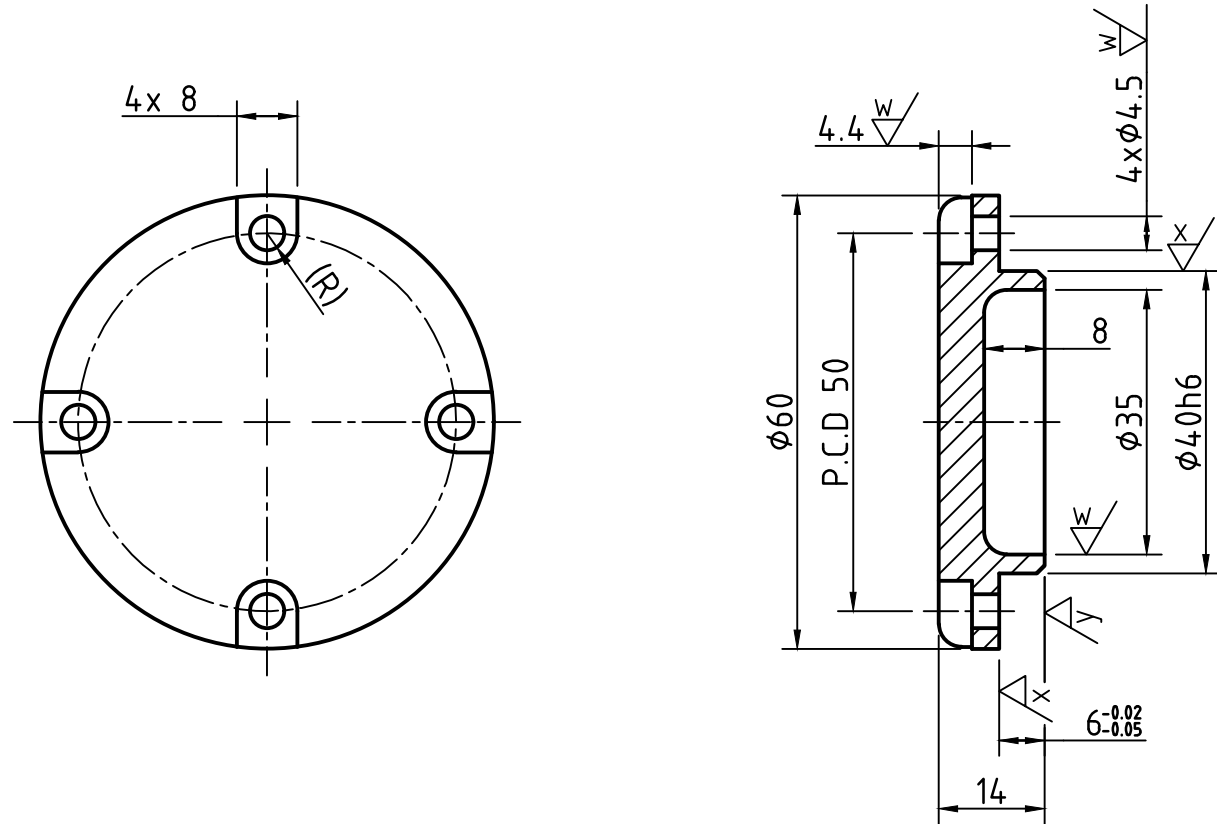
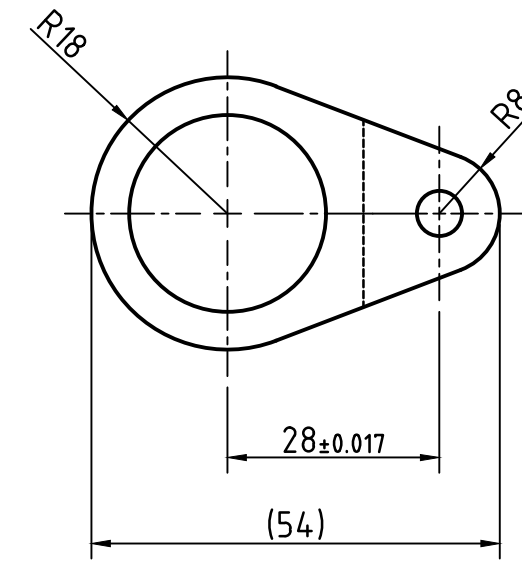
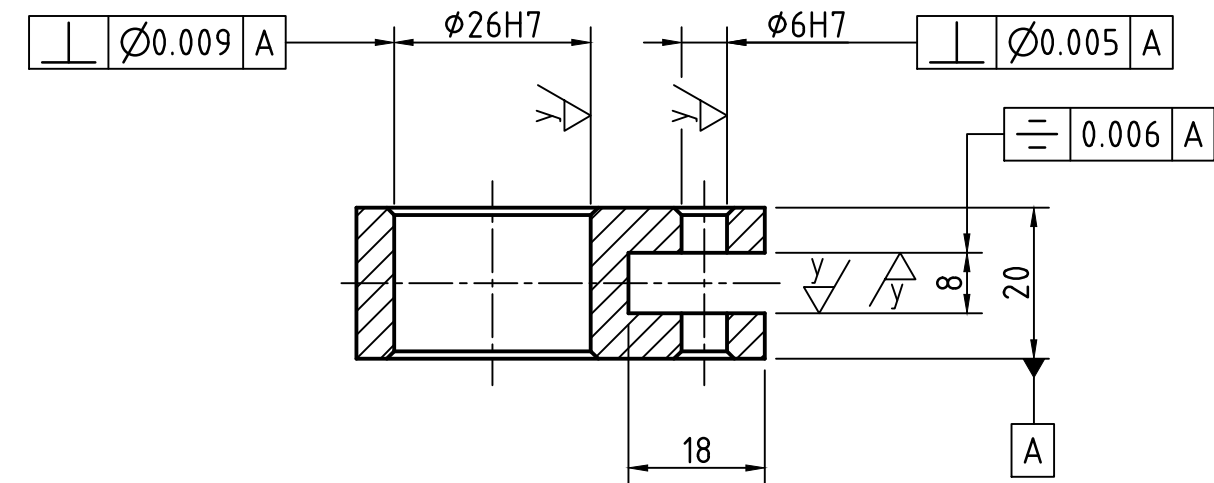


5 ∇ (∇^W , ∇^X , ∇^Y)



6 ∇^X (∇^Y)



주서

- 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
- 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
- 일반 모떼기는 0.2x45°
- ∇ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장 (품번 5)
- 파커라이징 처리(품번 6)
- 전체 열처리 HRC±2 (품번 6)
- 표면 거칠기

∇ = ∇

∇^W = $\nabla^{12.5}$, N10

∇^X = $\nabla^{3.2}$, N8

∇^Y = $\nabla^{0.8}$, N6

6	링크	SM45C	1	
5	뒤커버	GC250	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	편심구동장치	수험번호	720712E1010	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법