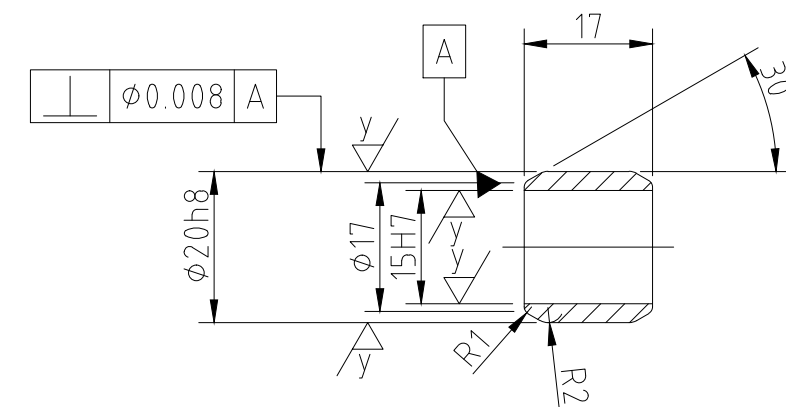
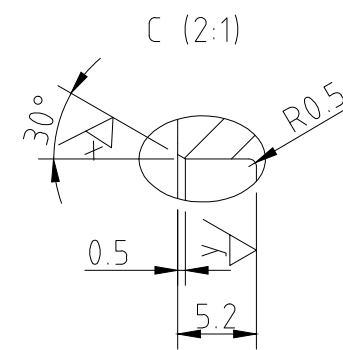


③ 



1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. ☒ 부위 외면 명록색 도장
내면 광명단 도장 (품번 6)
5. 전체 열처리 HRC 50±2 (품번 3)
6. 표면 거칠기 ☒ ☒

$$\begin{aligned} \frac{W}{\nabla} &= \frac{12.5}{\nabla}, N10 \\ \frac{X}{\nabla} &= \frac{3.2}{\nabla}, N8 \\ \frac{Y}{\nabla} &= \frac{0.8}{\nabla}, N6 \end{aligned}$$

6	커버	GC250	1	
3	칼라	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	동력전달장치	수험번호	730509E1011	
한국 ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법