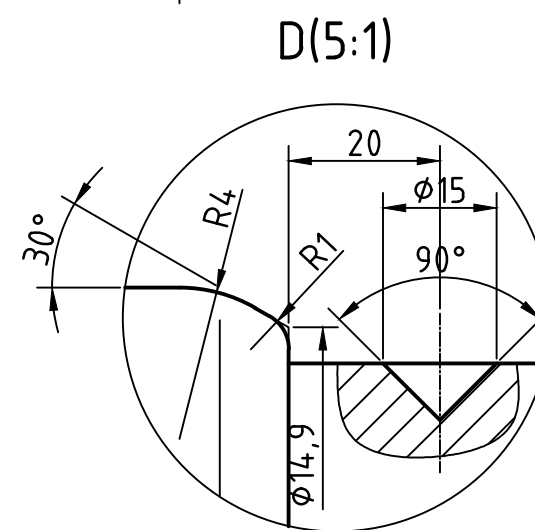
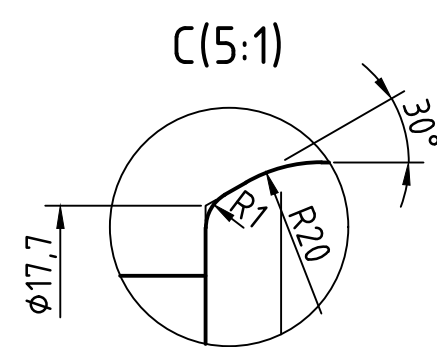
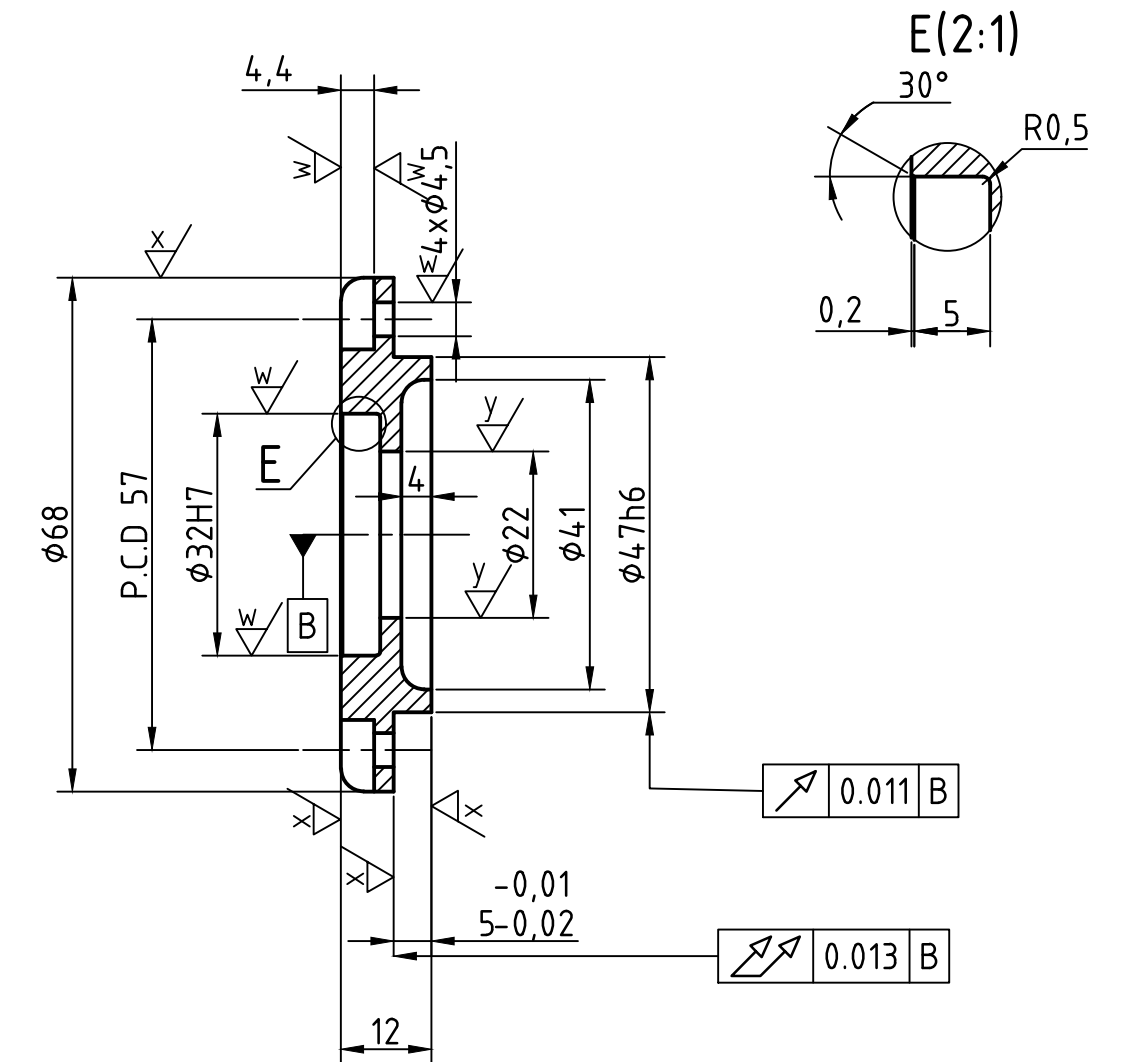
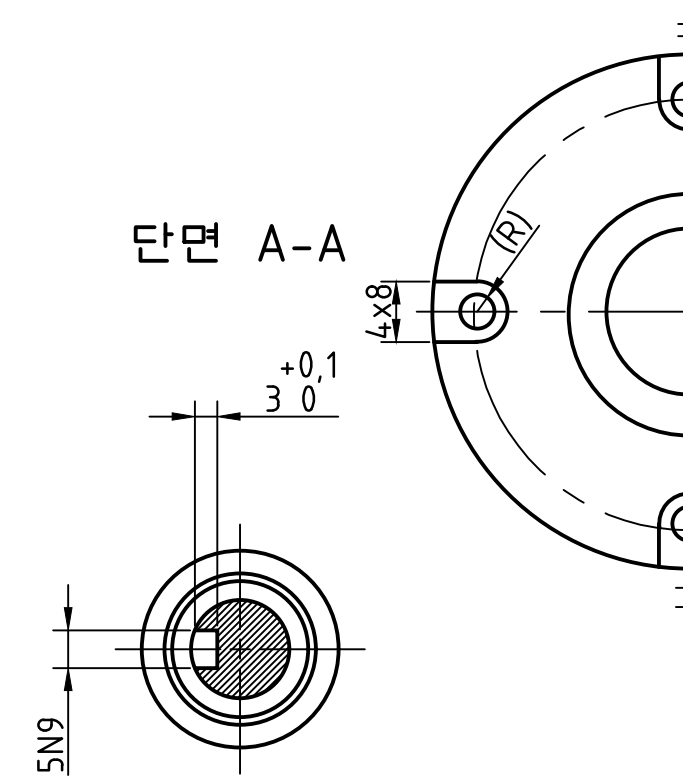


② ∇ (∇^w , ∇^x , ∇^y)



1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
4. 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장 (품번 3)
5. 파커라이징 처리 (품번 3)
6. 전체 열처리 HRC 50 ± 2 (품번 4)
7. 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \sqrt{\quad} &= \sqrt{\quad} \\ \frac{w}{\sqrt{\quad}} &= \frac{12.5}{\sqrt{\quad}}, \text{ N10} \\ \frac{x}{\sqrt{\quad}} &= \frac{3.2}{\sqrt{\quad}}, \text{ N8} \\ \frac{y}{\sqrt{\quad}} &= \frac{0.8}{\sqrt{\quad}}, \text{ N6} \end{aligned}$$

4	축	SM45C	1	
2	커버 A	GC200	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력전달장치	수험번호	720507E1007	
한국 ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법