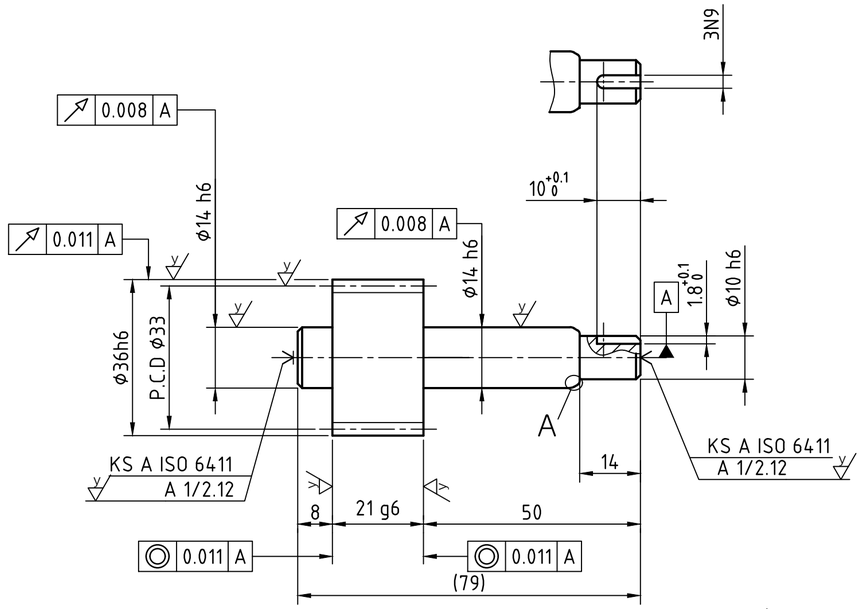
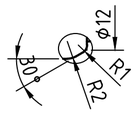
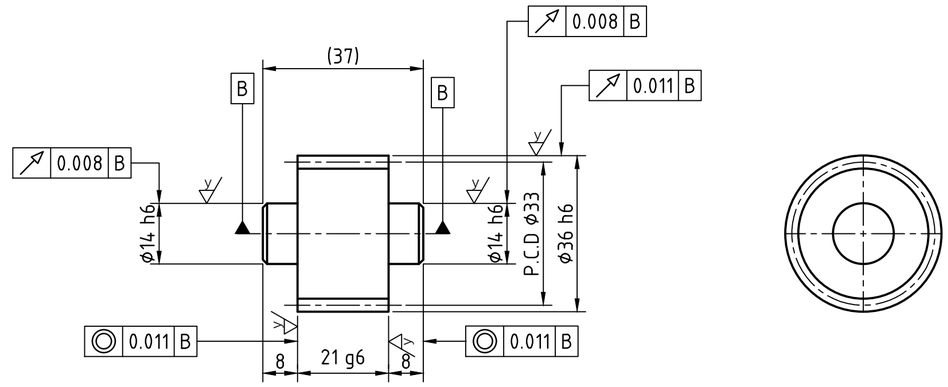
3 $\frac{x}{}$ ($\frac{y}{}$)





상세도 A
2 : 1

4 $\frac{x}{}$ ($\frac{y}{}$)



80

스퍼기어 요목표		
품번		3, 4
기어 치형		표준
15	모듈	1.5
공구	치형	보통이
	입력각	20°
전체 이 높이		36
피치원 지름		Ø33
잇수		22
다듬질 방법		호브절삭
정밀도		KS B ISO 1328-1, 4급

8

30

주서

1. 일반공차 - 가) 가공부 : KS B ISO 2768-m
2. 도시되고 지시없는 모떼기는 1x45°, 모깎기는 R3
3. 일반 모떼기는 0.2x45°
4. 기어 치부 열처리 HRC 50±2(부품 3, 4)
5. 파커라이징 처리(부품 3, 4)
6. 표면 거칠기

$\frac{x}{}$ = $\frac{3.2}{}$, N8

$\frac{y}{}$ = $\frac{0.8}{}$, N6

4	스퍼기어	SCM430	1	
3	구동기어	SCM430	1	
품번	품명	재질	수량	비고
제목	기어펌프-1	수험번호		740103E1005
한국ATC센터(주)			척도	1:1
			각법	3각법