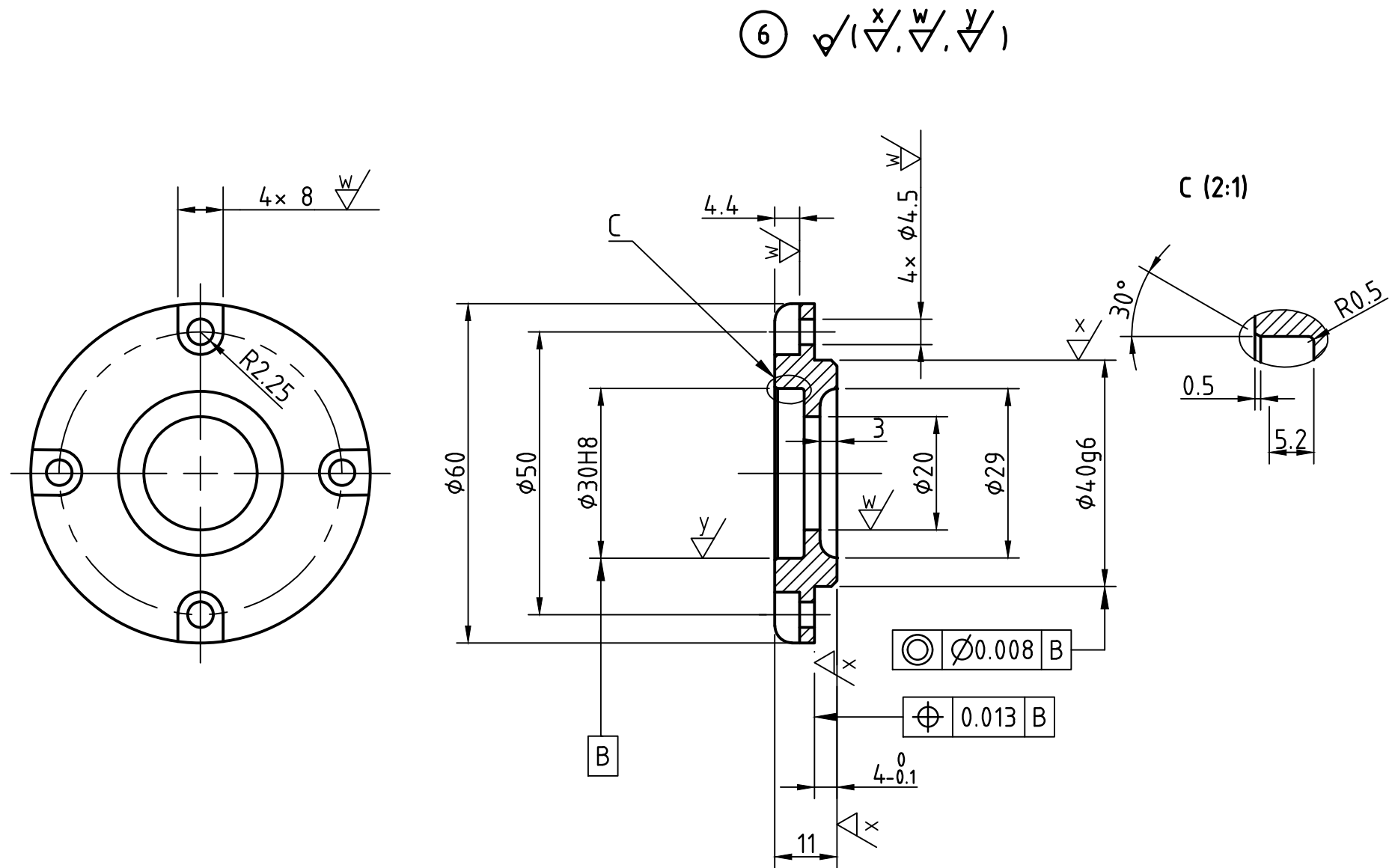
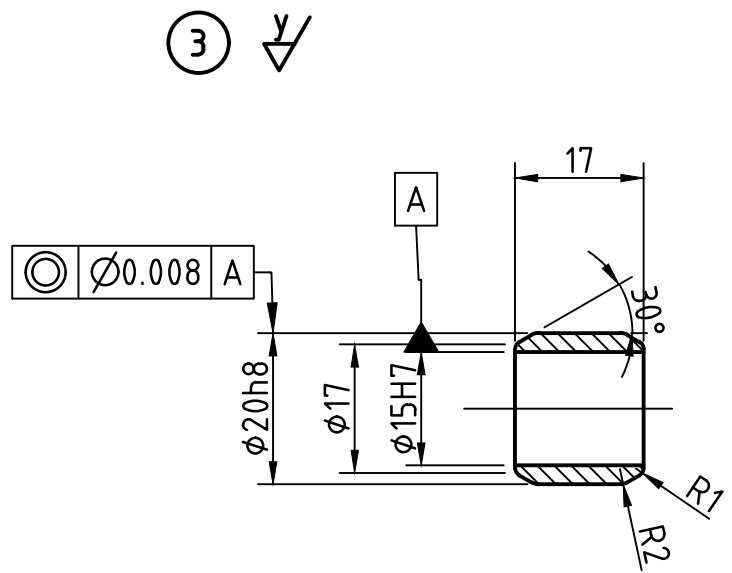




주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. ∇ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장 (품번 6)
5. 기어 치부 열처리 HRC 50±2 (품번 3)
6. 표면 거칠기

∇ = ∇

∇^w = $\nabla^{12.5}$, N10

∇^x = $\nabla^{3.2}$, N8

∇^y = $\nabla^{0.8}$, N6

6	커버	GC250	1	
3	칼라	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력전달장치	수험번호	730509E1004	
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법