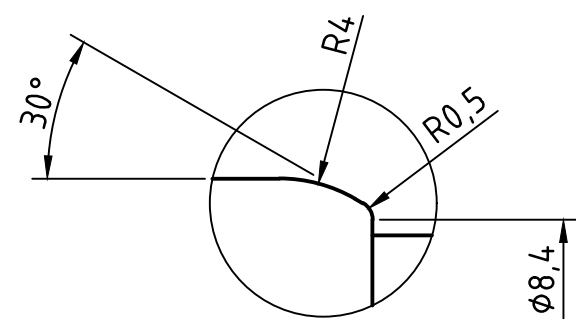




주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
나) 주조부 : KS B 0250-CT11
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 $1 \times 45^\circ$, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 $0.2 \times 45^\circ$
4.  부위 외면 명녹색 도장
내면 광명단 도장 후 가공 (품번 9)
5. 전체 열처리 HRC 50 ± 2 (품번 3)
6. 파커라이징 처리(품번 3)
6. 표면 거칠기

 =  , N10
 =  , N8
 =  , N6

9	커버 D	GC200	1	
3	축 B	SM45C	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	스퍼기어감속기	수험번호	731207E1003	
하구 ATC세팅(조)			척도	1:1