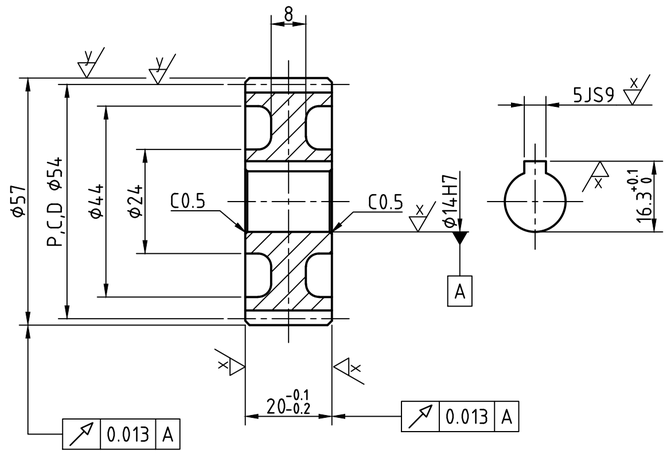
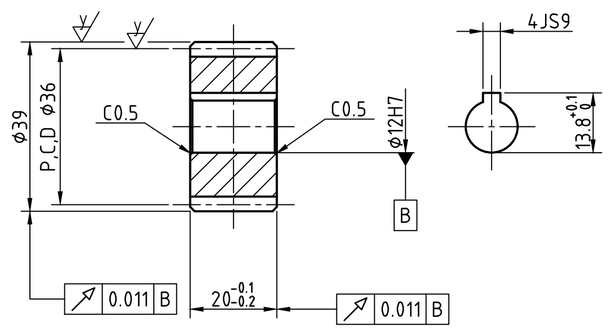
④ (x , y)



⑤ x (y)



주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주조부 : KS B 0250-CT11
   다) 주강부 : KS B 0418-B급
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. ▽부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장 후 가공 (품번 4)
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2
6. 파커라이징 처리 (품번 5)
7. 표면 거칠기

▽ = ▽

x = x , N8

y = y , N6

스퍼기어 요목표			
구분 \ 품번		④	⑤
기어 치형		표준	
공 구	모듈	1.5	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		3.375	
피치원 지름		54	36
잇수		36	24
다듬질 방법		호브절삭	
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급	

5	스퍼기어 B	SCM435	1	
4	스퍼기어 A	SC480	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	스퍼기어감속기	수험번호		700905E1005
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법