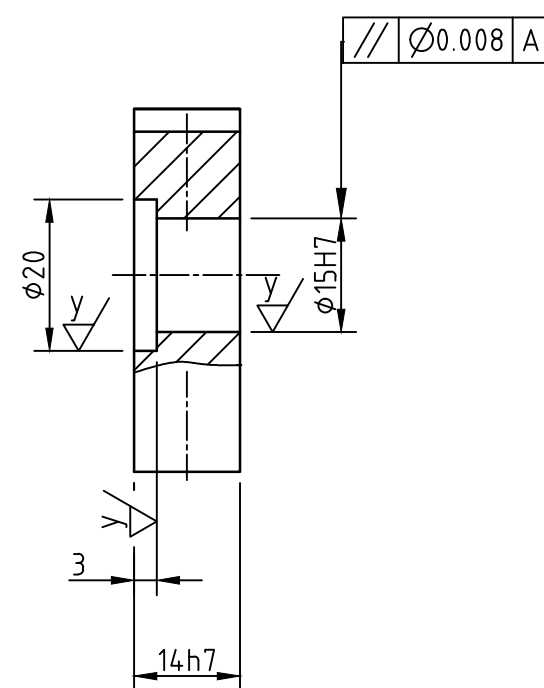
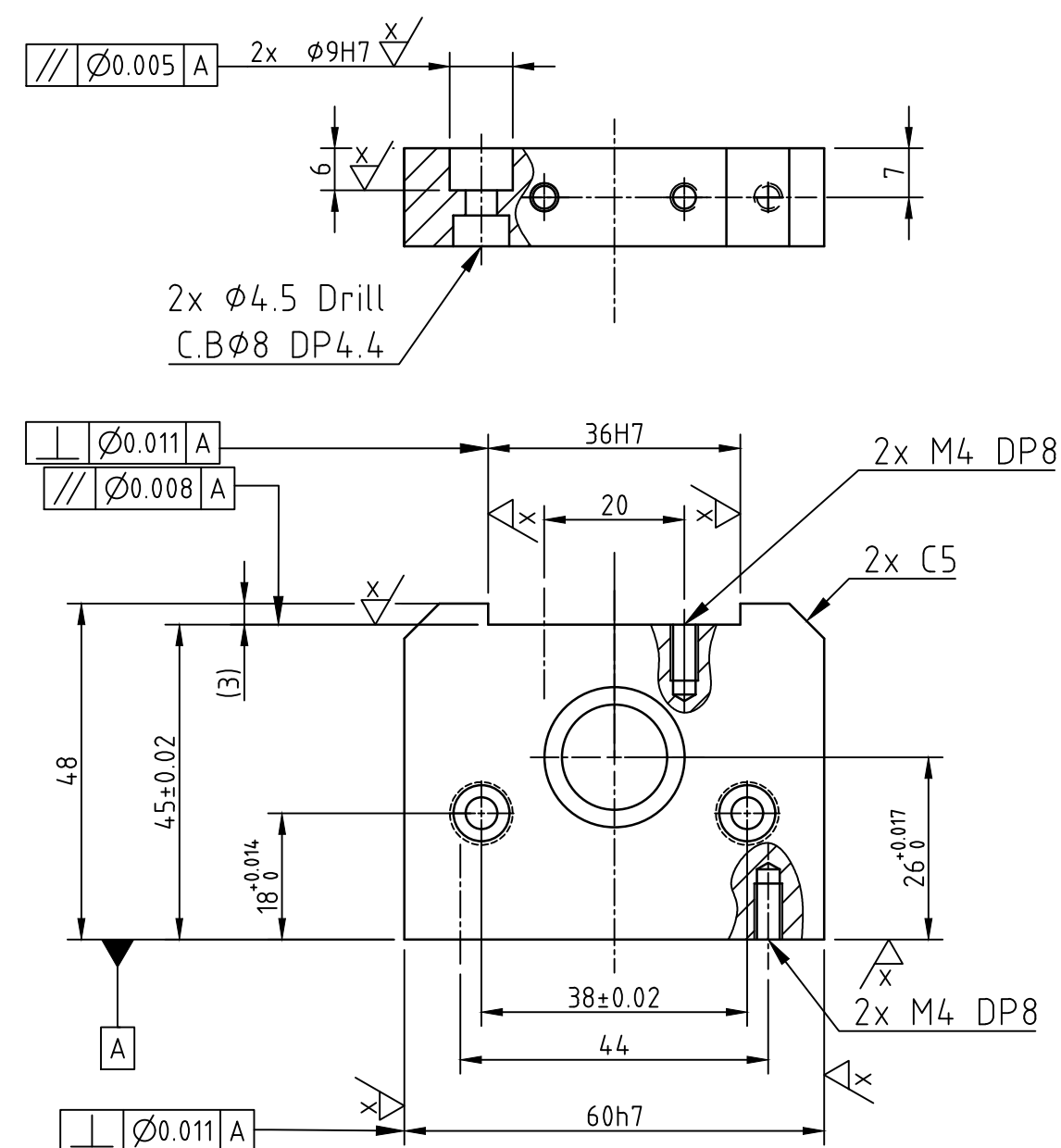
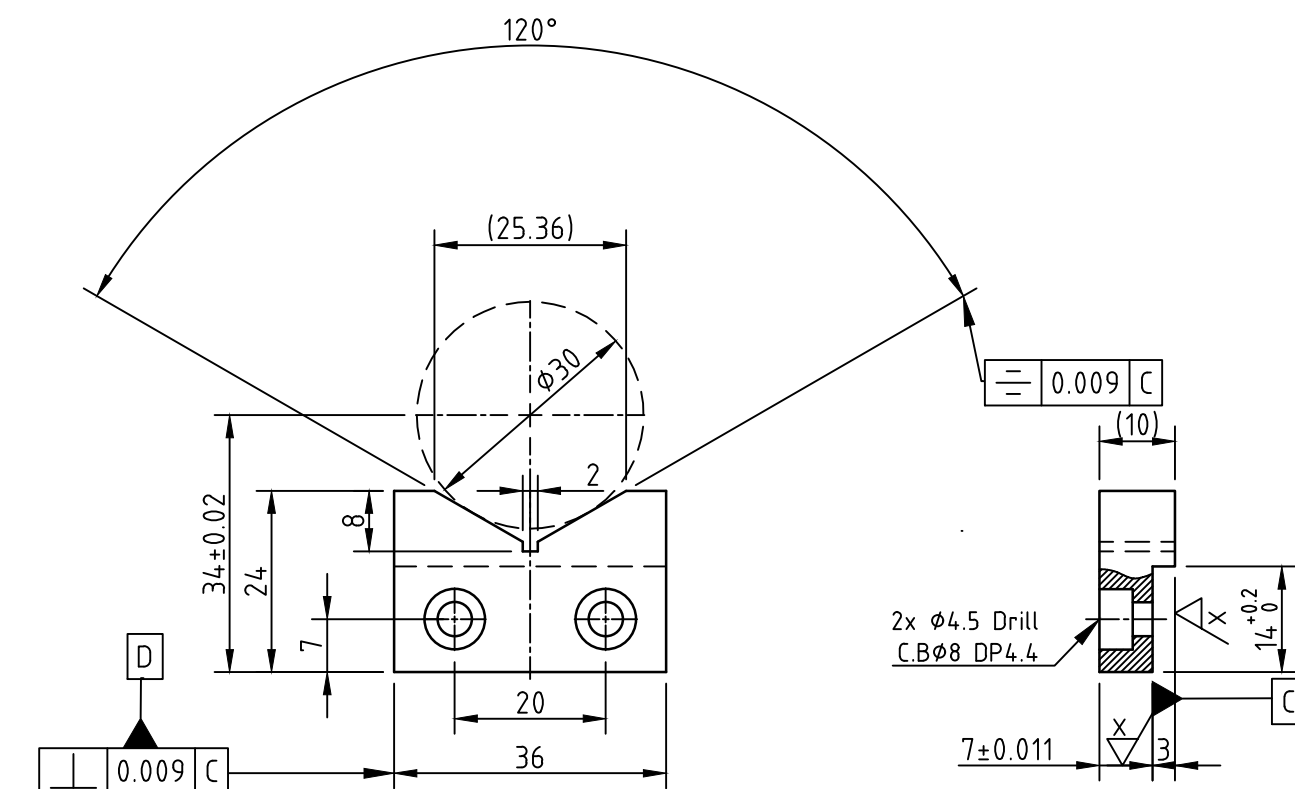


③ ∇^w (∇^x , ∇^y)



8  ()



주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모작기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. 파커라이징 처리
5. 전체 열처리 HRC 50±2(품번 8)
6. 표면 거칠기

$$\begin{aligned} \frac{w}{\nabla} &= \frac{12.5}{\nabla}, \text{ N10} \\ \frac{x}{\nabla} &= \frac{3.2}{\nabla}, \text{ N8} \\ \frac{y}{\nabla} &= \frac{0.8}{\nabla}, \text{ N6} \end{aligned}$$

8	V-블록	SCM415	2	
3	고정조	SCM415	1	
품번	품명	재질	수량	V-블록
제목	바이스	수험번호	730308E1009	
한국 ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법