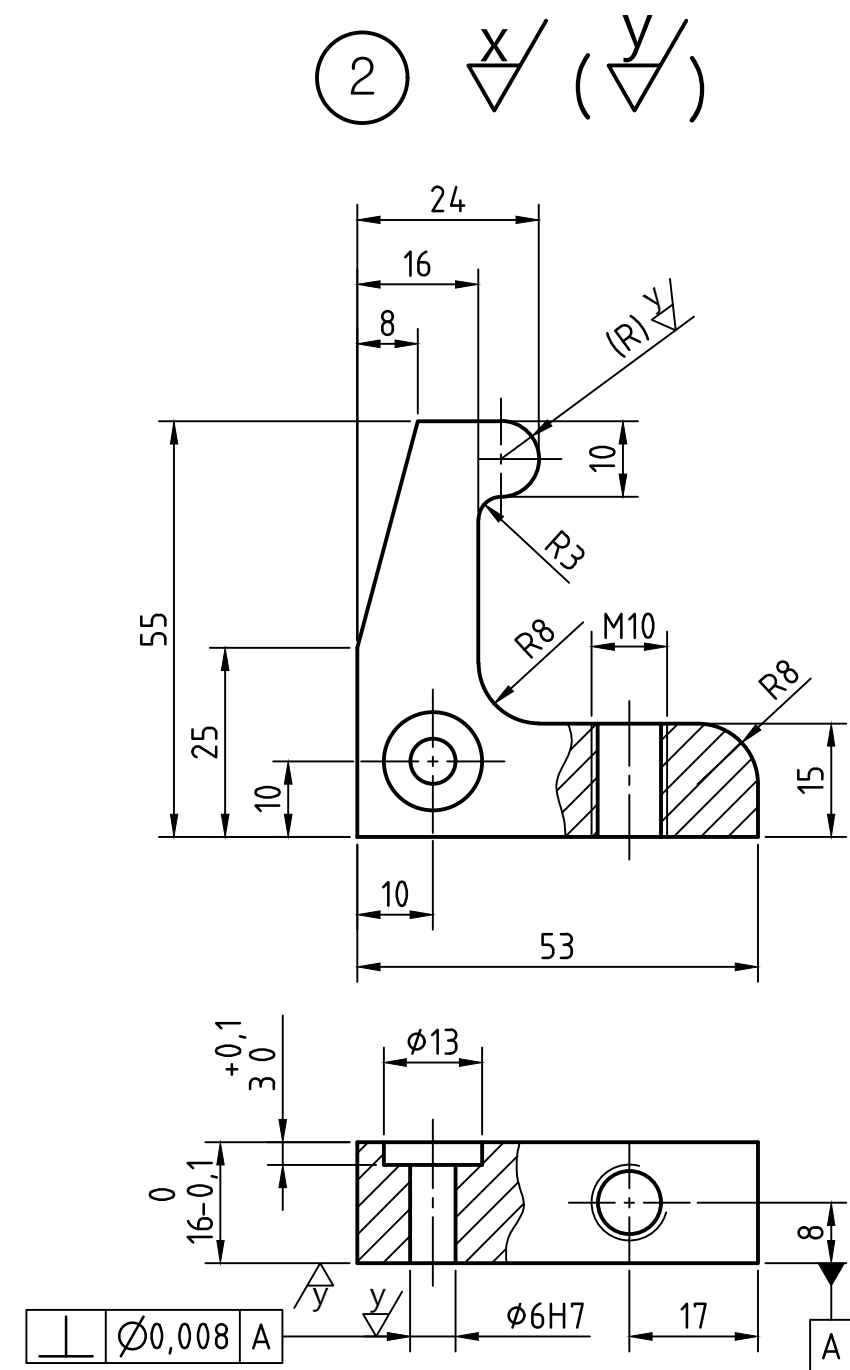




주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 일반 모떼기는 0.2x45°
3. 파커라이징 처리
4. 전체 열처리 HRC 50±2
5. 표면 거칠기

$$\sqrt{x/} = \sqrt{3.2/}, N8$$

$$\sqrt{y/} = \sqrt{0.8/}, N6$$

3	V 블록	SM45C	1	
2	조	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	리밍지그	수험번호	700605E1010	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법