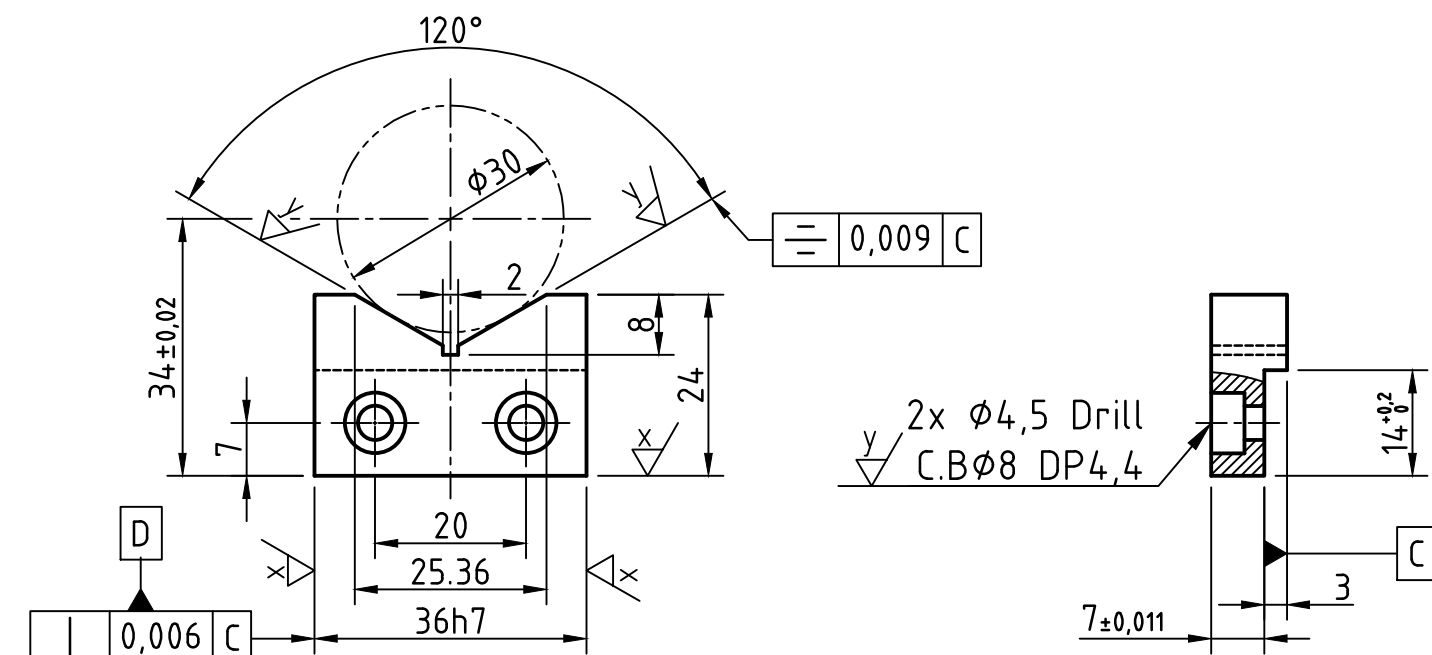
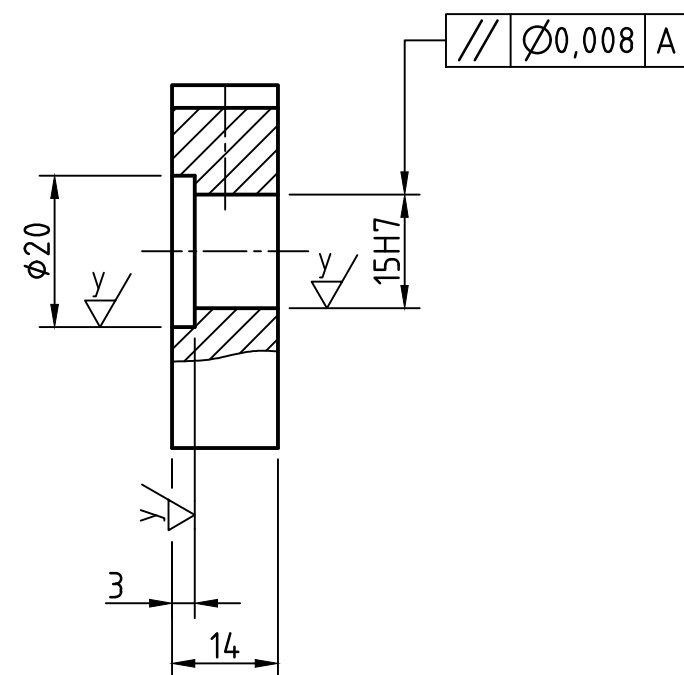
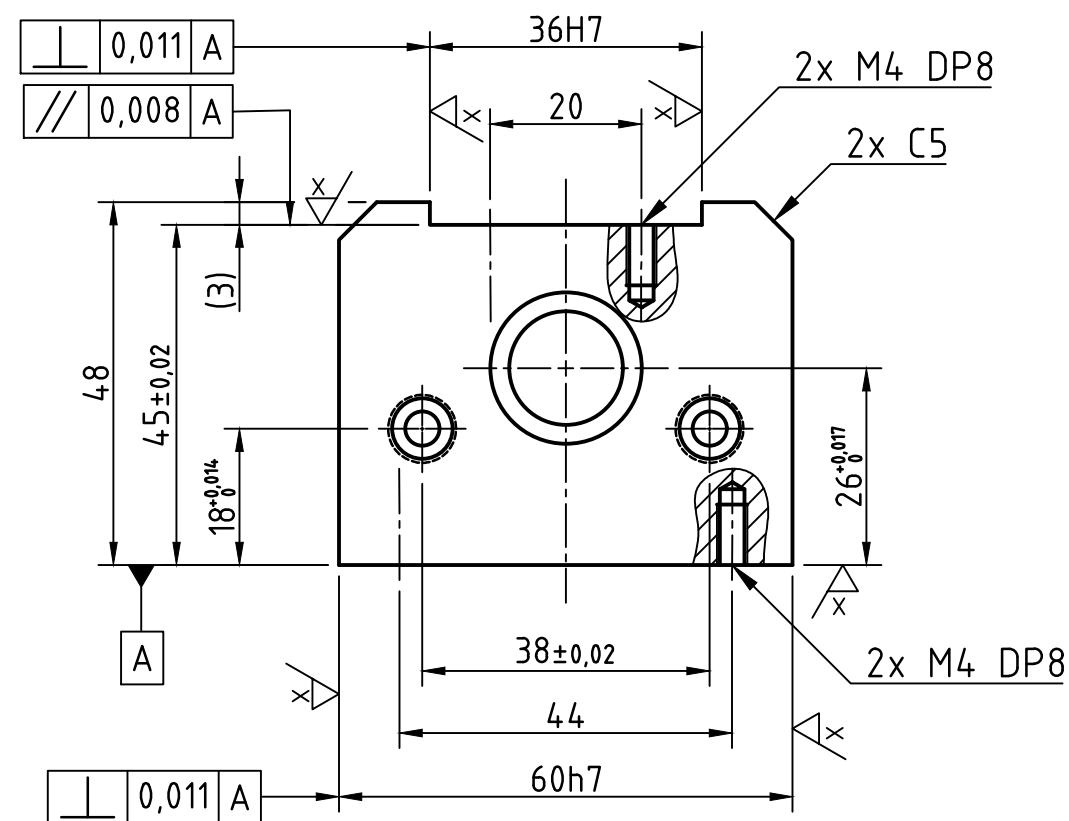
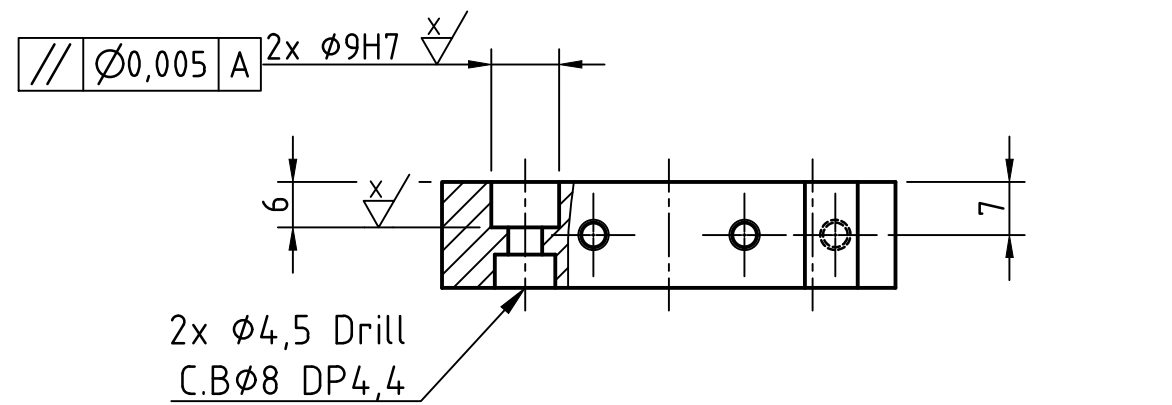


3 ∇^W , ∇^X , ∇^Y

8 ∇^W , ∇^X , ∇^Y



주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. 파커라이징 처리
5. 전체 열처리 HRC 50 ± 2 (품번 8)
6. 표면 거칠기

$$\nabla^W = \frac{12.5}{\sqrt{}} , N10$$

$$\nabla^X = \frac{3.2}{\sqrt{}} , N8$$

$$\nabla^Y = \frac{0.8}{\sqrt{}} , N6$$

8	V-블록	SCM415	2	
3	고정 조	SCM415	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	바이스	수험번호	730308E1003	
한국 ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법