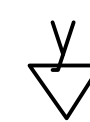
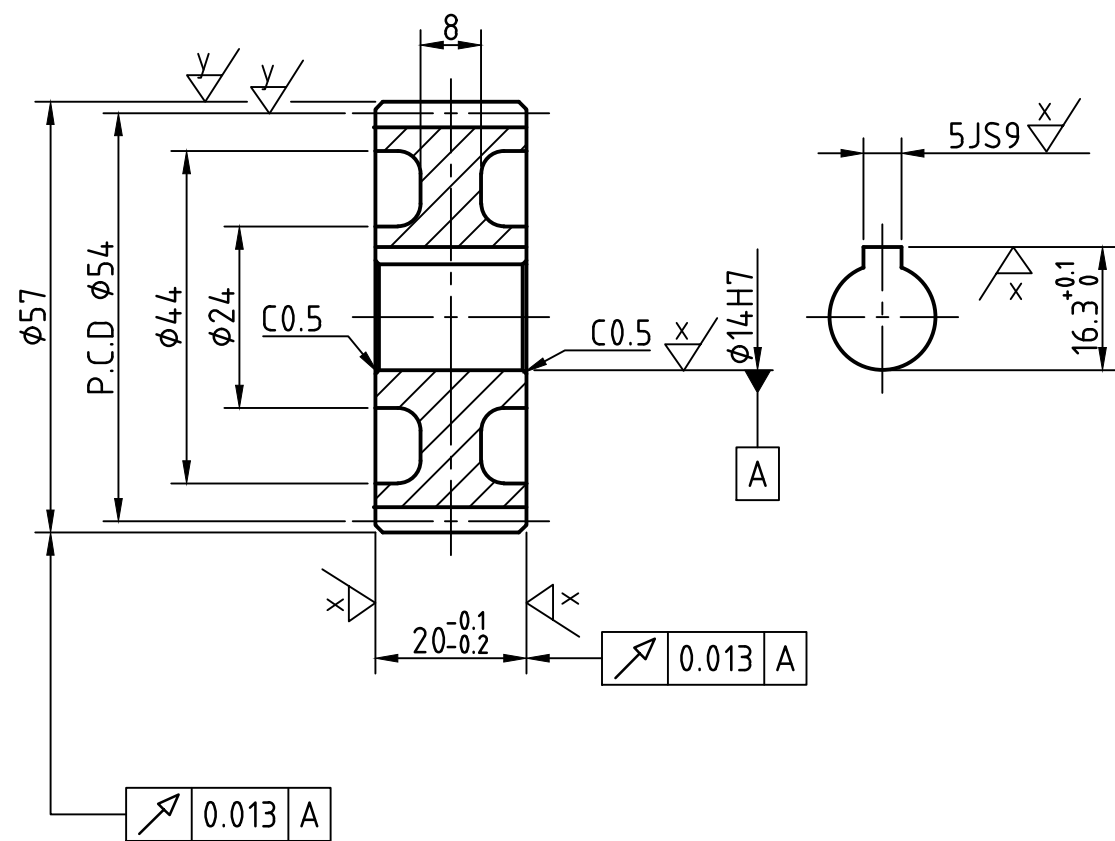
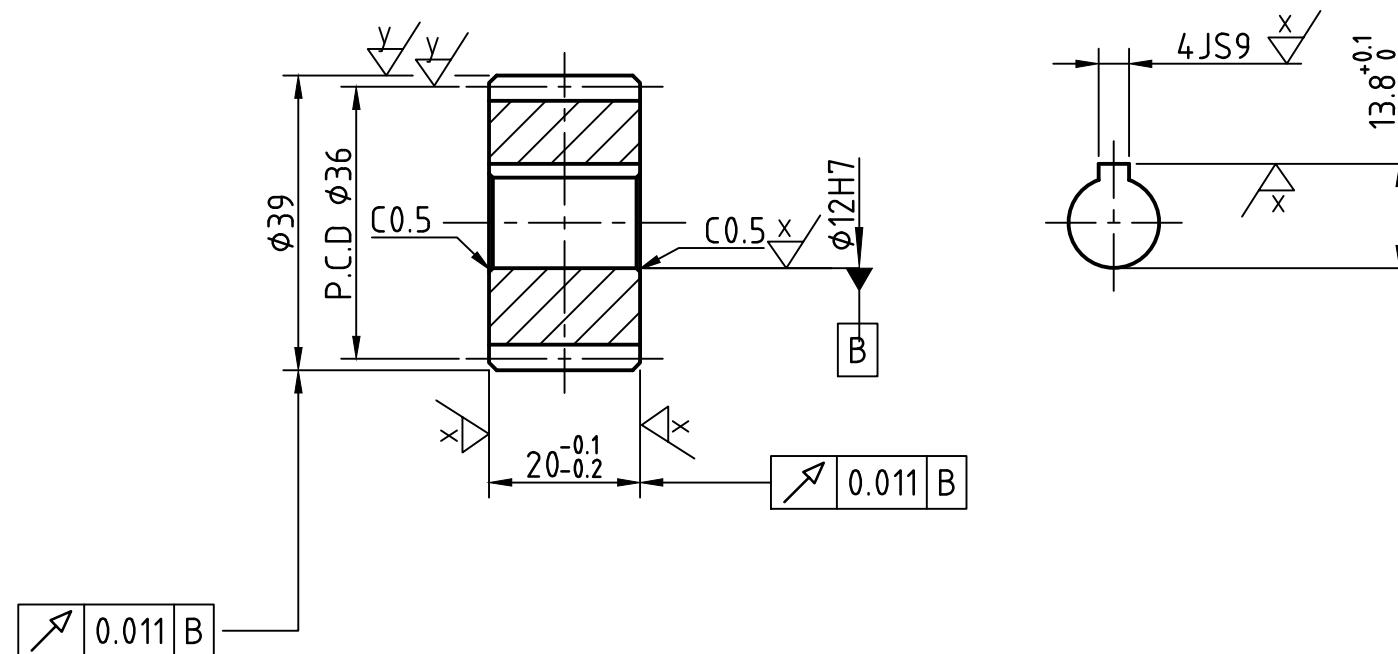


④ (, , )



⑤ (, )



스퍼기어 요목표			
구분	품번	④	⑤
기어치형		표준	
공구	모듈	1.5	
	치형	보통이	
	압력각	20°	
전체 이 높이		3.375	
피치원 지름		φ54	φ36
잇수		36	24
다듬질 방법		호브 절삭	
정밀도		KS B ISEO 1328-1, 4급	

주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
다) 주강부 : KS B 0418-B급
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모짜기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2X45°
-  부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장 후 가공 (품번 4)
- 기어 치부 열처리 HRC 50±2
- 파커라이징 처리 (품번 5)
- 표면 거칠기

 = 

 = , N8

 = , N6

5	스퍼기어 B	SCM435	1	
4	스퍼기어 A	SC480	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	스퍼기어감속기	수험번호	700905E1006	
한국 ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	삼각법