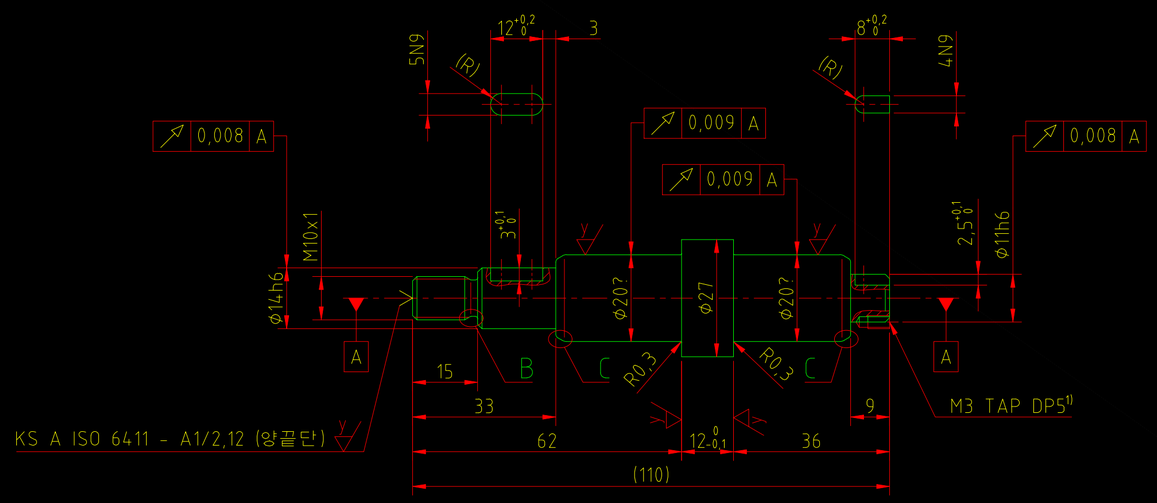
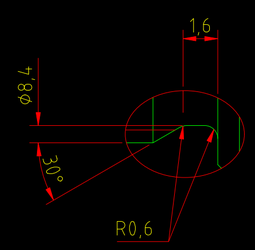
4 x (y)

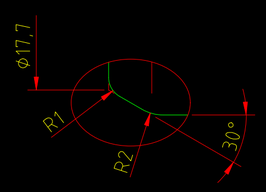
3 (x , y)



B(5:1)



C(5:1)



주서

1. 일반공차- 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
   나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0,2x45°
4. ▽ 부위 외면 명녹색 도장
   내면 광명단 도장(품번 3)
5. 파커라이징 처리(품번 4)
6. 전체 열처리 HRC 50±2(품번 4)
7. 1) 치수는 상대 부품과 조립 후 동시 가공
8. 표면 거칠기

▽ = ▽

x ▽ = 3,2 ▽ , N8

y ▽ = 0,8 ▽ , N6

※ "?"에 해당하는 값은 조립도면 및 부품도면과
KS규격을 참고하여 작도한 후 값을 입력하시오.

4	축	SM45C	1	
3	V-벨트풀리	GC200	1	A형
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력변환장치	수험번호		수험번호입력
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법