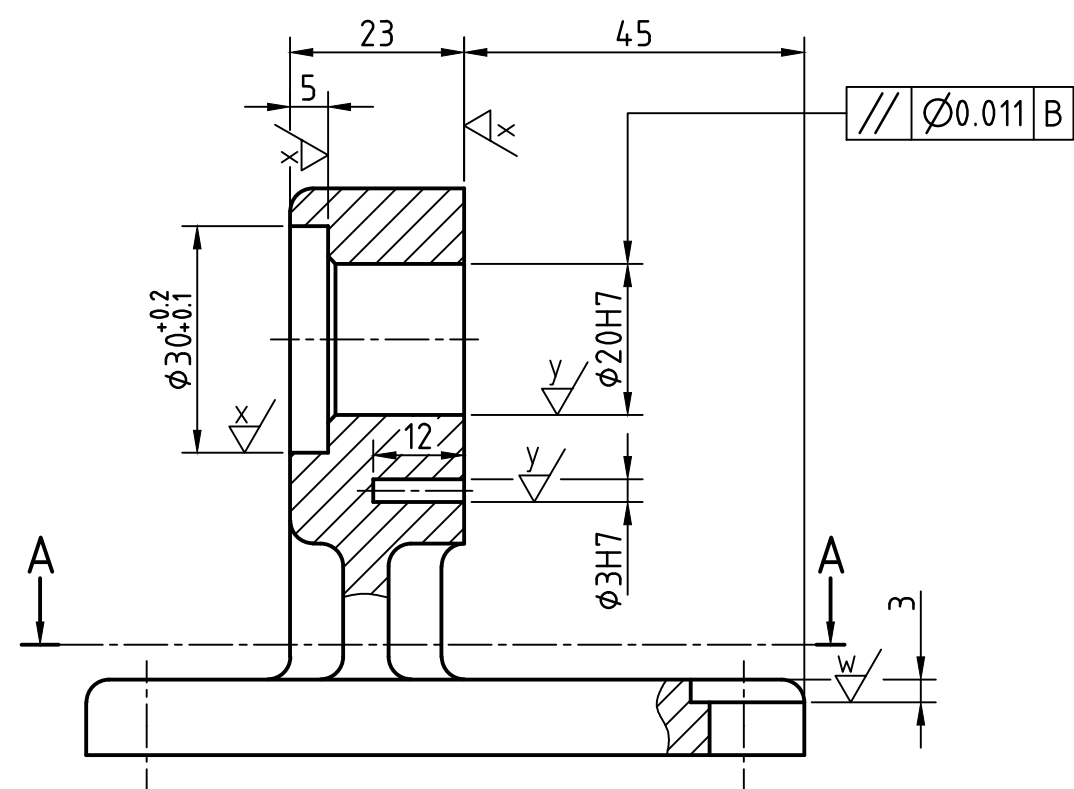
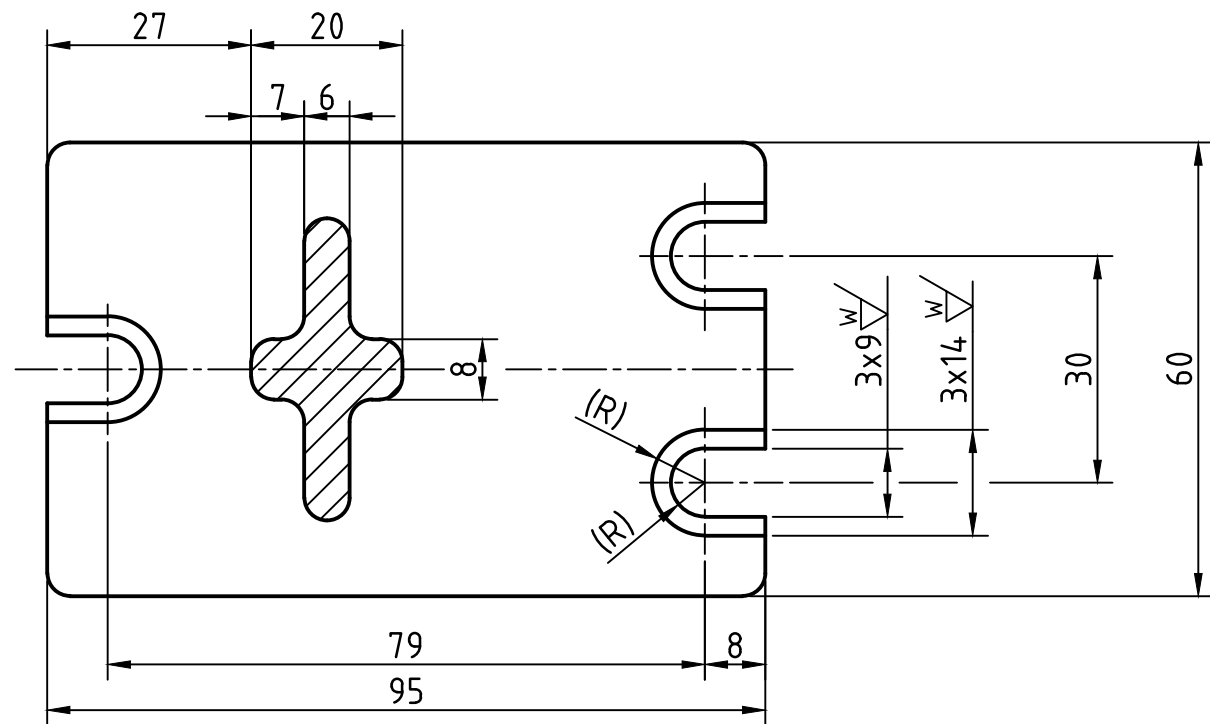
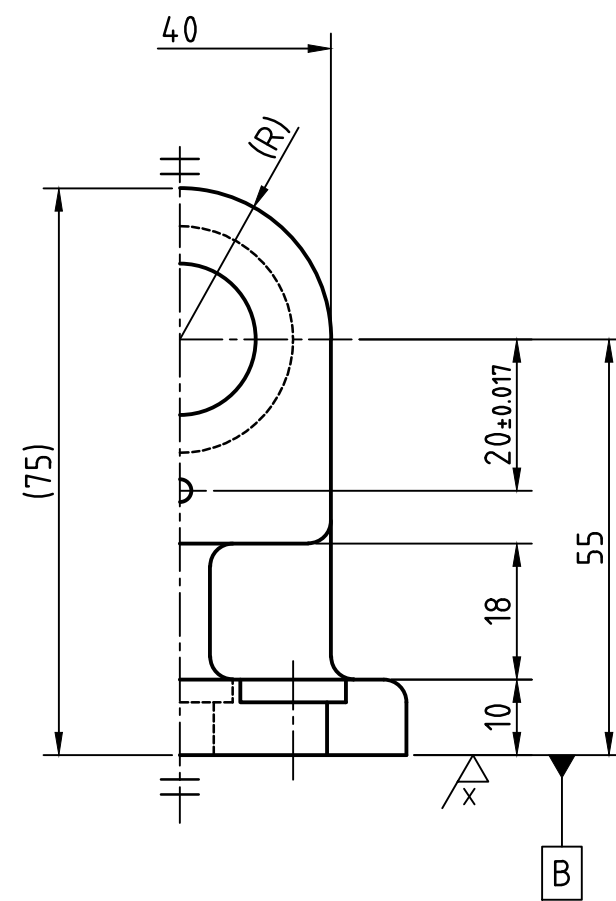
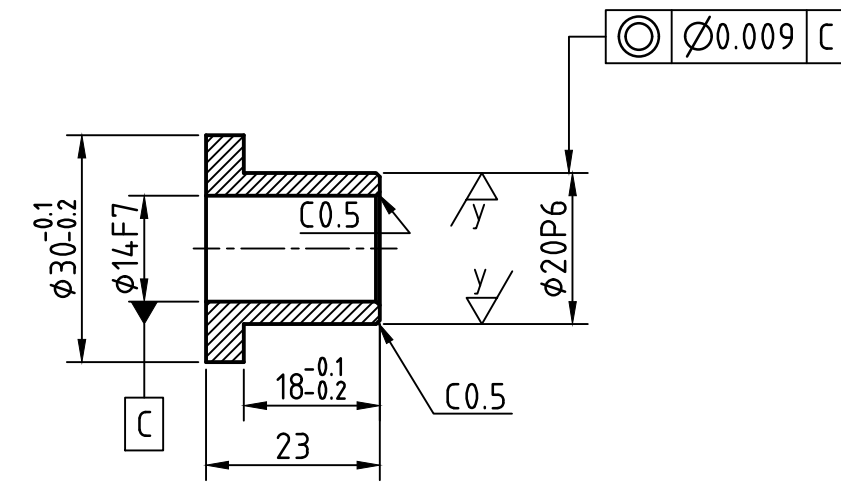


①  ( ,  , )

단면 A-A



⑥ $\frac{x}{\nabla} (\frac{y}{\nabla})$



주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4.  부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장
5. 표면 거칠기

$$\begin{array}{c} \diagup \\ \bigcirc \\ \diagdown \end{array} = \begin{array}{c} \diagup \\ \bigcirc \\ \diagdown \end{array}$$
$$\frac{W}{\nabla} = \frac{12.5}{\nabla}, \text{ N10}$$
$$\frac{X}{\nabla} = \frac{3.2}{\nabla}, \text{ N8}$$
$$\frac{y}{\triangle} = \frac{0.8}{\triangle}, N6$$

6	베어링부시	CAC502A	1	
1	베이스	GC250	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	드릴지그	수험번호	710805E1009	
한국 ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법