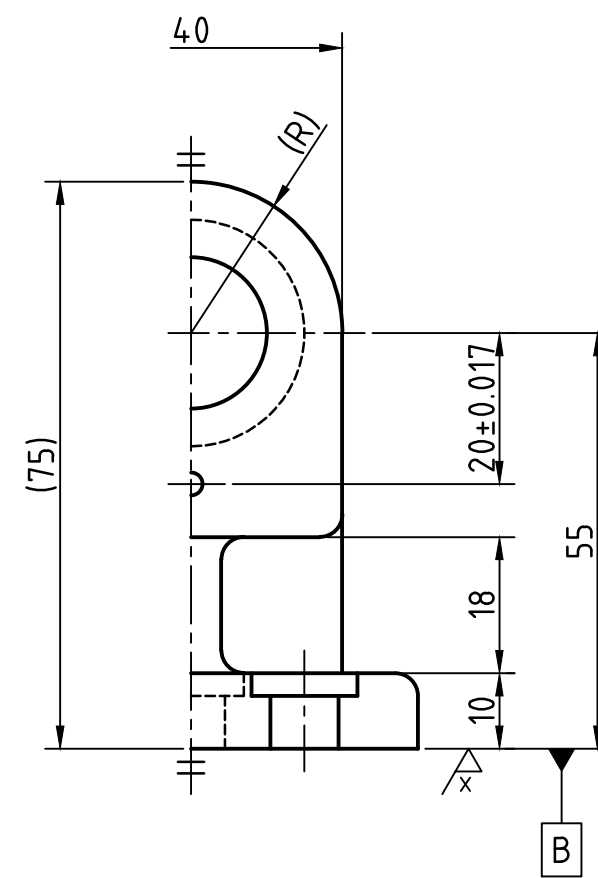
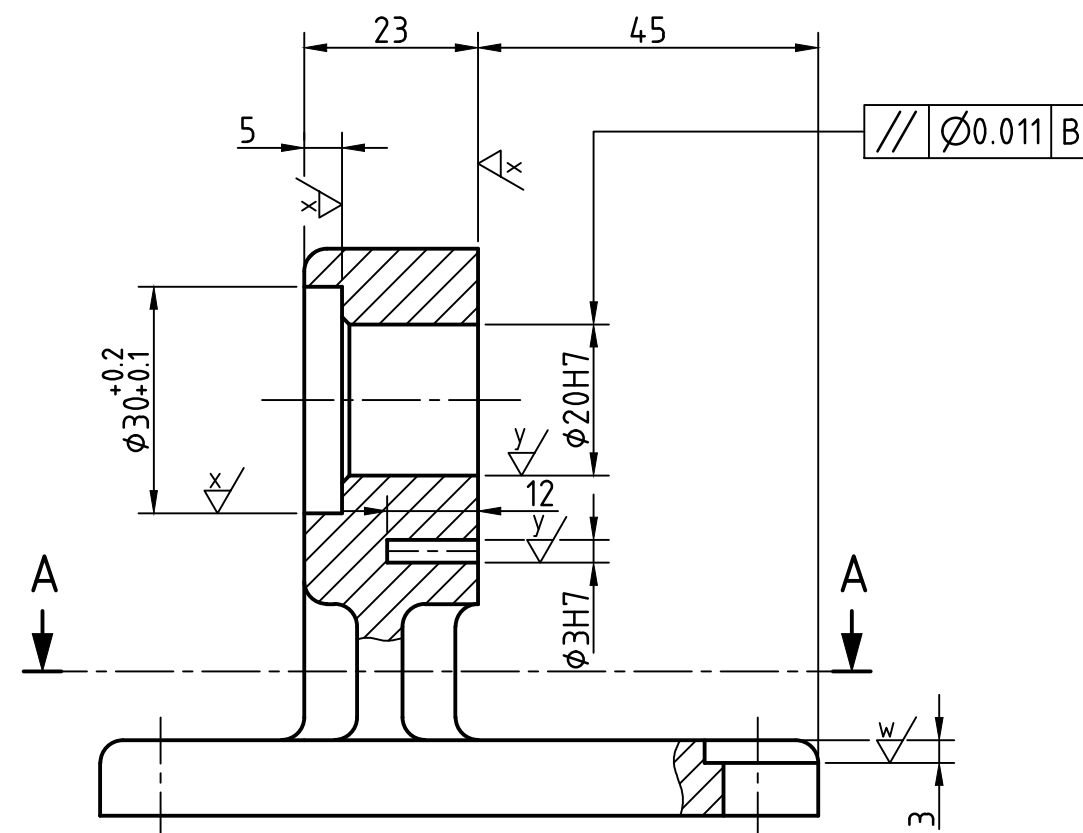
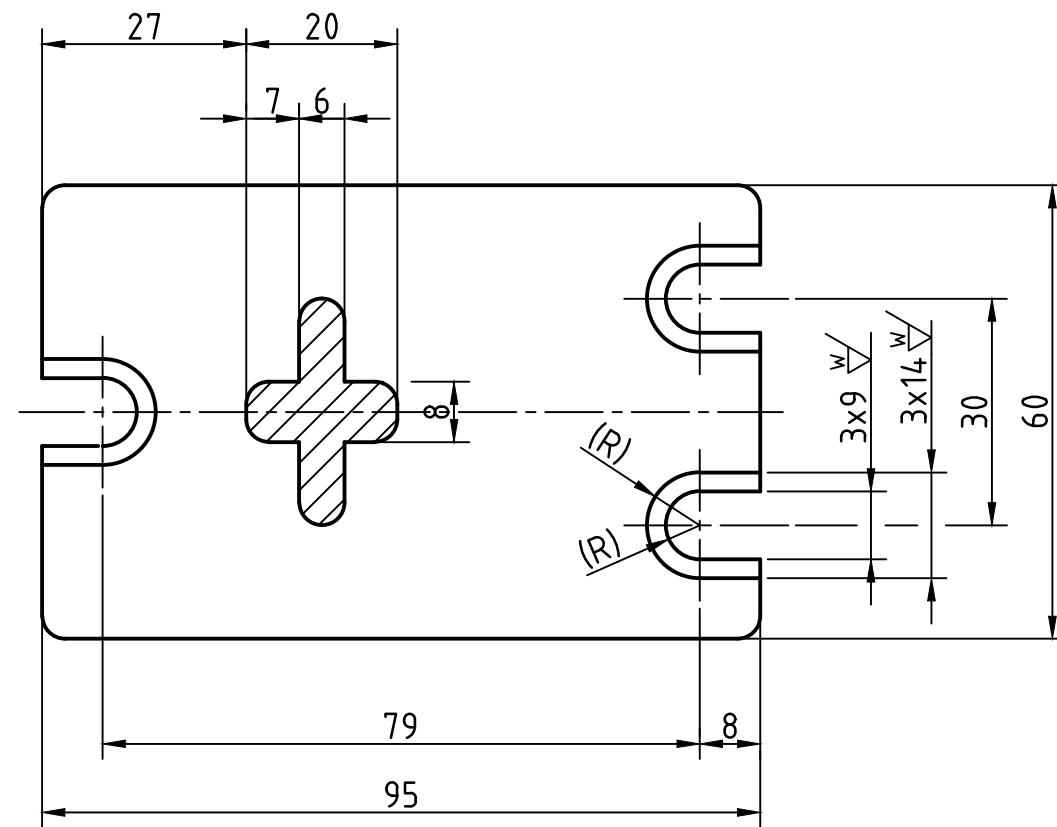
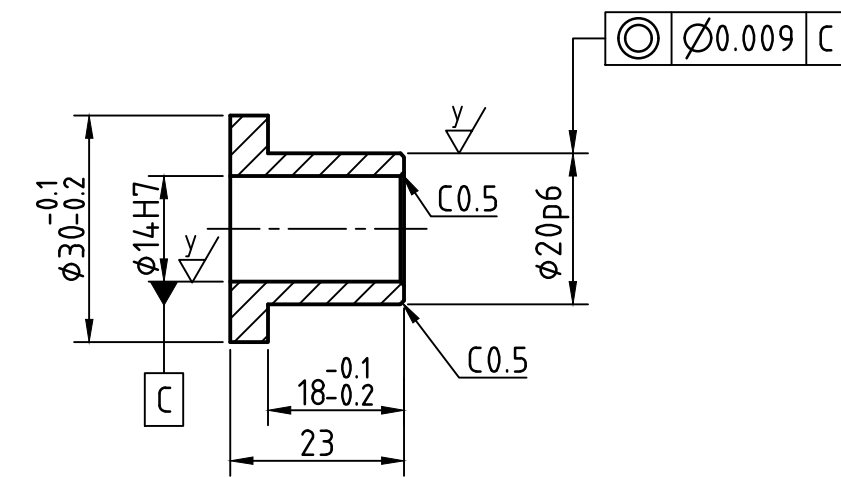


① $\sqrt{\text{W}}$ ($\sqrt{\text{W}}$, $\sqrt{\text{X}}$, $\sqrt{\text{Y}}$)

단면 A-A



⑥ $\sqrt{\text{X}}$ ($\sqrt{\text{Y}}$)



주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. $\sqrt{\text{W}}$ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장
6. 표면 거칠기

$$\sqrt{\text{W}} = \sqrt{\text{W}}$$

$$\sqrt{\text{W}} = \frac{12.5}{\sqrt{\text{W}}}, N10$$

$$\sqrt{\text{X}} = \frac{3.2}{\sqrt{\text{X}}}, N8$$

$$\sqrt{\text{Y}} = \frac{0.8}{\sqrt{\text{Y}}}, N6$$

6	베어링부시	CAD502A	1	
1	베이스	GC250	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	드릴지그	수험번호	710805E1006	
한국ATC센터(주)			척도	1 : 1
			각법	3각법