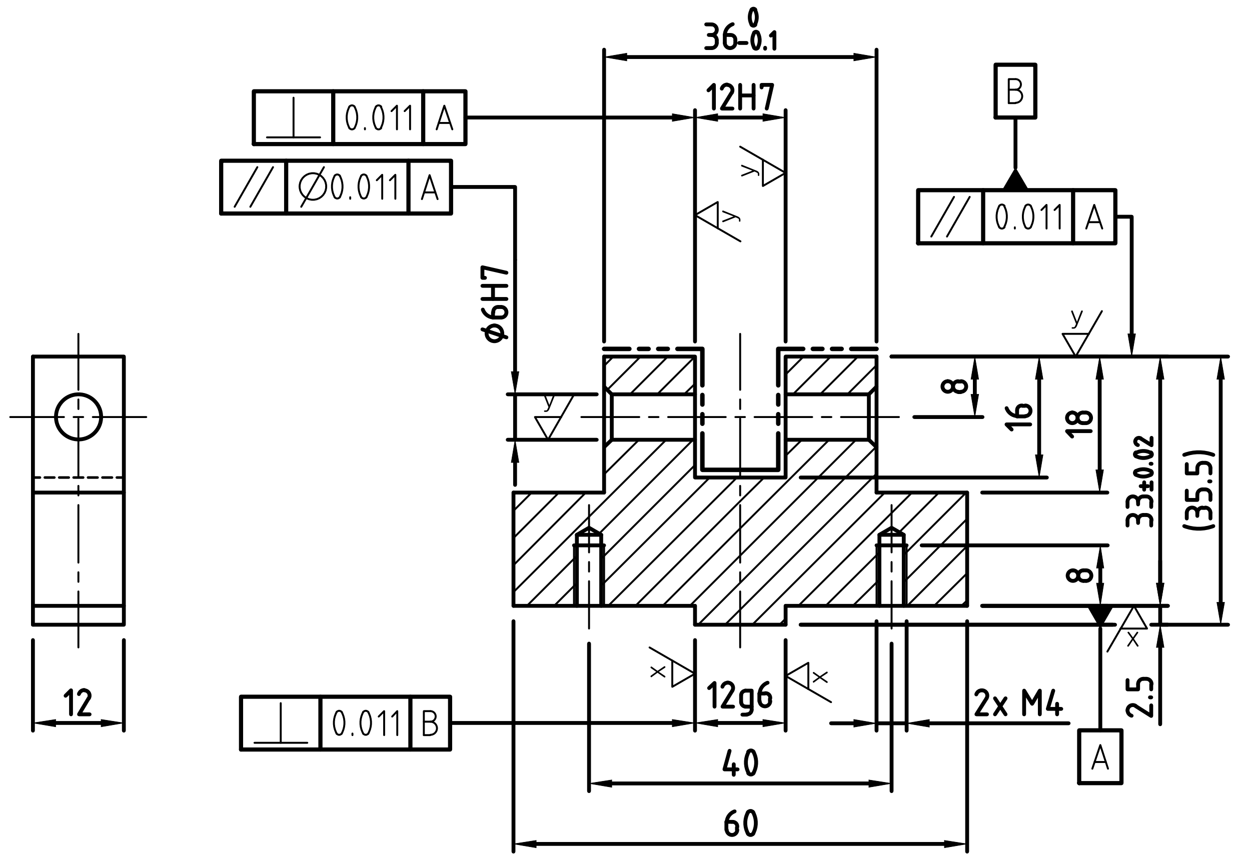
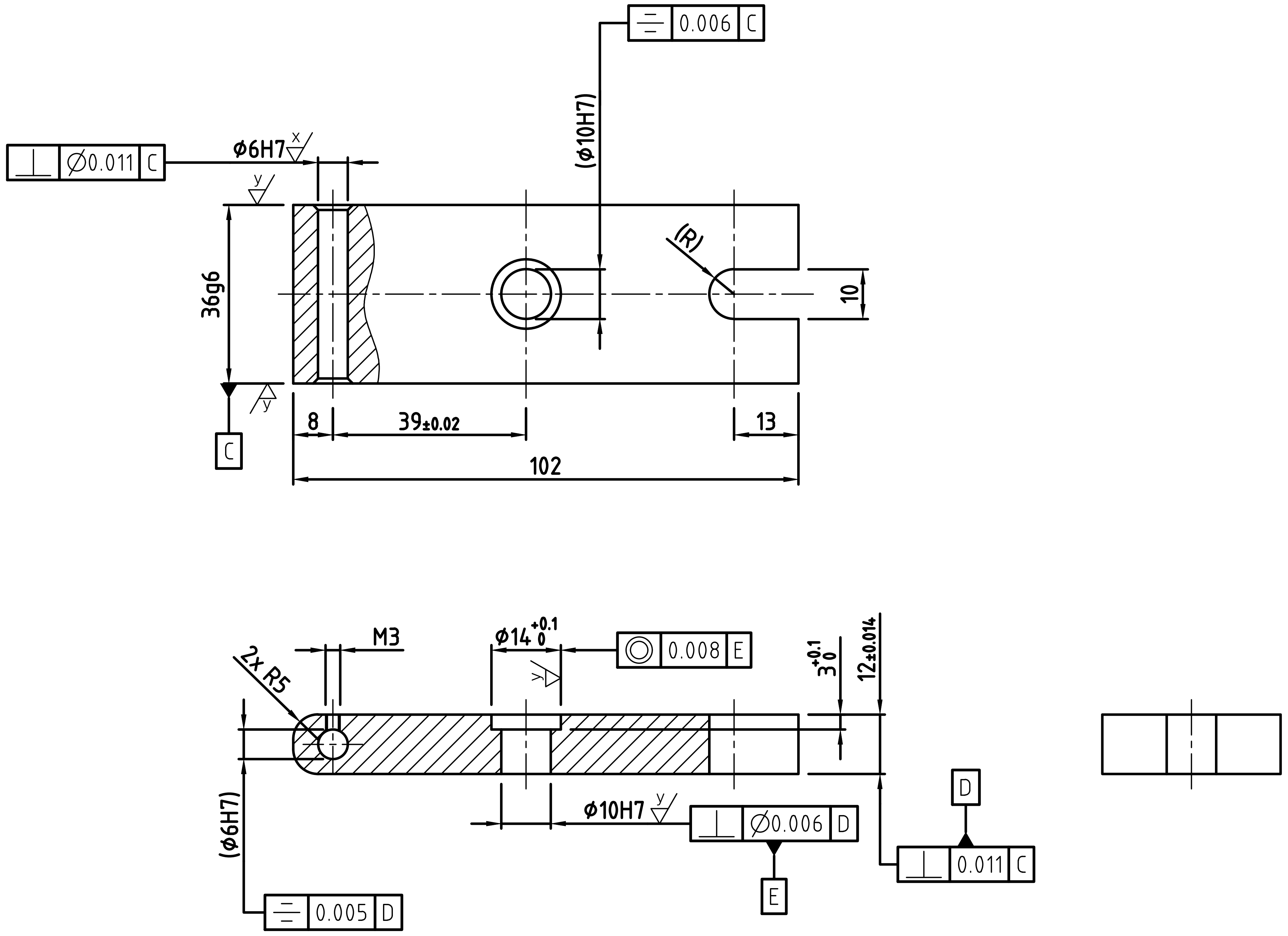
③ $\overset{w}{\nabla}$ ($\overset{x}{\nabla}$, $\overset{y}{\nabla}$)



36-0.1 0
12H7
⊥ 0.011 A
// ∅0.011 A
// 0.011 A
B
ϕ6H7
8
16
18
33±0.02
(35.5)
8
2.5
12
⊥ 0.011 B
12g6
2x M4
A
40
60
x
y

⑥ $\overset{w}{\nabla}$ ($\overset{x}{\nabla}$, $\overset{y}{\nabla}$)



⌯ 0.006 C
(ϕ10H7)
⊥ ∅0.011 C
ϕ6H7
(R)
36g6
10
C
8
39±0.02
13
102
2x R5
M3
ϕ14 +0.1 0
◎ 0.008 E
3 +0.1 0
12±0.014
ϕ10H7
⊥ ∅0.006 D
E
D
⊥ 0.011 C
(ϕ6H7)
⌯ 0.005 D
x
y

주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. 전체 열처리 HRC 50±2(부품 6)
5. ---- 표시부 열처리 HRC 50±2(부품 6)
6. 파커라이징 처리
7. 표면 거칠기

$\overset{w}{\nabla} = \overset{12.5}{\nabla}$, N8

$\overset{x}{\nabla} = \overset{3.2}{\nabla}$, N8

$\overset{y}{\nabla} = \overset{0.8}{\nabla}$, N6

6	부시 홀더	SM45C	1	
3	서포트	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	드릴지그	수험번호		730505E1008
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법